

15955

ОрЧ23

Н-62

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ОРЕНБУРГСКОГО  
АДМИНИСТРАТИВНОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
РАЙОНА

Комбинат «Южуралникель»



# НИКЕЛЬ – РОДИНЕ!

Сборник о двадцатилетии  
Южно-Уральского никелевого комбината

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ОРЕНБУРГСКОГО  
АДМИНИСТРАТИВНОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
РАЙОНА

—Комбинат «Южуралникель»

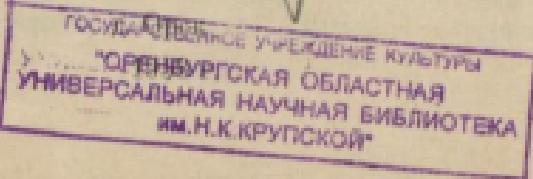
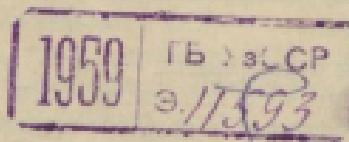
оп 483  
1162  
621. 4713

Чет

# НИКЕЛЬ – РОДИНЕ!

Сборник о двадцатилетии Южно-Уральского никелевого комбината

9285482



Этот сборник посвящается славному коллектиvu Южно-Уральского никелевого комбината, который в декабре 1958 года отмечает двадцатилетие своей плодотворной деятельности на благо любимой Родины.

Ветераны предприятия, его руководители и рабочие рассказывают на страницах сборника о трудовом пути, пройденном орскими металлургами, — о борьбе за ускорение строительства и освоения цехов предприятия, о героической работе в годы Великой Отечественной войны, о новых успехах в годы послевоенных пятилеток и о больших перспективах, которые раскрываются перед ним сейчас. Труд и позыслы никельщиков посвящены одному — умножению могущества Отчизны, быстрейшему решению задач коммунистического строительства.

Сборник является первой попыткой обобщить историю нашего комбината. Он ни в коей степени не претендует на полноту отражения всех событий, которыми богата двадцатилетняя жизнь крупнейшего предприятия цветной металлургии.

Создание истории предприятия — дело, в котором должны принять участие весь коллектив. Редакция сборника выражает уверенность в том, что трудящиеся комбината примут активное участие в этой благородной работе, имеющей важное значение для воспитания молодого поколения советских металлургов.

РЕДКОЛЛЕГИЯ.

## СЛАВНОЕ ДВАДЦАТИЛЕТИЕ

Недавно в нашей стране отмечалось 25-летие отечественной никель-кобальтовой промышленности. За минувшие четверть века эта отрасль народного хозяйства добилась огромных успехов.

Как известно, царская Россия промышленного производства этих металлов не имела. В дореволюционное время никель ввозился из-за границы. Только при Советской власти в стране была создана крупная никель-кобальтова промышленность. Давным-давно наша страна отказалась от импортирования этих металлов. Более того, в короткий срок СССР занял одно из первых мест в мире по производству никеля и кобальта, и не имеет себе равных в темпах развития этих отраслей промышленности.

Двадцать пять лет назад вступил в строй первенец никелевой промышленности СССР — завод в Уфалее. Прошло всего пять лет и в декабре 1938 года вступил в строй действующих предприятий Южно-Уральский комбинат, который по-праву считается одним из ведущих предприятий никелевой промышленности страны.

Орский никелькомбинат возник на базе опытного завода, на котором всесторонне исследовались процессы агломерации, шахтной плавки агломерата, а также отражательной плавки. Здесь же готовились кадры первых орских металлургов. В результате проведенной работы в качестве основного технологического процесса для никелькомбината была принята шахтная плавка.

В связи с этим небезынтересно привести следующий факт, о котором рассказывает гл. инженер проекта института «Гипроникель» тов. Мельницкий, принимавший участие в проектировании комбината. Когда технический

проект предприятия был почти закончен, один из американских инженеров-консультантов предложил применить на комбинате не шахтную, а отражательную плавку. Нужно сказать, что некоторые советские специалисты были на стороне этого предложения, тем более, что опыты на небольшой отражательной печи показали неплохие результаты по извлечению. В Орске была построена отражательная печь большего размера и на ней опыты продолжались. Удалось получить некоторое количество штейна, но плавки были богаче, чем на шахтных печах, значительная часть металла намерзала на лещади и баланс никеля по плавке свести не удалось.

Теперь не остается никакого сомнения в том, что применение на комбинате, по совету американского инженера, рудной отражательной плавки привело бы к самым тяжелым последствиям, задергало бы развитие производства.

По воле партии в ковыльных степях Оренбургской, возник крупнейший в стране никелевый комбинат, оснащенный сейчас по последнему слову техники.

Отлично оснащены и рудники комбината. С 1942 года вошло в строй действующих Кимберсайское рудоуправление, которое является теперь основным поставщиком сырья для никелькомбината. За двадцать лет добыча руды на рудниках комбината возросла в несколько раз, увеличилось также производство вскрыши. Следует отметить, что за этот период только по Кимберсаю себестоимость добычи руды снизилась почти на 40 процентов, а себестоимость вскрышных работ сократилась более чем на 70 процентов.

Молодой комбинат быстро рос и развивался. Уже в первые годы строительства перед коллективом опытного завода была поставлена задача параллельного освоения производства кобальта. Эта задача решалась успешно. В 1941 году была получена первая партия кобальта и сульфата никеля.

С небывалой энергией боролись металлурги за дальнейший рост выпуска металла с первых дней Великой Отечественной войны. Верные призыву партии «Все для фронта, все для победы», орские никельщики не жалели сил и энергии. Свидетельством боевой работы металлургов является Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, которое никельщики получили на вечное хранение.

За военные годы это знамя вручалось коллективу комбината 17 раз.

Многие мужчины-металлурги были призваны на фронт. К агрегатам встали их жены и сестры. До сих пор в цехе № 1 комбината помнят металлурга тов. Пормякову, которая в годы войны добивалась рекордного съема металла со своего агрегата. Таких примеров можно привести немало.

Лучший коллектива комбината, подлинным организатором трудовых подвигов никельщиков была в эти дни, как и в годы строительства, как и сейчас, партийная организация предприятия. Коммунисты являются запевалами социалистического соревнования. По инициативе партийной организации в те годы развернулось соревнование фронтовых гвардейских бригад. Трудовая гвардия помогала ковать победу на фронте.

В военные годы на комбинате разработан ряд ценных технических новшеств, в значительной степени определивших дальнейшую работу коллектива. Так, например, в грозный 1943 год большая группа рабочих и инженерно-технических работников комбината разработала и внедрила на шахтных печах плавильного цеха форсированную плавку. Использование этого новшества позволило резко увеличить выпуск никеля. В короткий срок производство металла возросло на 40 процентов. Инициаторами этой работы были тт. Малинин, Бердинков, Бочкирев, Мельникский и другие. Их труд получил высокую оценку.

В годы войны вступил в эксплуатацию гидрометаллургический цех № 2, где началось производство никеля высокой чистоты. В этом цехе трудится сейчас депутат Верховного Совета СССР М. С. Озерцова. Ее бригада одной из первых на комбинате завоевала звание гвардейской. По-гвардейски трудится коллектив и сейчас.

В послевоенные годы работа комбината проходит под знаком непрерывной борьбы за дальнейший рост темпов производства на основе технического прогресса. Это достигнуто за счет улучшения технологической схемы, за счет внедрения более эффективных процессов.

В 1948 году группа работников цеха № 2 предложила способ производства никеля высокой чистоты, который в дальнейшем был еще более усовершенствован.

Никельщики считают делом чести участвовать в борьбе

за дальнейший технический прогресс. Массовое изобретательство и рационализации получили на комбинате очень широкий размах. Любопытно сопоставить несколько цифр. В 1939 году в рационализаторской работе на комбинате участвовало 57 металлургов, которые внесли 95 рационализаторских предложений. В 1942 году, кuya победу над врагом, металлурги никелькомбината почти в четыре раза увеличили число рационализаторов, ими было внесено 365 предложений. Но эти цифры очень далеки от того, что достигнуто в послевоенные годы. В 1957 году на комбинате было 1665 рационализаторов, они внесли 3044 изобретения. В первой послевоенной пятилетке отдельные рационализаторы — тт. Кудрик, Микитюк — имели на своем счету до миллиона рублей прибыли от внедрения предложенных ими изобретений.

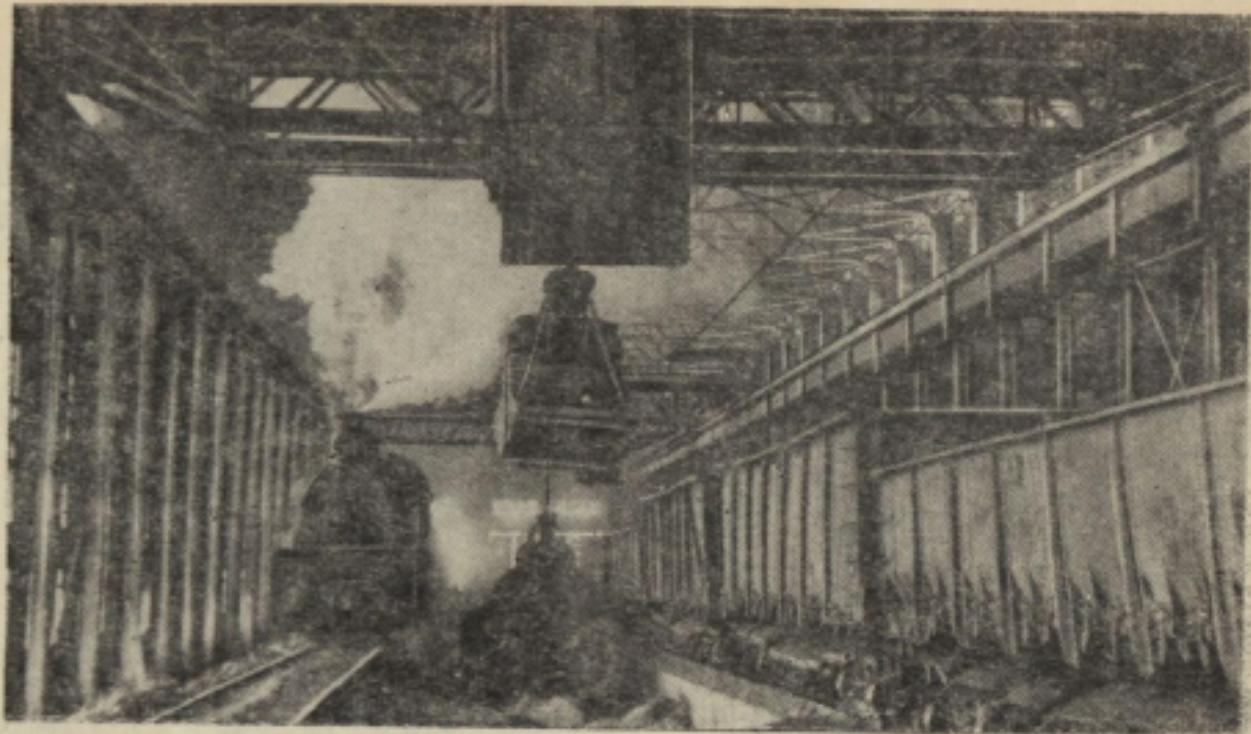
Ни на один день не ослабевает на комбинате борьба за дальнейший технический прогресс. Никельщиков сделан ряд ценных изобретений. Работники дробильно-агломерационного цеха тт. Аришнов, Таций и другие совместно с работниками экспериментального цеха тт. Князевым и Брагиным применили в 1955 году очень эффективный метод двойного зажигания шихты на агломерационных машинах.

Сейчас в большинстве цехов созданы экспериментальные отделения, работники которых совместно с производственниками, решают важные задачи дальнейшего совершенствования технологии. Немалую работу в этом направлении провели экспериментальные отделения в плавильном цехе, цехе № 2. Разработкой коренных, проблемных вопросов занимается колектив экспериментального цеха комбината.

В 1956 году на никелькомбинате — первом предприятии цветной металлургии — построена кислородная станция. Начались работы по использованию дутья, обогащенного кислородом. Проведенные опыты показали, что эта работа является весьма перспективной. Почти одновременно с этим начались опыты по применению подогретого дутья.

Группа работников плавильного цеха осуществила перевод шахтных печей на повышенную сыпь и повышенную упругость дутья.

Внедрение новых процессов, передовой технологии позволяет металлургам комбината постоянно расширять



Склад руды дробильно-агломерационного цеха. (Внутренний вид).

ассортимент выпускаемой продукции. До 1941 года комбинат выпускал только никель. В первый военный год началось производство кобальта и сульфата никеля. В 1942 году, с пуском нового цеха, металлурги начали выпуск электролитного никеля. В послевоенные годы было освоено производство кобальтового порошка электролитическим способом, затем начат выпуск активного никелевого порошка путем газового восстановления. В минувшем году металлурги цеха № 2 освоили выпуск еще одного вида продукции — сульфата меди.

Сейчас орские никельщики ставят перед собой большие задачи по дальнейшему расширению ассортимента. В частности, намечается освоить из отходов производства выпуск серной кислоты.

Только за военные годы объем производства возрос на комбинате в очень больших пределах: никеля — почти в три раза, кобальта — почти в два раза, сульфата никеля — на 35 процентов. Увеличивая выпуск продукции, наращивая темпы производства, металлурги не забывают и об экономике. Никельщики из года в год стремятся сократить затраты сил, средств и материалов на единицу выпускаемой продукции.

В 1947 году коллектив комбината отказался от государственной дотации и за последующее десятилетие получил 722 миллиона рублей прибыли. Себестоимость никеля коллектива сумел снизить на 40 процентов. В настоящее время комбинат получает никель и кобальт, (несмотря на их низкое содержание в руде) при относительно небольшой стоимости и сравнительно невысоких удельных капитальных затратах.

Металлурги придают первостепенное значение вопросам повышения производительности труда. Не случайно на это направлена многие рационализаторские предложения, этим вопросом постоянно занимается партийная организация предприятия. Если принять производительность труда металлургов в 1939 году за 100 процентов, то в первом году послевоенной пятилетки, в 1946, этот показатель составил 175 процентов. В 1957 году производительность труда к уровню 1946 года составила более 260 процентов. Иными словами, за девятнадцать лет производительность труда возросла, примерно, в 4,6 раза, а заруботная плата выросла за этот период в три раза.

На комбинате выросли замечательные кадры мастеров своего дела, подлинных новаторов производства. Непрерывно повышается общебразовательный и технический уровень металлургов. Ни на один день в цехах комбината не прекращается работа по дальнейшему повышению квалификации металлургов. Работают курсы технического минимума, методами труда лучших рабочих металлурги овладевают в школах передового опыта. Вот несколько характерных цифр. За десятилетие, с 1947 года по 1957 год, на курсах целеценно назначения и в школах передового опыта занималось более 11 тысяч человек, почти 1200 человек было обучено вторым и смежным профессиям, заново было подготовлено более 5 тысяч человек.

Многие никельщики не остаются на достигнутом и продолжают повышать свое образование в вечерних и заочных высших и средних учебных заведениях без отрыва от производства. В этом году на вечернем и заочном отделениях политехнического института, филиал которого открыт в городе, обучается 111 металлургов комбината. В их числе загрузчик цеха № 2 тов. Чернов, технолог второго дробильно-агломерационного цеха тов. Путовкин, мастер-конверторщик тов. Сычев, старший мастер экспериментального цеха тов. Тумасов, мастер электротеха тов. Райских и многие другие.

На вечернем отделении техникума учатся 162 никельщика.

Важным средством распространения передового опыта являются показательные карты, специальные брошюры, в которых рассказывается о методах труда лучших рабочих. Такие карты и брошюры регулярно издаются на комбинате. За последнее время был подробно изучен и широко распространен опыт работы старшего агломератчика тов. Шестерикова, старшего горнового плавильного цеха тов. Данилкина, загрузчика шахтных печей тов. Енишкина, электроплавильщика обжигово-восстановительного цеха тов. Нуждина и многих других.

«Южуралникелькомбинат» непрерывно расширяется. Наряду с улучшением использования существующих производственных мощностей, никельщики выводят звездные производственные мощности, использование которых позволяет добиться дальнейшего увеличения выпуска продукции при снижении ее себестоимости. Партия и правитель-

ство постоянно уделяли и уделяют большое внимание вопросам расширения и реконструкции действующих предприятий. Эта важная работа проводится и на Орском никелькомбинате.

Имеется обширный план реконструкции комбината. В соответствии с этим планом, намечается в широких масштабах проводить усреднение руд и добиться того, чтобы на шахтную пластику поступали только агломерированные руды. Уже принимаются меры по организации эффективного пылеудаления на шахтных печах. Реконструкция позволит добиться дальнейшего усовершенствования кобальто-сульфатного производства за счет внедрения электроплавки конверторных и богатых «ватержакетных» пластов, внедрить растворение в автоклавах. Большое место в плане реконструкции занимают вопросы дальнейшей автоматизации производственных процессов.

Этот план уже начал претворяться в жизнь. Полным ходом идут работы по строительству второго дробильно-агломерационного цеха никелькомбината. С его пуском значительно улучшится подготовка материалов к шахтной пластике, а ведь недаром металлурги говорят: «Хорошо подготовленная шихта — это наполовину процилованная шихта». Молодежь города объединила ДАЦ-2 комсомольской новостройкой. В возведении нового цеха участвуют юноши и девушки, приехавшие с разных концов нашей Родины по комсомольским путевкам. Молодежь показывает образцы трудового энтузиазма, горит желанием по-быстрее ввести в эксплуатацию новый важный объект, помочь металлургам добиться нового подъема производства.

На очереди проведение еще ряда мероприятий по расширению комбината, по реконструкции его ведущих участков.

На примере никелькомбината можно видеть, как велика в нашей стране забота о трудовом человеке, о его здоровье. Ежегодно в цехах комбината выполняются большие мероприятия по улучшению охраны труда и технике безопасности. На эти цели затрачиваются сотни тысяч рублей.

Вместе с тем, каждый год сотни металлургов имеют возможность хорошо подлечиться и отдохнуть в лучших домах отдыха и санаториях страны. В 1950 году на курортах отдыхало 253 никельщика, в домах отдыха — более

600 человек. В 1957 году на курортах побывало уже 330 металлургов комбината и в домах отдыха — около 730. При комбинате имеется ночной профилакторий, где ежегодно отдыхают и лечатся не менее 300 металлургов.

Страна заботится не только о металлургах, но и об их детях. Достаточно сказать, что сейчас на комбинате имеются пять летних пионерских лагерей и один детский лагерь детсада. На их содержание в бюджете грунккома профсоюза имеются большие средства. Каждый может видеть, как они используются. В 1950 году в пионерских лагерях побывало 725 детей металлургов, а в нынешнем году в пионерских и детском лагерях комбината отдохнуло около 1400 ребят.

В 1939 году на заводе и рудниках было всего три детских сада. Теперь же комбинат располагает десятью детскими садами.

На месте ковыльных степей возник не только оснащенный по последнему слову техники металлургический комбинат, но и благоустроенные городки металлургов с необходимыми культурно-бытовыми и медицинскими учреждениями. В настоящее время только в поселках металлургического завода, не считая поселков кирпичного завода в Айдыре и на рудниках, имеется около 300 жилых домов. 80 процентов жилой площади имеет центральное отопление. Строительство непрерывно продолжается. В этом году методом народной стройки металлурги уже ввели в эксплуатацию ряд жилых домов. Новые многоэтажные здания возводит по заказу комбината крупнейшая строительная организация города — трест «Юзуралтэжстрой».

Уже указывалось, что комбинат располагает широкой сетью детских учреждений. К услугам детей металлургов шесть школ, в которых обучается более 5 тысяч учащихся. В поселках — два Дома культуры, клуб, стадион, три детских киноконцертные. В цехах и общежитиях комбината имеется более 25 краинских уголков.

Поселок Никель по-праву считается одним из наиболее зеленых в городе. Всего же в поселках металлургов разбито 26 скверов, имеется парк культуры и отдыха площадью в 12 гектаров. Такую же площадь занимает фруктовый сад комбината, где высажено 3 тысячи яблонь,

большое количество смородины, вишни, крыжовника и малины.

Комбинат располагает большим подсобным хозяйством — совхозом «Ударник». Общие посевные площади в совхозе составляют почти 2100 гектаров. Совхоз имеет довольно развитое животноводство, неплохое птичниковое хозяйство. Металлурги постоянно оказывают помощь работникам подсобного хозяйства в проведении посевых и уборочных работ.

\* \* \*

В обстановке большого трудового подъема встречает коллектива никелькомбината свое двадцатилетие. К своему празднику орские никельщики пришли с немалыми достижениями. Успешно выполнен государственный план десяти месяцев. Коллектив металлургов уверенно проводят в жизнь социалистические обязательства, принятые в честь ХXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Съезд, как известно, рассмотрит и утвердит перспективные цифры развития народного хозяйства на 1959—1965 гг.

Есть такой перспективный план и у коллектива никелькомбината. В соответствии с этим планом, предусмотрены дальнейший всесторонний рост производства металла, освоения новых видов продукции. Вместе с тем этот план предусматривает ряд важных мероприятий, направленных на улучшение культурно-бытового обслуживания работников комбината.

Остановимся только на одном разделе перспективного плана, касающемся жилищного и культурно-бытового строительства для металлургов. За семилетие намечается построить в эксплуатацию почти такое же количество жилой площади, каким располагает комбинат сейчас. Будет построено 79 тысяч квадратных метров жилой площади. За этот же период будет введено в эксплуатацию пять школ, в том числе одна музыкальная, пять детских садов и яслей, большое количество медицинских учреждений, магазинов.

Нет сомнения, что металлурги приложат все свои силы для успешного решения новых задач, которые ставят перед ними партия и правительство, будут и впредь настойчиво совершенствовать и двигать вперед производство.

## Петр Андреевич Егоров

Не один десяток лет посвятил металлургии Петр Андреевич Егоров. Уже несколько лет прошло с тех пор, как он ушел из заслуженного отдыха, но в плавильном цехе комбината до сих пор тепло вспоминают этого человека, которому было свойственно, постоянное творческое беспокойство, стремление к усовершенствованию производства.

Трудовой путь Петра Андреевича Егорова начался в Уфалее в 1914 году. В те годы работал он болванщиком, помощником мастера, мастером. С первых лет Советской власти все свои силы отдавал он развитию уфалейского завода.

В 1936 году Егорова переводят на Орский никель-комбинат, где в полной мере проявились его способности опытного металлурга, хорошего организатора производства. Вскоре ему была доверена ответственная работа старшего мастера плавильного цеха. Егоров успешно справлялся с порученным делом.

В годы войны, когда орские никельщики решали поставленную перед ними задачу — в короткий срок резко увеличить выпуск металла, Егоров по-боевому участвовал в разработке новых процессов. В частности, немало потрудился он вместе с другими рабочими и инженерно-техническими работниками над внедрением в производство форсированной плавки. Освоение этого новшества



позволило комбинату на 40 процентов увеличить выпуск металла. За самоотверженный, творческий труд Петр Андреевич был награжден орденом Ленина. В этом же году произошло еще одно большое событие в его жизни — Егорова приняли в члены КПСС.

В последующие годы постепенно металлург немало потрудился над усовершенствованием конструкции агрегатов, над внедрением новых высокэффективных процессов.

Петр Андреевич Егоров неоднократно избирался членом партийного комитета комбината. Он являлся депутатом городского Совета. Какую бы работу ему не поручали, он выполнял ее тщательно и с любовью.

## Иван Поликарпович Кузовенков

На строительство Орского никелькомбината Иван Поликарпович Кузовенков прибыл по путевке обкома КПСС. Партия посыпала тогда на эту стройку наиболее энергичных, винчестерных людей, которым предстояло быстро вознести в ковыльной степи новое большое предприятие отечественной цветной металлургии.

Первое время Иван Поликарпович работал горновым на опытном заводе. На коллегии опытного завода лежала тогда почетная и трудная обязанность — тщательно изучить и разработать технологические процессы, которые впоследствии намечалось внедрить на комбинате. В это дело активно включился горючий Кузовенков. Вместе со всеми он искал, наилучшие методы плавки окисленных никелевых руд.

В 1938 году Кузовенков начал нести вахту у шахтных печей вошедшего в эксплуатацию плавильного цеха, здесь же затем он работал мастером и начальником смены. Свои глубокие практические знания технологии шахтной плавки он постоянно совершенствовал, передавал молодежи.

В послевоенные годы в течение шести лет он работал мастером ремесленного училища № 1. Десетки вынеш-



них металлургов с его помощью биладекали в стенах училища теоретическими и практическими знаниями, и теперь стали опытными мастерами своего дела. От этих молодых рабочих плавильного цеха можно услышать сейчас слова горячей благодарности и адрес Ивана Поликарповича Кузовенкова. Он привил им отличные трудовые навыки, любовь к почетной профессии металлурга.

С. ТЕПИКИН,

директор комбината.

## ПО ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Двадцатилетний путь коллектива комбината «Южуралникель» характеризуется непрерывным наращиванием производственных мощностей, увеличением выпуска и повышением качества продукции, улучшением всех технико-экономических показателей. Это — путь постоянно-го совершенствования технологии, технического прогресса на всех участках.

В пусковой период на ряде переделов комбината были обнаружены «узкие места», которые препятствовали достиженю проектной мощности. Например, долгое время не удавалось установить оптимальные режимы работы шахтных печей, большие трудности вызывала транспортировка материалов в дробильно-агломерационном цехе, пришлось столкнуться с серьезными неполадками при освоении обжига флюштейна в механических печах. Низким было и извлечение кобальта. Все это требовалось устранить в кратчайший срок. Особую остроту приобрела задача полного овладения технологическими процессами после начала Великой Отечественной войны, когда потребность страны в никеле резко возросла. И надо сказать, что коллектив справился с большим и важным делом обеспечения Родины металлом.

Важнейшим техническим усовершенствованием, внедренным в производство в годы войны, явилось освоение форсированной плавки агломерата в шахтных печах. Суть процесса, основанного на прогрессивной теории о протекании реакций сульфидирования в жидкой фазе, заключается в ведении плавки с малым расходом кислорода при подаче в печи большого количества воздуха. В таких условиях, при имеющихся в наличии воздуходувных средствах, увеличение подачи воздуха в печь было осуществлено путем максимально возможного повышения давления дуття при одновременном снижении высоты смысла.

Переход на новый режим работы понадобил в два с полу-

гной раза поднять производство никелесодержащих материалов и в полтора раза снизить расход никеля, достигнуть сокращения потерь никеля в отвальных шлаках. При этом были значительно преувеличены проектные показатели передела шахтных печей и выявлены дополнительные резервы дальнейшего роста производственных мощностей комбината.

Результатом интенсификации шахтной плавки явилось преодоление коллективом комбината ранее допущенного отставания. В дальнейшем металлурги из месяца в месяц перевыполнили государственные планы.

За работу по освоению форсированной плавки агломерата руководителям и специалистам предприятия — А. И. Малинину, Ф. М. Бреховских, А. Н. Мельницкому, Л. М. Бочкареву и А. Е. Бердникову было присвоено звание лауреатов Сталинской премии.

Во внедрении нового режима в производство, активное участие принимали инженеры В. М. Сарычев, Б. В. Линин, Л.-Л. Чермак, мастера П. А. Егоров, П. Г. Фадеев, Д. И. Тюриков и многие другие рабочие и специалисты комбината.

Рост производительности шахтных печей поставил на очередь вопрос о значительном увеличении выдачи агломерата. За решение этой задачи взялся, прежде всего, коллектив дробильно-агломерационного цеха. Большую роль в столь важном деле сыграли начальник цеха В. В. Дроzdov, механик А. А. Якименко, технолог В. А. Багринов и другие цеховые работники. Они осуществили целый комплекс мероприятий по совершенствованию технологии спекания, герметизации вакуум-системы агломерационных машин, упрощению и упорядочению работы узлов транспортной системы. Все это привело к тому, что производительность агломерант была увеличена, а качество агломерата значительно улучшено.

Над освоением, совершенствованием процессов обжига и электроплавки много поработали Л. М. Бочкарев, И. Н. Осипов, М. В. Щука и другие работники комбината.

В годы войны под руководством старейшего гидрометаллурга профессора Н. М. Славского, А. Д. Резника, М. С. Соболя, О. Нисаржевской, Г. А. Середа, Э. А. Зельцер и автора этих строк была отработана сложная технология никобальто-сульфатного производства. Работы, проведенные на комбинате кафедрой тяжелых цветных металлов

Уральского политехнического института под руководством профессора В. И. Смирнова и доцента В. Д. Мишина, обеспечили значительное повышение извлечения кобальта при плавке конверторных шлаков.

Важным этапом в развитии комбината явился ввод в эксплуатацию цеха электролиза никеля. Он начал действовать в сурором 1942 году.

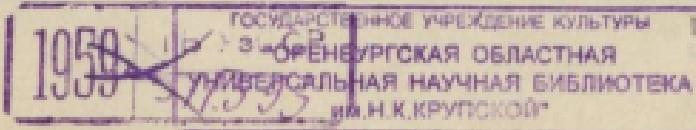
Под знаком технического прогресса шла работа и на рудниках комбината. В 1944 году по предложению инженеров Кимбергского рудника В. Д. Мартемьянова, Г. К. Неважной, В. П. Кедрова и В. А. Гегелло был внедрен в практику прогрессивный метод добычи руды драглайнами ниже уровня грунтовых вод. Осуществление нового метода открыло широкие возможности для значительного увеличения добычи руды и вместе с тем для снижения стоимости горных работ. Государство получило большую экономическую выгоду.

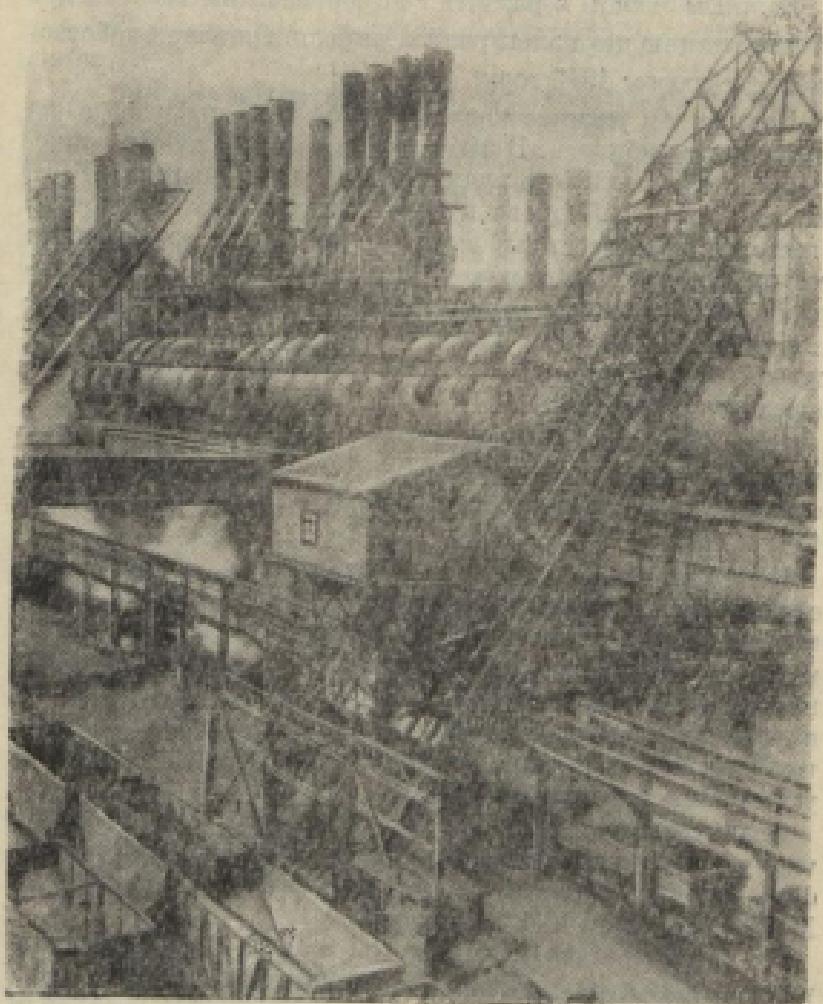
Коллектив комбината с честью выполнил свой долг перед Родиной в годы Великой Отечественной войны, справляясь с обеспечением страны стратегически важными металлами.

Наступил период мирного строительства, период восстановления и развития народного хозяйства СССР. В новых условиях орские никельщики продолжали непрерывно совершенствовать производство. В послевоенные годы на комбинате осуществлены десятки ценных мероприятий по совершенствованию технологии, по механизации и автоматизации процессов, модернизации оборудования и улучшению организации труда.

Значительному повышению извлечения кобальта в товарную продукцию способствовало внедрение способа рафинирования файнштейна от кобальта, разработанного М. И. Захаровым и Л. Л. Чермаком.

По предложению Я. Х. Осипова и В. М. Сарычева внедрили подачу сырой руды на колонник плавильного цеха по флюсовым транспортерам. Это мероприятие позволило ликвидировать нехватку сырья для шахтных печей, возникшую после внедрения форсированной плавки и объяснявшуюся недостаточной мощностью дробильно-агрегационного цеха. (Учитывая, однако, что показатели передела шахтных печей при плавке неподготовленной руды





Склоно-гравитационный пролет плавильного цеха.

ухудшаются, плавильный цех в дальнейшем перенесся к переработке чистого агломерата).

Большой эффект дало спекание руды на низком слое. Этот процесс, предложенный А. Н. Кудриным, В. Н. Полиаковым и другими, позволил значительно поднять производительность аглоплант, несмотря на переход к переработке трудно-спекающихся руд.

Важным изобретением был признан метод очистки никелевого электролита анодным окислителем. Авторами его явились Л. Л. Чермак, Е. И. Петров, В. Н. Полиаков, Н. Ф. Успенский. Применение этого метода дало возможность резко повысить извлечение кобальта из никелевых анодов. В дальнейшем он был положен в основу получения катодного никеля высокой чистоты.

Увеличение содержания меди в руде вызвало необходимость в обезмедиивании залежи никеля путем магнитной сепарации. Авторами процесса являются Л. Л. Чермак и Н. Ф. Успенский. Активное участие в его внедрении приняли также В. В. Дроzdov и А. А. Миронов. Этот труд был отнесен Сталинской премией. Внедрение прогрессивного метода позволило в короткий срок и с минимальными затратами организовать выдачу кондиционного по меди металлического никеля.

В дальнейшем группой инженерно-технических работников комбината — Т. С. Шмаленюком, Я. Х. Осиевым, Н. А. Волковым, Ю. Я. Галкиным, В. Ю. Крамником — был изобретен способ сульфато-хлорирующего обогащения огарка в нестабилизированном конверторе. Он позволил направить в переработку фрайштейн с повышенным содержанием меди в руде. Этот метод применяется по настоящее время.

Важное значение для комбината и для государства имело освоение производства высококачественного металлического кобальта. Работа была выполнена Б. Н. Шерманом, И. И. Шрамко, Г. И. Пахомовой и другими специалистами. Она дала возможность в короткий срок и с небольшими затратами наладить на комбинате выпуск кобальта высокой чистоты, на который предъявляется особенно большой спрос.

Отгрохивание крупной фракции шихты перед спеканием, предложенное по предложению А. Н. Кудрина, В. Н. Полиакова и Ф. Ф. Тация, открыло новые пути значитель-

ного увеличения производительности аглофабрики по выдаче кускового сырья для шахтной плавки.

Получение электролитного никеля высокой чистоты было в ряду других технических достижений отмечено присуждением Сталинской премии группе специалистов, среди которых был начальник цеха № 2 комбината Е. П. Петров.

18 миллионов рублей годовой экономии дало осуществление на комбинате способа извлечения кобальта из жидких конверторных шлаков путем перемешивания со штейном. Авторами процесса являются Л. Л. Черныш, С. Е. Люмкис, Б. И. Шерман, В. Ю. Крамник и другие. Во внедрении изобретения в производство самое деятельное участие приняли А. Н. Тихонов, Д. П. Чернышов, Я. Х. Осинов, В. Ф. Тумасов, Ф. А. Лысак и многие другие инженерно-технические работники и рабочие предприятия. Осуществление ценного новшества, которое явилось результатом творческого содружества рабочих и специалистов, позволило в два раза поднять извлечение кобальта.

На десять процентов поднялась производительность агломерационных машин благодаря внедрению метода перемешивания предварительно зажженной шихты на аглопентах, внедренного по изобретению Ф. Л. Аршинова, В. Н. Полякова, М. И. Князева и М. И. Брагина.

Новый способ получения никелевого порошка газовым восстановителем в механических печах предложили работники комбината С. Е. Люмкис, Е. П. Петров, Д. А. Микитюк и другие. Результатом этого новшества явилось повышение качества порошка, оздоровление условий работы в обжигово-восстановительном цехе, отказ в электролизном цехе от тяжелой, трудоемкой операции очистки электролита от меди в перколяторах.

Ценным для комбината явилось освоение нового производства — товарного медного купороса из отходов цеха электролиза никеля. Авторами изобретения являются М. С. Богуславский и Е. П. Постовинкин.

Совместная подача флюсов (известника и сульфидизатора — гипса или пирита) на колошник шахтных печей обеспечила снижение потерь никеля в отвальные шлаки за счет более равномерного распределения сульфидизатора в шихте. Над этим много поработали А. Н. Кудрин, Д. П. Чернышов, В. С. Кириллов, Ф. Л. Аршинов, Д. П. Пришепцов, Ф. Ф. Тацый и другие.

В послевоенный период особенно широкий размах получили работы по автоматизации и механизации технологических процессов. Из наиболее ценных работ в этом направлении надо отметить: пневматическое притыкание шпурков шахтных печей (авторы — Н. С. Манайлов, И. П. Осинов, А. А. Янкиенко и другие), автоматическое регулирование скорости движения агломерата в зависимости от высоты спеченного слоя агломерата (автор — Л. В. Богословский), горизонтальный механический вибратор для шурочки течек и бункеров (авторы — Ф. Д. Аршинов, Ф. Ф. Таций, В. К. Головач, Б. М. Мотин, А. И. Антонов), механизм для остыивания трубчатой печи (авторы — О. Ф. Бинц, Н. Ф. Денисов, А. Ф. Антонов), автоматическое управление транспортерами консоподачи и распределением кокса по бункерам (авторы — В. К. Головач и В. Т. Есинов), механизм для закручивания фильтрессов с помощью электромотора и редуктора (авторы — И. А. Папикар, И. И. Зинченко, В. Ф. Селяев).

Этот перечень технических усовершенствований можно было бы еще более продолжить. Названные новшества лишь в небольшой степени характеризуют размах изобретательского и рационализаторского движения на комбинате. Для лучшего представления о нем можно привести тот факт, что за последние десять лет (1948—1957 гг.) в производство внедрено 8022 рационализаторских предложения с годовой экономией в 93 миллиона рублей.

Движение рационализаторов и изобретателей с каждым годом становится все шире. В этом убеждают итоги восьмимесячной работы в текущем году — двадцатом году существования комбината. За этот период поступило 2173 предложения, внедрено — 1066. Экономический эффект от уже внедренных предложений достигает 6 миллионов рублей. Из года в год увеличивается не только количество поступающих предложений, но и число рационализаторов. В 1957 году авторский коллектив на комбинате составил 1660 человек. Это — большая сила, которая способна с успехом решить самые сложные технические задачи. Новаторы производства вносят огромный вклад в дело технического прогресса. Они являются передовыми бойцами за выполнение новых грандиозных задач, по-

ставленных перед советским народом Коммунистической партией Советского Союза.

Следует подчеркнуть, что в развертывании движения рационализаторов большую роль играет заводская партийная организация, которая постоянно мобилизует коллектив на решение новых творческих задач.

В 1948 году комбинат «Южуралникель» достиг проектной мощности. В 1957 году без существенного расширения производственных площадей проектная мощность была перекрыта: по никелю — на 70 процентов, по кобальту — в 6 раз, по сульфату никеля — в 7,5 раз. Переработка руды возросла в два раза. В 1947 году комбинат перешел на бездотационную работу и за период с 1947 по 1958 год получил 722 миллиона рублей прибыли.

Металлурги никелькомбината — активные участники Всесоюзного социалистического соревнования. В 1957—1958 годах они длительное время держали в своих руках переходящее Красное Знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС.

Огромную роль в достижении новых успехов сыграло осуществленная Коммунистической партией в 1957 году перестройка управления промышленностью и строительством. Она воодушевила никельщиков на новые славные трудовые дела.

В исторических решениях XX съезда КПСС перед работниками цветной металлургии нашей страны поставлена задача значительного расширения производства цветных металлов, повышения извлечения металлов из руд, проведения научно-исследовательских и опытных работ по изысканию более экономичных процессов получения нужных стране металлов. Эти решения определили пути, по которым идет и должно идти в дальнейшем развитие цветной металлургии, в том числе никелевой промышленности.

Чтобы успешно решить важные задачи, стоящие перед промышленностью по производству никеля и кобальта, нам, металлургам комбината «Южуралникель», предстоит провести реконструкцию предприятия, в результате которой выпуск продукции возрастет, примерно, на 50 процентов при значительном снижении ее себестоимости. При реконструкции комбината должен быть в наибольшей степени использован передовой опыт металлургической

промышленности, обращено серьезное внимание на автоматизацию и механизацию производства, осуществлено внедрение прогрессивных технологических процессов.

В этом направлении многое уже сделано. Например, создан проект получения огнестойкого агломерата. По инициативе А. В. Ванюкова, А. И. Кудрина и Д. П. Чернышова на комбинате устанавливаются молочные воздуходувки с целью перевода печей на высокую сырь. Это позволит значительно улучшить показатели шахтного передела плавильного цеха.

Ряд объектов, предусмотренных планом реконструкции, в настоящее время находится в стадии строительства. Некоторые из них, как например, второй дробильно-агломерационный цех и новые воздуходувки, вступают в строй действующих уже в текущем году. На очереди — выпуск пылеулавливающей установки, сооружение которой уже начато.

Инженерно-технические работники и новаторы комбината работают в сотрудничестве с научно-исследовательскими организациями. Это дает возможность в краткие сроки разрабатывать и осуществлять важные меры по дальнейшему совершенствованию производства. Среди проводимых в настоящее время работ следует отметить интенсификацию процессов за счет применения кислорода, обогащения окисленных никелевых руд путем сульфидации и флотации, применение горячего дутья при шахтной плавке, организации извлечения никеля и кобальта из отвальных шлаков, освоение горна конструкции Л. Б. Петрова, обснг файнштейна в кипящем слое, очистка файнштейна от примесей хлоридными шлаками и ряд других. Они открывают широкие перспективы дальнейшего роста нашего производства, увеличения выпуска металла, повышения его качества, значительного удешевления.

Но было бы совершенно неправильным считать, что у нас на комбинате с внедрением новой техники и передовой технологии все обстоит благополучно.

По ряду важных технологических задач все еще не найдены удовлетворительные решения. К таким задачам относятся: повышение качества агломерата, увеличение извлечения металлов, экономия кокса, упрощение технологической схемы кобальтового производства, использова-

ние отвальных шлаков на строительные цели и ряд других. Они требуют пристального внимания, творческих исканий коллектива специалистов и рабочих, наших рационализаторов и изобретателей.

Нередки случаи, когда полупромышленная проверка намеченных к испытанию новшеств затягивается, а введение процессов, прошедших проверку и получивших положительную оценку, растягивается на длительное время. Это, конечно, не на пользу делу.

Интересы неуклонного технического прогресса требуют дальнейшего развития движения рационализаторов и изобретателей. Перед ними — необходимое поле деятельности, и каждый рабочий, каждый инженерно-технический работник должен постоянно думать над тем, как улучшить технологию и организацию производства, добиться выпуска продукции с меньшими затратами материалов, топлива, электроэнергии. Пример в этом деле должны как и прежде, показывать коммунисты и комсомольцы.

Отмечая двадцатипятилетие своего предприятия, каждый металлург-инженер, каждый трудящийся комбината должен поставить перед собой цель: своей последующей работой способствовать техническому прогрессу предприятия, находящегося на передовой линии борьбы за подъем могущества любимой Родины.

## Мария Иосифовна Мочалова

Мария Иосифовна Мочалова приехала в Орск в 1938 году, во окончании Северо-осетинского института цветных металлов в г. Орджоникидзе. На комбинате она была первой женщиной-инженером.

Ее трудовой путь в нашем колхознике начался с должности стажного инженера в дробильно-агломерационном цехе. Собственно, цех тогда еще не работал. Но до пуска его в эксплуатацию надо было подготовить квалифицированные кадры, обучить людей (в большинстве своем приехавших из сел) сложным и важным профессиям. С этой задачей Мочалова справилась. С ее же подготовленной бригадой Мария Иосифовна получила первые пятьдесят тонн агломерата.

С тех пор М. И. Мочалова отдает все свои знания и силы делу роста предприятия, подготовке новых кадров, совершенствованию технологии. Она трудилась на различных участках, и всегда проявила себя энергичным работником. Много было сделано Мочаловой в годы войны, когда она стала руководителем ремесленного училища № 1. Училище дало комбинату замечательных работников, которые внесли большой вклад в дело увеличения выпуска продукции для фронта, а сейчас находится



в первых рядах бойцов за послевоенный подъем предприятия.

Сейчас Мария Иосифовна работает начальником участка отдела технического контроля в цехе № 2.

М. И. Мочалову знают в колхознике и как активную общественницу. Член КПСС с 1942 года, она не раз избиралась секретарем парторганизации, деятельно участвует в профсоюзной жизни, честно и отзывчиво относится к людям.

С уважением говорят о Мочаловой металлурги.

## Серафим Иванович Шестеркин

На опытный завод, который тогда называли первенцем орской металлургии, Серафим Иванович Шестеркин пришел в 1937 году. С большой энергией овладевал он здесь профессией металлурга и вскоре был послан в город Керч, где практически обучался обслуживанию агломерационных машин. Полученные в Керчи на заводе имени Войкова знания очень пригодились ему впоследствии, когда он возвратился на Орский никелькомбинат и начал трудиться на вступившей в строй аглофабрике.

Уже тогда была подмечена в характере Шестеркина важная черта — полученные знания он с готовностью передавал другим, стараясь добиться того, чтобы все его товарищи в совершенстве овладели методами обслуживания агломашин.

Недавно в дробильно-агломерационном цехе произвели любопытный подсчет. Оказалось, что за годы работы в коллективе Серафим Иванович обучил профессии агломераторика 14 производственников. Почти во всех бригадах есть его воспитанники. Большинство из них, по примеру Шестеркина трудится высокопроизводительно, постоянно перевыполняет нормы выработки, выдает агломерат высокого качества.

Грудь Серафима Ивановича Шестеркина уврашают правительственные награды. В 1953 году он удостоен ордена Красного Знамени, из-



гражден он также медалью «За трудовую доблесть».

Передовой производственник, Шестеркин является в то же время активным общественником, постоянно принимает деятельное участие во всех областях жизни большого цехового коллектива. Коммунисты дробильно-агломерационного цеха неоднократно избирали Шестеркина членом партийного бюро, а также секретарем цеховой партийной организации. Он умело направлял усилия коммунистов на решение важнейших производственных вопросов, заботился о том, чтобы цеховая партийная организация пополнилась за счет приема в члены КПСС лучших рабочих.

М. СОЛОВЬЕВ.

секретарь парткома комбината.

## ПО ВОЛЕ ПАРТИИ

Трудно переоценить значение никеля в народном хозяйстве. Поэтому не случайно в годы пятилеток со всей сротой был поставлен вопрос о форсировании развития никелевой промышленности в Советском Союзе. Создание никелевой промышленности было важным шагом в деле дальнейшего подъема народного хозяйства и укрепления обороноспособности страны.

Прошло двадцать лет с момента пуска нашего комбината. За это время он намного перекрыл проектную мощность. Продукция предприятия находит все более широкое применение не только в промышленности СССР, но и далеко за его пределами. Заводская марка комбината «Южуралникель» известна в Венгрии, Чехословакии, Румынии, Вьетнаме, Корее, Китае, Польше и других странах.

В числе первых орские металлурги освоили производство сверхчистого никеля и кобальта, которые пользуются особенно большим спросом в связи с небывало быстрым развитием радиотехнической и электротехнической промышленности.

Вся история комбината, весь его славный путь неразрывно связан с историей и деятельностью партийной организации.

Посланцы партии были из самых трудных участков гигантской стройки. Они учились сами и учили других, смело преодолевали трудности и вели за собой весь коллектив. Трудным делом являлось освоение металлургии никеля. Наша страна не имела достаточного опыта в этом и все приходилось делать путем неутомимых поисков нового. Здесь мне хотелось бы назвать имена активных коммунистов первых лет строительства и эксплуатации комбината — таких, как тт. Чекасин, Миронов, Маргемянов, Осинов Я. Х., Мочалова и другие.

Рука об руку с партийной организацией действовала заводская комсомольская организация. Здесь особенно проявили себя такие молодые, энергичные работники, как

А. Засорин, Л. Медиццев, Н. Мешкова, П. Щербакова и целый ряд других. Комсомольцы и молодежь сыграли важную роль в становлении комбината и его подъеме.

Нельзя не отметить непрерывное повышение темпов строительства предприятия. Если первую очередь шахтных печей сооружали два с половиной года, то вторую — девять месяцев, то есть в три раза быстрее. Если первую аглопенту монтировали шесть месяцев, то вторую — два месяца. Это показывает, как накапливалися опыт, как изменилась квалификация кадров, как передовые методы становились общим достоянием. Партийная организация являлась душой всей этой работы. Особое внимание она уделяла выращиванию первых кадров металлургов. Металлургами стали многие строители. Например, плотников Кузовеников вырос в мастера шахтных печей, мастерами стали тт. Горбенко, Дацюккин, Лысак, Куриенко, Яковенко и другие. За новое дело они взялись с уверенностью в своих силах. Мы считаем этих людей золотым фондом предприятия и рады тому, что из года в год наш золотой фонд растет и пополняется.

Война застала коллектива комбината в трудном положении. Многое было еще недостроено, в том числе жилой фонд и бытовые помещения цехов; не была отрегулирована до конца технология. Плавильный цех не справлялся с планом по проплаву никелесодержащих материалов, а, следовательно, тормозил работу других цехов технологического цикла.

Партийная организация подняла силы и энергию коллектива на коренное улучшение работы. «Все для фронта!» — это стало лозунгом каждого цехового коллектива, каждого рабочего и командира производства. Коммунисты поддержали инициативу передовых производственников по коренному совершенствованию технологии. По предложению начальника смены плавильного цеха коммуниста тов. Костина был организован отбор штейновых корок для переплавки их в конверторах с целью увеличения выдачи файнштейна. Горячо подхватывались и другие многочисленные советы по внедрению прогрессивных методов технологии и организации труда. Коммунист тов. Лысак выступил инициатором создания комсомольско-молодежной бригады конверторщиков из числа выпускников ремесленного училища № 1. Бригаду возглавил опытный

металлург тов. Емельянов. В нее вошли такие конверторщики как тт. Тумасов, Евтихин, Хасанов и другие. Эта brigada явилась застрельщиком социалистического соревнования молодежи города за выпуск сверхплановой продукции для нужд фронта.

Процесс на шахтных печах увеличивался. Но парторганизация комбината не успокаивалась на первых результатах. В 1942 году было осуществлено крупнейшее техническое мероприятие — внедрение форсированной плавки. Оно открыло возможность резкого роста производства металлического никеля. Это было тем более важно, что комбинат «Южуралникель» в тот период являлся главным поставщиком никеля во всей стране.

Замечательный труд коллектива в годы Великой Отечественной войны не раз был отмечен высокими правительственные наградами лучшим людям предприятия. Так, 6 ноября 1943 года многие срочные металлурги за образцовое выполнение заданий партии и правительства были отмечены в Указе Президиума Верховного Совета СССР. Орденом Ленина были награждены старший горновой тов. Фадеев, старший мастер тов. Тюриин, директор комбината тов. Малинин, орденом Трудового Красного Знамени — главный инженер тов. Бреховских, орденом «Знак почёта» — мастер конверторов тов. Емельянов, а также ряд других. Группа никельщиков удостоилась знаний лауреатов Сталинских премий.

Послевоенный период деятельности комбината характерен дальнейшим подъемом борьбы за технический прогресс. Это патриотическое движение вновь возглавила значительно выросшая и окрепшая заводская партийная организация.

Большая работа проводится по увеличению выпуска кобальта. Его росту во многом способствовала разработка способа перемешивания конверторных плавок в жидких фазах, предложенного тт. Тумасоным, Лысаком, Куриенко, Чермаком, Чернышовым, Крамником, Люминисом, Сарычевым и другими. Широкий размах получили работы по производству никеля и кобальта высокой чистоты.

Движение за технический прогресс стало поистине массовым в последние годы. Здесь следует особо сказать о развитии рационализации и изобретательства. В 1954 году на комбинате насчитывалось 900 рационализаторов, а



Дом отдыха Айдырля.

в 1957 году их уже стало 1665 человек. Количество поданных предложений с 1378 в 1954 году возросло до 3044 в 1957 году. Резко увеличился экономический эффект от поданных и внедренных предложений. За девять месяцев нынешнего года он составил более шести миллионов руб-

лей, что в два с половиной раза больше, чем за весь 1954 год. На комбинате проводятся исследовательские работы по обогащению окисленных никелевых руд, по применению кислорода в шахтной плавке. Механизируются трудоемкие процессы, внедряется автоматика. В числе наиболее активных новаторов мы видим коммунистов тт. Аршинова, Чернышова, Бурочкина, Шермана, Арутюняна, Шпоту, Манакова, Подуса, Бинца, Денисова и многих других. Коммунисты высоко держат знамя технического прогресса, увлекая коллектив на новые творческие искания, которые непременно увенчиваются успехом.

Многое делает партийная организация в вопросе реконструкции комбината. Сейчас уже завершена разработка проекта реконструкции, и он осуществляется на деле. Так, закончено строительство первой очереди второго дробильно-агрегационного цеха. Ввод этого цеха в эксплуатацию способствует значительному росту производства продукции на комбинате.

Каждая цеховая партийная организация считает своим долгом активно вникать в технику и экономику. Так, парторганизация плавильного цеха после изольского Пленума ЦК КПСС по-боевому взялась за решение задач механизации трудоемких процессов. Она смело поддержала работников, которые высказали предложения о внедрении пневматики при открытии затворов, выбивке ломка из печи, притыкании шпуртов на печах. Сейчас тяжелый физический труд заменен механизмами, приводимыми в действие сжатым воздухом. Большой вклад в это дело внесли коммунисты плавильного цеха тт. Манаков, Осинов И. П., Марин, Кокорин А. М., Коневников и другие. В дробильно-агрегационном цехе по инициативе партийной организации стали широко внедрять автоматику. Здесь впервые на комбинате создали цеховую службу автоматики, возглавляемую молодым коммунистом тов. Головачом. Она работает с большой активностью и творческой смекалкой. В обжигово-восстановительном цехе парторганизация добилась успешного решения такой важной технической задачи, как перевод обжиговых печей с угля на мазут. Положительные результаты этого дела видим сейчас всячески, в том числе и тем, которые не так давно еще в него не верили.

Для того, чтобы дело технического прогресса развива-

лость, необходимо постоянно улучшать подготовку кадров, заботиться об их всестороннем росте. Парторганизация держит под своим постоянным контролем учебу инженерно-технических работников и рабочих в вечерних кузах и техникумах, добивается расширения технической пропаганды и вовлечения в нее широких кругов специалистов, обращает особое внимание на вооружение кадров экономическими знаниями.

Мы гордимся тем, что наш комбинат является кузницей кадров для различных отраслей цветной металлургии. Орск можно встретить сейчас и на Крайнем Севере, и в Казахстане, и на Дальнем Востоке, и на Украине, где они возводят ответственные участки металлургии. Из семьи наших никельщиков вышел директор крупнейшего в стране никелевого комбината тов. Дроздов, здесь получили закалку ответственные работники Сонвархоза тт. Сарычев и Кириллов, многие директора и главные инженеры заводов по производству цветных металлов. В коллективе комбината выросла депутат Верховного Совета СССР тов. Озерцова. Воспитанниками коллектива являются начальники цехов тт. Шрамко, Аршинов, Буданов, Маслов и многие другие.

Коллектив комбината встречает двадцатилетие своего родного предприятия в расцвете сил, полный творческой энергии. Перед ним, как и перед всем советским народом, стоят огромные задачи. Никельщики во главе с партийной организацией с воодушевлением борются за новый подъем на всех участках производства.

Воодушевленные подготовкой к XXI съезду родной Коммунистической партии, металлурги Орска готовы умножить свой вклад в дело построения коммунизма в нашей стране.

В. МАРКЕЛОВ,

гл. инженер горно-рудного управления.

## РУДНЫЕ БОГАТСТВА — НА СЛУЖБУ РОДИНЕ

В двадцатых годах XIX века уральские горняки обнаружили на Ревдинской даче, принадлежащей Демидову, пегую, неизвестную им руду, пропитанную каким-то веществом зеленого цвета. Они приняли ее за медную руду, но все попытки получить из нее медь оказались безуспешными. Горняки решили, что руда не поддается переработке на медь, прекратили ее изучение, а затем и разведки нового месторождения.

Почти через сорок лет, в 1854 году, горный инженер М. Данилов заинтересовался этой рудой. Осмотрев месторождение и произведя анализы, он установил, что новая руда почти не содержит меди, а является никелевой.

Это была окисленная никелевая руда, которая тогда не была известна геологам и инженерам-производственникам не только в России, но и за ее пределами.

Академик А. П. Карапинский, производивший в 1890 году исследования известных в то время месторождений никелевых руд на Урале, разгадал и установил их природу.

Однако в течение десятилетий лет после этого к никелю не проявлялось интереса.

Только после Великой Октябрьской социалистической революции никелевые месторождения Урала привлекли к себе внимание. В связи с успешной организацией отечественного производства никеля и пуском в 1933 году Уфалейского никелевого завода в Советском Союзе с новой силой разгорнулись поиски никелесодержащих руд, результатом которых явилось открытие многих новых месторождений. В настоящее время наша страна обладает значительными сырьевыми ресурсами для дальнейшего развития никелевой промышленности. Около 80 процентов запасов представлено сульфидными медно-никелевыми рудами, содержащими в себе кобальт, золото, серебро, и около 20 процентов — окисленными силикатными рудами.

Изучая Хабаринский серпентиновый массив, горный инженер К. В. Подяков в 1927 году открыл в Халиловском

районе Айдарбакское месторождение силикатных руд. В 1935 году инженер-геолог И. Л. Рудницкий разведал Акнермановское никелевое месторождение. На базе этих двух месторождений, которые начали эксплуатироваться, и возник комбинат «Южуралникель».

Нынешний район Кимберлинского рудоуправления до 1931 года был изучен весьма слабо. Его роль как крупной сырьевой базы никелевой промышленности определилась за годы первых пятилеток. В 1931 году Казахским геологическим управлением впервые были даны сведения о наличии здесь никелетного оруденения. Его разведал геолог Е. В. Руженцов. С этого времени в районе ведутся крупные геологоразведочные работы. Благодаря инициативе и упорству большой группы геологов-разведчиков — М. А. Цибульчика, П. И. Озерного, К. Д. Субботина, В. Ф. Романовой, А. В. Урюпиной, а также геологов из различных научно-исследовательских институтов — А. А. Глазковского, И. И. Гинзбурга, В. Н. Разумовой, Н. П. Хераскова, в 1938 году район определялся, как важная база металлургической промышленности. К этому времени относятся открытие, разведка и изучение наиболее богатых месторождений района — Батамшинского, Восточно-Кимберлинского, Шелектинского, Кимберлинского, располагающихся значительными запасами сырья. Последующие годы привели к расширению сырьевой базы уже известных месторождений и к открытию ряда новых, что является большой заслугой геологов Кимберлинской разведочной партии Е. С. Шмырова, В. В. Родионова, Д. Ф. Сулина, Н. В. Потапова и других.

Начавшаяся в 1941 году Великая Отечественная война ускорила промышленное освоение этого района. Уже в сентябре первого года войны состоялось решение правительства о начале строительства и эксплуатации Батамшинского месторождения. Перед коллективом Кимберлинского рудоуправления была поставлена задача большой важности и ответственности — в максимально короткий срок закончить сооружение первоочередных промышленных объектов, железнодорожных путей, водовода и, одновременно, приступить к горно-подготовительным работам.

Первые строители появились на будущей площадке рудоуправления через два месяца после начала войны. Первые тонны руды были добыты здесь в марте 1942 года.

Первый состав руды по только что законченной строительством железнодорожной ветке Орск—Кандагач был отправлен на комбинат «Юнуралникель» 12 июля 1942 года.

Интересно проследить, как менялась техника. Осенью 1941 года на Кимперсле появились два старых паровых экскаватора. В 1944 году паровые экскаваторы на рудниках Кимперсайского рудоуправления были заменены дизельными и электрическими. Освоение новой техники позволило расширить фронт горно-искрышных работ. В 1945 году все дизельные экскаваторы были переоборудованы на электрические, введены в эксплуатацию думпкары грузоподъемностью 43,5 тонны с откидным бортом. С этого же года на рудниках началась автомобильная вскрыша пятитонными самосвалами «Интернационал». С 1950 года рудоуправление стало оснащаться отечественными автосамосвалами Минского и Ярославского заводов грузоподъемностью в 5 и 10 тонны.

В настоящее время на рудниках комбината используется 23 экскаватора большой единицей, 50 автосамосвалов, больше половины которых — десятитонные. Для работы в зимних условиях рудники располагают современными снегоочистителями. Кроме того, для механизации трудоемких работ на путях используются мотодомкраты, отвальные плуги, бульдозеры, подъемные краны.

Ныне рудоуправление располагает железнодорожным депо — паровозным и вагонным, ремонтно-механическим заводом с чугунолитейным, термическим и электроремонтным отделениями. Вырос благоустроенный рабочий поселок с клубом, школами, детсадами и другими учреждениями культуры и быта.

Только с 1946 по 1956 годы производительность труда по Кимперсайскому рудоуправлению возросла почти в пять с половиной раз, а по Дубиновскому руднику — в 2,3 раза. Себестоимость за тот же период снизилась на Кимперсле по добыче руды — на 38 и по вскрышке — на 71 процент. Почти в два с половиной раза по сравнению с первым послевоенным годом возрос здесь средний заработок рабочих.



Батиминский рудник Кимлерской грунтовой управление.

Интересны цифры роста суточной производительности по добыче руды, известняка, гипса и вскрыше на рудниках комбината с 1938 по 1958 годы. Представление о нем можно получить из такой таблицы (сопоставление дается в процентах):

| Годы      | Добыча<br>руды | Выпуск<br>дробленого<br>известника | Добыча<br>гипса | Вскрышные<br>работы |
|-----------|----------------|------------------------------------|-----------------|---------------------|
| 1938—1941 | 100,0          | 100,0                              | 100,0           | 100,0               |
| 1942—1945 | 199            | 241                                | 290             | 260                 |
| 1946—1950 | 262            | 272                                | 460             | 485                 |
| 1951—1955 | 434            | 407                                | 586             | 662                 |
| 1956—1958 | 545            | 482                                | 575             | 762                 |

Это — результат самоотверженного труда коллектива горняков. С первых лет существования рудоуправления в нем широко развернулась подготовка кадров. Особенно большой размах она получила в 1944—1948 годах, когда осуществлялся переход на сплошную механизацию. Коллектив активно участвует в социалистическом соревновании. За успешную работу во время Великой Отечественной войны ему вручено на постоянное хранение знамя Государственного Комитета Обороны.

Нельзя не назвать тех, кто вложил много сил в создание и укрепление рудной базы комбината. Среди них — В. Д. Мартемьянов, П. С. Поклонский, А. Г. Каушан, И. М. Кутта, П. С. Наумиди, С. П. Булычев, И. И. Сильвестров, М. Г. Клюшин, А. Я. Фрицман, Ф. Ф. Пырзин, В. Т. Черненко, И. М. Шечченко, Е. В. Виноградов, М. Я. Таран. Бывшие рабочие стали умелыми командирами производства. Главным механиком рудоуправления является работавший машинистом экскаватора К. М. Проценко, начальником гарниса — шофер М. П. Кужса, начальником депо — машинист паровоза Ф. П. Шаплов и т. д. Такой же путь роста прошли в коллективе Н. Д. Иванченко, А. И. Ламанин, А. И. Халкинин, П. Ф. Цык и многие другие. 58 рабочих и инженерно-технических работников проработали на рудниках комбината по двадцать и больше лет.

Как и коллективу комбината, горнякам свойственно стремление к техническому прогрессу. В нашем коллективе внедрен в производство оригинальный метод добычи руды ниже уровня грунтовых вод без предварительного дrenaажа месторождений, посредством экскаваторов-драглайнов (авторы — В. Д. Мартемьянов, В. П. Кедров, В. А. Гегелло), рациональная схема экскавации при участии автомобильного транспорта (предложенная автором этих строк) и ряд других нововведений. И сейчас коллектив не прекращает работы над совершенствованием процессов.

Горняки комбината «Южуралникель» будут отдавать все свои силы и знания для достижения нового монументального подъема народного хозяйства СССР.

## Шайнула Мирманов

— Трудно даже представить, как могла сложиться моя жизнь, если бы не Великий Октябрь, — рассказывает старший горновой плавильного цеха Шайнула Мирманов. — В год моего рождения умер отец, а спустя три года умерла мать. Но пришла в нашу страну Советская власть, и открыла путь к труду, к счастью.

В 1935 году Шайнула Мирманов поступает грузчиком на строительство первых цехов никелькомбината. Но Мирманова не покидала мысль о том, что придет время и он будет работать в новых корпусах, нести вахту у металлургических агрегатов. С этой мыслью он перешел в качестве подсобного рабочего в опытный завод и одновременно поступил на курсы, где приобрел профессию горновика.

Прошло не так уж много времени, и энергичного металлурга назначили мастером смены. Участок, которым руководил Шайнула Мирманов, неоднократно добивался первенства в социалистическом соревновании коллектива плавильного цеха.

В 1943 году Мирманов вступил в члены КПСС. Как и подобает коммунисту, он в суровую военную годину не жалея сил искал победу над врагом, показывал пример в работе. За отличный труд в годы войны Мирманова наградили значком «Отличник социалистического соревнования Наркомцветмета».



С большим подъемом трудится бригада, которой руководит тов. Мирманов, сейчас. В его коллективе постоянно добиваются сверхпланового проплава никлесодержащих материалов, сокращают потери металла со шлаками. Труд передового производственника заслужено отнесен правительственные наградой — медалью «За трудовую доблесть».

В плавильном цехе никелькомбината трудится немало молодых металлургов, которые выладевали трудовыми навыками в бригаде Шайнулы Мирманова.

## Елена Ивановна Зоткина

Девятнадцатилетней девушкой пришла Елена Ивановна Зоткина в коллектив «Стройникели». Никакой профессии она фактически не имела, но велико было желание вплиться в большой коллектив строителей комбината, помочь делу развития отечественной цветной металлургии. В короткий срок Зоткина освоила профессию маляра. Профессия скромная, но необходимая на стройке. Елена Ивановна постоянно перепытывала нормы выработки.

В 1938 году она начала работать в дробильно-агломерационном цехе никелькомбината в качестве транспортерщицы. С большой охотой осваивала она новую профессию, с каждым днем росло мастерство ее работы. Особое внимание с первых же дней она обратила на то, чтобы сократить число разрывов транспортерных лент и прозя вынужденного простола транспортера. Этот недостаток тогда имел место в цехе. За счет умелого ухода за агрегатами, Елена Ивановна добилась четкой и безаварийной работы транспортеров. Не было случая, чтобы во ее вине нарушилось нормальное снабжение последующих переделов сырьем.

В 1941 году Зоткина постаралась окладеть новой профессией — она стала машинистом дробилки. На этом участке она трудится и сейчас.

— Елена Ивановна Зотки-



на, — рассказывает начальник дробильно-агломерационного цеха тока Аршинов, — является одной из передовых производственниц цеха. С большим умением она обслуживает дробилку, выдает продукцию только высокого качества. В том, что цех ежемесячно перевыполняет установленный план, есть немалая заслуга машиниста дробилки Зоткиной.

В нашей стране честный труд на благо Родины всегда бывает отмечен. Отмечена и работа Елены Ивановны Зоткиной. Она награждена медалью «За трудовое отличие».

П. ВАСИЛЬЕВ,

пред. группом профсоюза.

## ТАМ, ГДЕ БЫЛА СТЕПЬ

Из различных городов и сел страны приезжали к нам, на Урал, советские люди, чтобы принять участие в большой стройке. Казахи и татары, киргизы и чуваша, украинцы и башкиры — все они съезжались сюда для того, чтобы на необитом месте создать огромное производство и дать Родине столь необходимые для дальнейшего развития народного хозяйства никель и мебальт.

Тяжелыми были условия, в которых первое время жили и работали строители. Ведь на правобережье, где сейчас расположены многие предприятия, где растет и расширяется новый Орск, в то время была ковыльная степь. На скорую руку строители наводили для себя бараки.

Но главная забота в ту пору была не о себе. Главным был споевременный пуск никелевого комбината, на строительстве которого трудились днем и ночью.

Только тогда, когда был получен первый орский никель, коллектив молодого предприятия принялся за благоустройство своего быта, за осуществление большой программы жилищного строительства. Сразу же, после пуска комбината тысячи рабочих взялись за строительство домов, начали разбивать парки, асфальтировать улицы. Первые большие дома со всеми коммунальными удобствами были возведены в районе Соцгорода. В поселке Никель были построены клуб, больница и поликлиника.

На этих стройках работали все трудящиеся комбината. После трудового дня и в воскресные дни рабочие и инженерно-технические работники молодого предприятия с лопатами и кирками в руках выходили строить будущий город. С каким энтузиазмом они трудились!

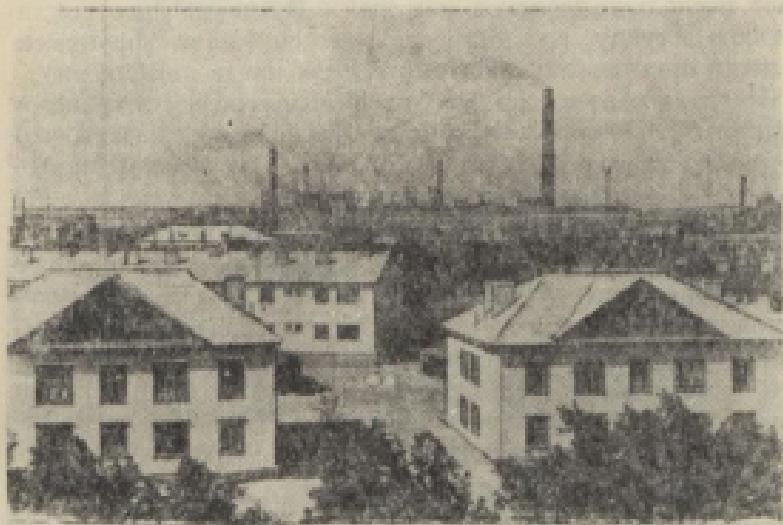
В 1936 году в поселке металлургов была построена школа № 15, а 1 сентября 1938 года дети никельщиков пришли в просторные классы школы № 48 — этого красивого здания, со светлыми учебными комнатами. Осенью того года был заложен первый участок парка. В том же

году в новом клубе комсомольцы организовали первые кружки художественной самодеятельности.

Никельщики собственными силами разрешили жилищную проблему, старались благоустроить свои поселки. Многое мечтали сделать тогда металлурги, но развязанная гитлеровцами война помешала осуществлению этих планов.

Коммунисты, комсомольцы, трудящиеся молодого комбината отправлялись на фронт защищать Родину. Стране нужны были никель и кобальт во все возрастающем количестве. К агрегатам в цехах становились женщины, заменившие ушедших воевать мужчин. Как и для всех советских людей, лозунгом никельщиков был призыв партии — «Все для фронта, все для победы».

На трудовом фронте никельщики несли вахту, не жалея сил. Недаром Государственный Комитет Обороны не раз присуждал коллективу Орского никелькомбината переходящее Красное Знамя.



Вид на завод со стороны парка культуры и отдыха металлургов.

Отгремели залпы орудий на фронтах Великой Отечественной войны. Тысячи бойцов, с честью выполнив свой долг перед Родиной, возвращались в родные края. На

комбинат возвратились многие из его старых работников; вились в ряды орских металлургов и новое пополнение.

И снова, параллельно с увеличением выпуска металла, параллельно с задачей совершенствования технологии, перед никельщиками стала жилищная проблема. Жизнь настоятельно требовала широко развернуть на комбинате жилищное строительство.

За решение этой проблемы, как и в предвоенные годы, взялись сами трудящиеся. Профсоюзные и комсомольские организации в цехах подняли металлургов на проведение массовых воскресников и субботников, на которых с воодушевлением трудились сотни никельщиков. В 1949 году металлурги собрались на первый субботник по благоустройству улицы Жданова. Сейчас трудно себе представить, что на месте этой красивой улицы был когда-то пустырь.

Под руководством общественных организаций никельщики занялись расширением парка, который теперь занимает несколько десятков гектаров. В парке построили летнюю эстраду, посадили сад (он снабжает фруктами детские организации, больницы и столовые комбината).

Но главное внимание уделялось и уделяется жилищному строительству. Можно без преувеличения сказать, что прямо на глазах вырастают большие многоквартирные дома со всеми коммунальными удобствами.

Однако потребность в жилье постоянно возрастает. В 1957 году общественность комбината решила по почину горьковчан приступить к возведению домов методом кооперативной стройки. Целыми сменами рабочие и служащие комбината приходили на строительные площадки, чтобы своими руками покончить с нуждой в жилье. В том же 1957 году непосредственно цехи начали возводить десятиквартирные двухэтажные дома.

С огромной инициативой, часто отказываясь от заслуженного отдыха, работники цехов технологического сырья и топлива, дробильно-агломерационного, электроцеха и других трудились настройках. Большую помощь им оказывала и оказывает созданная в этом году на комбинате инициативная группа. Она осуществляет контроль за ходом строительства, занимается организацией его снабжения, изысканием материалов.

И вот результат усилий большого коллектива. В год



Дом культуры металлургов в пос. Николь.



Школа № 48 в пос. Николь.



Садовод П. Е. Иванцов.

двадцатилетия комбината никельщики получают восемь двухэтажных домов, выстроенных собственными силами.

Не остается в стороне от проводимой работы и коллектив управления капитального строительства комбината. Только в поселке Никель за послевоенные годы силами управления построено более 40 домов.

В ноябре 1956 года в поселке Никель было закончено сооружение Дома культуры металлургов. Это большое здание имеет вместительный зрительный зал, просторное фoyer, комнаты для занятий театрального коллектива, а также танцевального, эстрадного, хорового и других кружков художественной самодеятельности. В самодеятельных коллективах активное участие принимают сотни металлургов.

К услугам никельщиков — хорошо оборудованные больница и поликлиника, где имеются врачи всех специальностей. На заводе создан здравпункт.

Молодежь комбината имеет в своем распоряжении лучший в городе стадион, многочисленные спортивные площадки, лыжную базу и каток.

Еще недавно дети металлургов проводили лето в пионерских лагерях в Зауральской роще. Сейчас в сосновом бору, который находится в Кваркенском районе, построена замечательная дача для детей никельщиков. Здесь созданы отличные условия для их отдыха.

В поселках Никель и Первомайском во время каникул группами профсоюза комбината организует пионерские лагеря городского типа. В этих лагерях дети получают хорошее питание. Их отдых проходит в сочетании с полезным трудом. За ними наблюдают детские врачи и опытные педагоги. Родители очень довольны этими лагерями.

В самом деле, наши рабочие летом могут не беспокоиться за своих детей. Будучи в лагерях, ребята сыты, одеты, и во время отдыха не только развлекаются, но и узнают много хорошего, полезного.

Для оздоровления трудящихся открыт хорошо оборудованный профилакторий, где созданы все условия для лечения и отдыха под надзором врачей.

Много средств выделяется на отдых трудящихся в санаториях и на курортах. Если раньше в течение года на курортах соколового значения отдыхало не более 80 человек, то сейчас бесплатные путевки и путевки на льготных условиях на курорты, в санатории получают каждый год до 450 металлургов. В домах отдыха Крыма, Кавказа, Рижского взморья, Подмосковья, а также в домах отдыха Оренбургской области отдыхают каждый год до 800 работников нашего комбината.

Все эти примеры наглядно свидетельствуют о том, как велика забота Коммунистической партии и Советского правительства о металлургах.

---

Н. ЧЕКАСИН,

начальник Айдарбайского рудника.

## За советский никель!

Шла вторая пятилетка. Под руководством Коммунистической партии советский народ вел огромную созидающую работу. Один за другим вступали в строй действующих новые предприятия тяжелой индустрии, и каждому из них искренно радовались все патриоты Родины.

И вот по решению партии и правительства наступил перед новой огромной стройки. На базе Аккермановского и Айдарбайского месторождений никелевых руд было намечено создать гигант цветной металлургии — никелевый комбинат в Орске.

Это было сопряжено с немалыми трудностями. Большое строительство требовало колоссальных средств — их изыскивали, преодолевая различные преграды. Не сразу определилась площадка будущего комбината. Площадка, на которой ныне он находится, ранее назначалась под возведение корпусов нефтеперерабатывающего завода и здесь уже строились первые временные жилые сооружения. Их передали в ведение строителей никелькомбината, которые стали хозяевами огромной территории — в большинстве своем безмоливной и бесплодной. Но степь должна была отступить перед твердой волей и неукротимой энергией большевиков!

В 1934 году проводилось проектирование предприятия. На площадке в этот же период велись изыскательские и подготовительные работы. Не теряя времени зря, сооружали временные подсобные помещения и жилища.

В следующем году был организован третий участок управления уполномоченного Наркомтяжпрома, получивший название «Никельстрой». 13 мая 1935 года коллектив новообразованного участка приступил к производству строительных работ на площадке будущего гиганта. Первым прорабом промышленной площадки был назначен тов. Бельский.

С чего началось строительство? Помнится, в первую очередь стали вести железнодорожную ветку к каменному карьеру, который был организован вслед нынешнего Первомайского поселка, строить мост через ров и, наконец, первый промышленный объект — механические мастерские. Без всего этого строители не могли двигаться дальше.

В августе 1935 года произошло большое и радостное событие — в торжественной обстановке состоялась закладка фундаментов плавильного цеха. Это был праздник и для строителей, и для всех горожан, которые гордились тем, что Орск, прежде заброшенный, захолустный городок, становится одним из центров социалистической индустрии.

С воодушевлением трудился молодой коллектив строителей. Он день за днем все шире развертывал работы. Передовые рабочие и командиры стройки выступили инициаторами спортивного строительства, что, затем, принесло хорошие результаты.

Весной 1936 года широким фронтом развернулись работы по возведению других промышленных объектов комбината. В их числе были склад руды, химическая лаборатория и еще некоторые первоочередные объекты.

Для ускорения строительства Народный Комиссар тяжелой промышленности издал приказ о переходе строительных организаций с хозяйственного способа ведения работ на подрядный. С 1 ноября 1936 года был создан трест «Орскхалилстрой». Обязанности заказчика были возложены на дирекцию никелькомбината. Директором назначили меня.

В то время строительство предприятия велось уже довольно высокими темпами. Далеко отступила степь, все отчетливее вырисовывались контуры будущих цехов. Люди различных профессий — бетонщики, каменщики, штукатуры, плотники, монтажники — активно участвовали в социалистическом соревновании и день ото дня показывали трудовые успехи. В авангарде коллективашли коммунисты и комсомольцы. Партийная организация стройки постоянно росла. Она проводила большую воспитательную и организаторскую работу, направляя усилия на укрепление трудовой дисциплины, улучшение организации труда, внедрение передовых методов строительства, воспита-

ние новых кадров. Нужно сказать, что буквально каждый день на стройку приходили новые и новые работники. Большинство из них не имело никаких строительных специальностей и стройка стала для них школой получения квалификации, школой опыта, а затем и трудового мастерства. Люди росли, закалялись вместе с ростом и развитием предприятия.

Одним из боевых орудий мобилизации масс на самоотверженный труд стала многотиражка «За советский никель», первый номер которой вышел в свет 7 июля 1935 года.

Работы развертывались по всем направлениям. Вместе с сооружением основных цехов строились вспомогательные. Одновременно прокладывались подъездные пути как на самой заводской территории, так и ведущие на Аккермановский рудник и в Халилово. От разъезда Кондуринка укладывалось железнодорожное полотно к Дубининскому руднику. Благодаря такой подготовке ко времени пуска цехов, комбинат располагал в нужной степени и железнодорожными ветками, и подземными коммуникациями.

В конце ноября 1938 года была пущена в эксплуатацию первая агломерационная лента синтепной фабрики. Орские металлурги получили агломерат.

Приближался пуск других цехов. Нужно было заботиться об обеспечении их кадрами. Первые кадры орских никельщиков воспитывались на Уфалейском никелевом заводе, который незадолго перед тем вступил в строй действующих предприятий. Важное значение для воспитания квалифицированных металлургов имела работа опытного никелевого завода в Орске. Он сыграл важную роль и в освоении технологии производства.

Никогда не забудут старые металлурги, работавшие на комбинате «Южуралникель», день 12 декабря 1938 года, когда печь № 1 плавильного цеха выдала первую плавку штейна.

24 февраля 1939 года орские никельщики дали стране первый никель.

У меня сохранился номер центральной газеты «За индустриализацию», вышедший 25 февраля 1939 года. Здесь была помещена статья под заголовком «Новые комбинаты дали первые тонны никеля».

В статье говорилось:

«Комбинат «Североникель» в Мончегорске (директор тов. Гаршин, главный инженер тов. Редкин) 23 февраля выдал первый никель; на следующий день, 24 февраля, Южно-Уральский никелевый комбинат в Орске (директор тов. Чекасин, главный инженер тов. Миронов), успешно осваивая плавку штейна и файништейна (полупродукты никеля), выдал первые тонны чистого металлического никеля. Соревнуясь между собой, коллективы обоих никелькомбинатов с честью выполняют принятые обязательства: встретить XVIII съезд ВКП(б) отгрузкой первых партий товарного никеля. После освоения только первых очередей мощности обоих комбинатов Советский Союз выйдет во производству никеля на второе (после Канады) место в мире».

Коллектив Южно-Уральского никелевого комбината, отмечая двадцатилетие своей работы, может гордиться тем, что он внес свой большой вклад в дело создания и укрепления советской никелевой промышленности, которая с честью выполняет стоящие перед ней огромные задачи.

---

## Павел Петрович Агеев

Поступив работать на никелькомбинат, Павел Петрович Агеев первое время трудился на участках, довольно далеких от основного производства. Был он кассиром в управлении комбината, был нарядчиком в коллективе автобазы. Но вот в сентябре 1937 года поступил Агеев на курсы машинистов воздуходувных машин и вскоре успешно их окончил.

Прежде чем начать работать в коллективе воздуходувной станции никелькомбината, Павел Петрович провел несколько месяцев на практике в Магнитогорске. Здесь, в коллективе магнитогорских металлургов, он овладевал передовыми методами обслуживания воздуходувных машин.

С октября 1938 года и по настоящее время он работает старшим машинистом воздуходувной станции. Эта работа почетна и ответственна. Успешная работа воздуходувной станции в большой степени определяет уровень проплава никелесодержащих материалов в плавильном цехе никелькомбината. Малейшая неполадка с воздуходувными машинами немедленно приведет к снижению темпов работы плавильщиков.

Павел Петрович Агеев старается не допускать срывов в работе. В совершенстве изучив воздуходувные машины, он грамотно и умело ведет их эксплуатацию. На



станции не помнят случая, когда бы в дежурство Агеева по недосмотру обслуживающего персонала нарушилась подача воздуха в шахтные печи.

В первый послевоенный год Павел Петрович Агеев был награжден похвальным листом Министерства цветной металлургии.

В дни предс'едовской нахты Агеев помогает плавильщикам добиваться высокого проплава никелесодержащих материалов. В течение своего дежурства он обычно несколько раз появляется в цехе, понтересуется как работают печи.

## Дмитрий Иванович Тюрин

Можно позавидовать энергией этого человека. Много обязанностей у мастера главного пролета, и со всеми Дмитрий Иванович Тюрин справляется успешно. Всегда позаботится он о том, чтобы из пролета убрали новинки со шлангом и подали новые — заправленные, чтобы конверторы были обеспечены всеми необходимыми материалами, чтобы не простоявали каменщики, которые ведут ремонт агрегатов, чтобы успешно работали краны пролета в момент остановки одного из них.

Это умение хорошо организовывать деятельность сложного хозяйства главного пролета пришло к Дмитрию Ивановичу Тюрину в результате многолетней практики работы, ответственного отношения к порученному делу.

Прежде чем прийти на никелькомбинат, Дмитрий Иванович работал молотобойцем, затем кузнецом на одном из нефтеперегонных заводов. Он живо откликнулся на призывы идти работать в цветную металлургию, и в 1939 году начал работать в плавильном цехе никелькомбината. Вскоре он стал сигналистом, а затем и сменильным мастером. Быстро овладев «секретами» металлургической плавки, он отлично организовывал работу своего коллектива.

В 1943 году Дмитрия Ивановича вместе с группой других работников комбината наградили орденом Лени-



на. Тогда же ему было присвоено почетное звание «Гвардеец труда». Так были отмечены заслуги Тюрина в деле внедрения новых методов металлургической плавки, которые позволили орденирам никельщикам в военные годы резко увеличить выпуск высококачественной продукции без расширения производственных площадей, без дополнительных капиталовложений.

Сейчас Тюрин продолжает успешно работать в плавильном цехе никелькомбината.

## Страницы истории

Никелевый комбинат строился, а ученые-металлурги, люди науки и техники, неутомимо думали над тем, как добиться упрощения схемы получения никеля, выпуска более дешевого металла. Для испытаний нужна была база, и поэтому возникло решение: наряду с сооружением корпусов нового предприятия, построить и пустить в эксплуатацию в сжатые сроки опытный никелевый завод. Он должен был стать и лабораторией, и школой.

Строительство завода проходило быстрыми темпами, и 15 июня 1936 года из шахтной печи был произведен первый выпуск штейна.

У меня сохранился номер газеты «Орский рабочий» за 1936 год. Газета писала: «Замечательно прежде всего то обстоятельство, что это предприятие (т. е. опытный завод), представляющее собой в миниатюре будущий Орский никелевый завод, оцениваемое почти в полмиллиона рублей, вошло в течение трех месяцев. Замечательно еще и то, что почти все его оборудование, начиная от сложных деталей, кончая мелкими, изготовлено на самой строительной площадке. Наконец, не менее замечательно и то обстоятельство, что завод проводит опыты и исследования над современейшими методами плавки никелевых руд, подготавливает отряд будущих эксплуатационников завода и, одновременно, выпускает никель. Недаром почти каждый день на опытный завод совершаются паломничество изаждущих попасть в число обучающихся, скорее приобрести квалификацию мастеров никеля».

Перед опытным заводом были поставлены три основных задачи. Первая — изучение плавки аккермановских и халиловских никелевых руд в шахтной печи через спекание (агломерацию). Вторая — изучение плавки той и другой руды в отражательной печи, без предварительного спекания. И третья — подготовка основных кадров для большого завода.

После первой плавки, давшей хорошие результаты, на опытном заводе начались эксперименты по плавке агломерированных руд с различными составами шихты. Получаемые здесь данные немедленно учитывались проектировщиками.

Работать приходилось в очень трудных условиях. Строительство комбината только начиналось, и на площадку была протянута лишь временная линия водопровода. Она нередко подводила, подача воды прекращалась и это становило нас перед угрозой аварий на ватер-жакетной печи. Не хватало и электроэнергии, в силу чего отдельные агрегаты проставали. Во многих вопросах требовался совет специалистов о том, как решить ту или иную техническую проблему. Но зачастую и сами специалисты оказывались не сведущими, так как никелевой промышленности в стране тогда еще, по сути дела, не было. Только-только вступил в строй действующий Уфалейский завод, но его работа еще не давала достаточного материала для обоснованных выводов.

Например, когда мы проводили агломерацию руд, то, вполне естественно, встал вопрос: как измерять прочность-крепость агломерата? До тех пор с агломератом из никелевых руд дела никто не имел, мы знали только брикеты. Запросили «Гленикельолово». Оттуда пришел ответ, в котором говорилось, что крепость агломерата рекомендуется измерять приблизительно так же, как в Уфалее определяется крепость брикетов. Конечно, это «приблизительно» нас ни в какой мере не устраивало. Пришлось самим изыскивать более совершенный метод опробования. Он был найден.

На одном этом примере можно видеть, что в то время все проводившиеся работы были в новинку, и коллективу опытного завода на каждом шагу приходилось искать свои собственные решения.

Проводя опыты на шахтной печи с агломератом, мы в то же время начали и другие опыты — по плавке руд в отражательной печи. В городской газете за 12 января 1937 года сообщалось: «В историю никеля в 1936 году вошло новое событие. В Орске, на опытном никелевом заводе, впервые был получен штейн из отражательной печи». Профессор В. И. Смирнов в своем заключении по отчету завода за 1936 год отметил: «Коллектив опытного завода

уже в первую, но существу, «пробную» кампанию отража-  
тельной печи провел успешную работу, собрал богатый  
материал и установил ряд фактов, имеющих ценность  
для дальнейшей работы».

Всем этим успехам мы были обязаны, прежде всего,  
коллективу. Люди опытного завода проявили себя настоящими  
энтузиастами своего дела. Не знающие прежде, что  
такое металлургия никеля и даже металлургия вообще,  
они в короткий срок овладели специальностями, а многие  
стали хорошими мастерами.

О подготовке кадров мне хочется сказать особо. Уже во  
время подготовки к пуску, а в еще большей степени — в  
первые месяцы после пуска, была проделана большая ра-  
бота по обучению металлургов ведущих профессий. Нам необходимы были горновые, сmekальщики, загрузчики,  
конверторщики. Их не было. Ими стали прежде неквали-  
фицированные рабочие. Со стройки на завод было направ-  
лено сто человек, и с этими новичками начались повсе-  
дневные занятия по обучению их теории и практике ме-  
тallургии. Учителями являлись немногие инженерно-  
технические работники, которыми тогда мы располагали:  
старший мастер Глазков, мастер Чистяков, механик Зе-  
ленкин. Новички были разбиты на пять групп. Запи-  
мались семь — десять дней в месяц изучением теории, а  
остальное время — на рабочих местах. О прогулах и опо-  
зданиях не было и речи — каждый старался возможно  
лучше, полнее постигнуть секреты мастерства.

Приятно было видеть, как на глазах росли люди. Хоро-  
шим дробильщиком, а затем мастером стал Мячин. Огар-  
ков работал грузчиком и в то же время посещал курсы  
горновых. После сдачи экзамена его сразу же поставили  
старшим горновым. Комсомольцы Лаврентьев, Кузнецов  
и другие, обучаясь без отрыва от производства, стали за-  
грузчиками, горновыми, агломератчиками. Отлично овла-  
дели специальностями недавние строители Тимшин, Гор-  
бачев и ряд других, впоследствии возглавившие бригады  
и смены.

Пополнение рабочего коллектива шло непрерывно. Лю-  
бопытно отметить, что те, кто только полгода назад сами  
были учениками, теперь выступали уже в роли учителей  
— и не плохих учителей.

Между прочим, не лишне сказать, что с первых шагов

своей жизни коллектив опытного завода — первые металлурги Орска — проявил себя и в общественной жизни. Наши рабочие участвовали в художественной самодеятельности, выступали инициаторами похода за озеленение заводских территорий и благоустройство, участвовали в строительстве общежитий и домов для металлургов. Все это сплачивало коллектив, поднимая его на большие трудовые дела.

Работы продолжались с нарастающими темпами. Творческая активность не ослабевала ни на один день, ни на один час.

В 1937 году коллективу предстояло дать окончательное решение о рентабельности плавки никелевых руд в отражательных печах. Из Москвы, напоминая об особой ответственности этой задачи, подчеркивали, что постройка отражательной печи на комбинате будет решена в том случае, если опыты, проводимые на нашем заводе, дадут вполне положительные результаты. Требовалось дать конкретные ответы и на сложные вопросы, касающиеся плавки в шахтной печи. «Не медлить!» — напоминали нам еще и еще раз. «Заботиться о безупречном качестве опытное!» — писали руководители никелевой промышленности и ученые, пристально следившие за нашей работой.

Мы постарались оправдать возлагавшиеся на нас надежды. Работа опытного завода показала, что отражательные печи на комбинате строить нецелесообразно. В то же время были даны ценные данные по шахтным печам, которые легли в основу технологических расчетов строящегося предприятия.

В упорной борьбе с трудностями рабочие опытного завода, все, кто учился здесь мастерству плавки никеля, вполне подготовили себя к переходу в большие цехи, которые поднимались на заводской площадке. И они, как показала практика, хорошо себя там зарекомендовали.

После пуска никелевого комбината в 1939 году на коллектив опытного завода была возложена новая серьезная задача: перестроить свою работу, направить ее на изучение технологии широметаллургического получения молебдата. Впрочем, не только на изучение, но и на практическое обеспечение полуфабрикатом вновь строящегося ко-

бальтового цеха. Это надо было сделать на том же оборудовании и на прежних производственных площадях.

Борьба за новый металл развернулась с большой силой, с настоящим подъемом.

Вспоминается один из февральских дней в 1940 году. Прибыл приказ Наркома — обеспечить вновь вводимый в эксплуатацию второй передел кобальтового цеха необходимым количеством полуфабриката. Лучшие люди коллектива собрались на совещание, обсудили поставленную задачу, внесли конкретные предложения, направленные из ее успешное решение.

— Надо обучить всех стахановским методам работы! — предложил передовой рабочий Моеев. На следующий же день он стал во главе только что организованной стахановской школы. Конверторщики Репин, Луценко, переняли его опыт, стали работать не хуже своего учителя. Уже в апреле Репин, например, вышел на первое место в соревновании по цеху.

Февральскую программу по выдаче полуфабриката коллектив выполнил. Апрельский план был уже завершен на четыре дня раньше срока. Мастера-коммунисты Васильевский, Козлов, Сапрыкин, беспартийные командиры производства Агомолин, Старов и другие постоянно находились в гуще масс, поднимая людей на самоотверженный труд.

Приказ Наркома явился для коллектива законом. Ненасполнение плана какой-либо сменой сразу вызывало осуждение у всех.

Помнится, в один из дней, когда надо было залить очередную партию полуфабриката, оказалось, что часть форм не закончена. Это могло привести к браку. Тогда мастер Сапрыкин вместе с рабочим Есениным взялись исправить положение собственными силами. Они успели все сделать вовремя, и планку выдали успешно, обеспечив полный выход годного полуфабриката.

Инициативе не было предела. Рабочий Волошин предложил ликвидировать должности дробильщиков, возложив их обязанности на печевых. Его поддержали сами рабочие. Производительность труда на участке сразу возросла на 32 процента.

Не забывали и о повышении квалификации. Старший горновой Дерюгин, намного перевыполнив нормы, одно-

время учился на курсах мастеров социалистического труда. Учеба дала ему много знаний, и в скором времени он выдвинулся в ряды активных рационализаторов — в частности, предложил механизировать уборку шлаковых горизонтов.

Учился буквально весь коллектив. Разнорабочий Понов подготовился и стал горновым, шлаковщик Жигитканов овладел специальностью горнового и зарекомендовал себя одним из лучших производственников. Таких примеров можно привести множество.

Время шло. Приближался пуск основного передела. Полупродукта требовалось больше и больше. Это заставляло энергичнее искать внутренние резервы. Все силы были направлены на повышение выхода годного, процент которого, несмотря на выполнение плана в целом, оставался низким. В Орск приехали научные работники Уральского филиала Академии наук СССР инженеры Кусакин и Грибовский. Вместе с нашим коллективом они немало потрудились над тем, чтобы решить задачу — на существующих производственных площадях полностью обеспечить выдачу полуфабриката для вновь вводимых в действие агрегатов. Немало времени и сил было затрачено на это: изучали существующую технологию, анализировали ее, изыскивали причины неудач, намечали и вводили ценные новшества, обеспечивающие лучшее качество работы.

— Мы, товарищи, гордимся вашим коллективом, — заявили представители Академии наук, подводя итоги проделанной работы. — Без вашего упорства, без вашей настойчивости такие результаты, которых вы сейчас достигли, получить было бы невозможно. Надеемся, что эти достижения вы не только закрепите, но и умножите.

Так и получилось. Коллектив из месяца в месяц добивался все лучших результатов. Была поставлена, а затем решена задача: 100 процентов годного полуфабриката!

Снова и снова хочется говорить о людях. Они работали как богатыри! Вот мастера Васильевский и Сапрыкин, уже упоминавшиеся мною. Долгое время у нас имели место неполадки, приводившие иногда к тому, что выдача полуфабриката длилась сутки и более. Эти мастера, соревнуясь между собой, обеспечили выдачу не одной, а двух партий полуфабриката в сутки и во второй половине октября 1940 года дали в два раза большее продукции, чем в пер-

вой половине месяца. Внимание коллектива сосредоточивается на качестве — и вот поступают новые десятки предложений. Мастер Старов подает мысль об изменении способа оклаждения массы; рабочие Попов, Луценко и другие подсказывают лучший состав формовочной земли и т. д. Все полезное сразу претворялось в жизнь.

Наконец, состоялся пуск основного гидрометаллургического цеха. Выполнив возросшие задачи, коллектив бывшего опытного завода, а затем широметаллургического цеха комбината, всемерно содействовал освоению новой технологии выдачи кобальта. Первые месяцы 1941 года еще и еще раз подтвердили, как много сил и энергии есть в нашем коллективе, как горячо его желание отдать все знания, весь свой опыт для дела укрепления могущества Родины. Невыполнения планов мы не знали, работа шла четко и ритмично, оборудование действовало безотказно.

Наступил 22 июня. Началась Великая Отечественная война.

Воскресенье. В цехе только работающая смена. Но, услышав весть о начале войны, люди ужешли на свой комбинат. Сам по себе возник митинг. Из уст в уста передается весть о вероломном нападении фашистов на нашу Родину. Одни за другим говорят рабочие и мастера Мессеев, Луценко, Лаврентьев, Голдов. У каждого одна мысль: всем народом стать на защиту Родины, а здесь, на рабочих местах, давать больше металла. Тут же представители каждой бригады подписывают новые социалистические обязательства. Коллектив становится на палку, названную кратко и выразительно: «Смерть фашистам!» Все смены в этот день нашего перекрыли задания.

На другой день мастер Дацюшин ушел в ряды Советской Армии. За ним ушли многие квалифицированные рабочие. На их место вставали новые люди. Пришли на производство женщины — Аникиева, Зеленинина и другие. Лозунг «Все для фронта!» будил творческую мысль. Приток рационализаторских предложений резко возрос. Уже в первый месяц войны все ранее достигнутые показатели были наимного перекрыты.

Коллектив выполнил (и выполнил!) свой патриотический долг перед Родиной.

## Строители становились металлургами

Опытный завод стал настоящей школой воспитания достойных и умелых кадров металлургов-никельщиков.

Кадры решали все. Их надо было готовить в больших количествах. Десятки и сотни строителей комбината, узнав об этом, выразили желание стать эксплуатационниками, металлургами, чтобы затем работать на предприятии, создаваемом их руками.

Мне поручили руководство четырьмя группами, в которых шла подготовка горновых, загруженников и спекальщиков. Люди учились с огромным воодушевлением. Каждый старался получить尽可能 больше знаний и навыков, чтобы затем применить их в практической работе.

С каждым месяцем учеба расширялась. Выпустив первую группу металлургов, мы создали новые курсы — они работали при Доме технической учебы. Можно твердо сказать, что большинство обучавшихся здесь, затем хорошо проявило себя на производстве, стало квалифицированными рабочими и мастерами.

Из только что подготовленных рабочих состоялась и четвертая бригада плавильного цеха, которую я принял в период подготовки к пуску шахтных печей. Наша бригада получила первый штейн, а затем с успехом продолжала работать на шахтных печах, наращивая темпы и улучшая качество работы.

Я смотрю на сохранившуюся у меня фотографию четвертой бригады, думаю о тех, кто там запечатлен, и, перебирая одну фамилию за другой, говорю себе: эти люди высоко несли и в большинстве своем продолжают с честью нести почетное звание советского металлурга. Шлю им свой привет и пожелания дальнейших успехов в созидательной работе для блага и процветания нашей матери-Родины!

## Иосиф Степанович Ключенко

В плавильном цехе можно видеть шахтную печь, на которой большими буквами написано «Комсомольская». Коллектив этой печи постоянно перевыполняет задания по прошлаку никелесодержащих материалов, добивается экономии кокса, сокращает потери металла с отвальным шлаком. Одной из бригад горновых руководят на этой печи Иосиф Степанович Ключенко — кадровый производственный, высококвалифицированный горновой.

Иосиф Степанович прибыл на строительство комбината в мае 1938 года. Но недолго трудился он на лесах. Его тянуло в цехи предприятия, которые готовили тогда к сдаче в эксплуатацию. Он привык добиваться своего в любом деле. Так было и на этот раз. Уже в сентябре 1938 года Ключенко стал горновым плавильного цеха никелькомбината. Работа пришлась по душе, с подъемом нес он трудовую нахту у печей.

Молодому предприятию требовались квалифицированные кадры металлургов. Иосиф Степанович был переведен мастером в ремесленное училище № 1, где готовил будущих никельщиков. Из ремесленного училища в годы Великой Отечественной войны он был призван на фронт. Храбро сражался с прарами металлург. Тов. Ключенко удостоен ордена «Отечественной войны» втор-



рой степени, медали.

После победного завершения Великой Отечественной войны Иосиф Степанович вернулся в родной плавильный цех и снова встал к печи. Возглавив комсомольскую бригаду, он постоянно прополняет немало никелесодержащих материалов сверх задания. К боевым наградам добавились награды за работу на трудовом фронте. Тов. Ключенко удостоен медали «За трудовое отличие».

Готовя достойную встречу XXI съезду КПСС, коллектив бригады тов. Ключенко принял ответственные обязательства, которые сейчас успешно прополняются в жизнь.

## Алексей Алексеевич Буров

— Я прибыл на рудник «Айдарбак» в мае 1938 года, — рассказывает знатный машинист экскаватора этого рудника Алексей Алексеевич Буров. — К тому времени уже было завершено строительство ряда производственных помещений на руднике и произведена детальная разработка месторождения на никель. Почти, с какой радостью были отгружены на никелькомбинат первые платформы с рудой. Это были дни несобщего лихорадки. Я считаю за честь то, что на мою долю выпало право подать первый ковш руды из эти платформы. Добытая нами руда явилась сырьем для первой плавки на пошедшем тогда в строй никелькомбинате.

На Айдарбакской руднике тов. Буров работал сначала помощником машиниста парового экскаватора с механической лопатой. В короткий срок он овладел всеми «секретами» этой машины и стал вскоре машинистом экскаватора.

Во всяких условиях приходилось работать экскаваторщику, передко перед ним ставили большие трудности, однако, переловой производственник, умело преодолевал и преодолевает их. Тов. Бурову свойственно постоянно стремление овладеть новой, более совершенной техникой, за счет этого повышать производительность своего труда. В числе первых он перешел работать



на дизель-экскаватор, а в последнее время начал трудиться на экскаваторе с электрическим приводом. Систематически он выполняет установленные нормы, делает все для того, чтобы в достаток снабжать комбинат рудой.

За долголетнюю и безупречную работу Алексей Алексеевич Буров награжден несколькими правительственные наградами.

С особым подъемом трудится тов. Буров сейчас, в дни всенародной вахты в честь XXI съезда КПСС. Выработка его резко поднялась.

## ПЕРВАЯ ВАХТА

Подготовка к пуску плавильного цеха была кропотливой и упорной.

Готовили оборудование.

Готовили электрическое хозяйство.

Готовили кадры.

Это было, пожалуй, самым ответственным, потому что к управлению агрегатами должны были стать люди, в большинстве своем никогда прежде не работавшие в цветной металлургии, имевшие о ней еще совсем недавно самое смутное представление. Замечательной школой для нас стал первенец никелевой промышленности страны — завод в Уфалее, двадцатипятилетие которого недавно было отмечено с большой торжественностью.

Первую шахтную печь плавильного цеха мы пускали в суровую зиму 1938 года. Еще и еще раз проверили себя: все ли сделано, все ли предусмотрено? Особенно заботливо и внимательно сушили печь, зная, что от качества сушки во многом зависит успех задумки.

На долю бригады, в которой я являлся сменимым инженером, выпала честь начать загрузку первых колошников.

Бригада вышла на смену в час ночи. Перед началом работы все собрались на «планерку». Я ознакомил товарищей с распоряжением по цеху о пуске печи, рассказал о составе шихты, дал указания по технологическому процессу, а затем расставил рабочих по местам.

Началась загрузка. Первые троллейкары подъехали к шихтовым бункерам, загрузились материалом, а затем направились к печи. Материал ровным слоем ложился по всей ее длине.

Загрузка закончена. Подготовлены шпуровые отверстия. Еще и еще раз проверено наличие инструментов на площадке, где трудятся горнорабочие. Проверена вся водная коммуникация системы грануляции шлака.

Технолог цеха никелевого В. Е. Коробов дает указания подать воздух в печь.

Каждый из нас, членов бригады, начинавшей плавку, понимал, что команда о пуске воздуха совпала с окончанием работы смены. Но нужно ли говорить, что никто не ушел из цеха до тех пор, пока принявшая вахту смена инженера М. И. Князева не получила первый шлак, а затем первый ковш штейна.

Заполнение первого ковша штейна прошло в весьма торжественной обстановке. Под звуки духового оркестра поток искрящегося расплава начал заполнять ковш. В плавильном цехе собралась, казалось, вся общественность города. На организованном тут же митинге говорили о великом подъеме, которым охвачен советский народ, о больших делах, которые у нас впереди, о желании работать лучше и лучше, чтобы способствовать укреплению мощи Отчизны.

Печь работала хорошо, без каких-либо неполадок.

Вслед за первой былипущены вторая и третья печи. В последующие годы в строй действующих вошли остальные агрегаты.

Молодой, но хорошо подготовленный и крепко сплоченный коллектив рабочих и инженерно-технических работников комбината успешно справился не только с пуском предприятия, но и с его освоением, дальнейшим развитием. Особенно велика роль орских металлургов в интенсификации шахтной плавки окисленных никелевых руд, обработке и освоении новой совершенной схемы переработки жидкых конверторных шлаков, создании методов получения никеля и кобальта высокой чистоты и многом другом. Никельщики Орска с честью справились с огромными задачами в годы Великой Отечественной войны и высоконесут знамя соревнования сейчас.

От всего сердца хочется пожелать коллективу — хранить и умножать свои замечательные традиции, быть и впредь на переднем крае борьбы за построение коммунизма.

## Мария Степановна Озерцова

Дважды трудящиеся Орска в дни выборов в Верховный Совет СССР отдавали свои голоса Марии Степановне Озерцовой. Всеобщий почет и уважение заслужила тов. Озерцова своей творческой работой на производстве, внимательным отношением к людям. Сотни избирателей обращаются к Марии Степановне — своему посланцу в Верховный орган государственной власти — с различными вопросами, и в каждом из них она находит время разобраться, старается помочь человеку.

На Орском никелькомбинате Мария Степановна Озерцова трудится с августа 1941 года. В сорокую военную годину, эвакуированная с одного из заводов, она участвовала в освоении на нашем комбинате выпуска мешалки высокой чистоты. Возглавляемая ею бригада электролитчиц очень многое сделала для того, чтобы цех выдал все больше металла высокого качества. Разработанные тов. Озерцовой методы и приемы обслуживания электролизных ванн помогли десяткам электролитчиц значительно увеличить объем продукции с имеющимися агрегатами. Озерцова являлась инициатором соревнования за одновременное обслуживание большого количества агрегатов. Ее примеру последовали затем все гидрометаллурги второго цеха.

Озерцовой было присвое-



но почетное звание «Лучшая электролитчица Министерства цветной металлургии». Но передовая производственница не остановилась на достигнутом. Как только при комбинате были организованы занятия в вечернем металлургическом техникуме, она тотчас взялась за учебу. Умело сочетая работу и учение, Озерцова окончила техникум.

Сейчас Мария Степановна работает стенным мастером во втором цехе. Ее бригада постоянно выполняет установленные задания.

## Михаил Викентьевич Щука

Окончив в 1937 году Свердловский индустриальный институт, Михаил Викентьевич Щука прибыл на строительство Орского никелькомбината. К этому времени у него был немалый производственный опыт. До поступления в институт тов. Щука работал плавильщиком на опытном никелевом заводе в Свердловске, был горновым на заводе в Карабаше.

Его опыт и знания пригодились молодому коллективу орских никельщиков. Тов. Щука был назначен руководителем технического обучения кадров на комбинате. Этой важной работе он отдал немало времени и сил. Немало его бывших питомцев трудится сейчас мастераами в цехах комбината, уверенно несет трудовую вахту на наиболее ответственных производственных участках. Михаил Викентьевич старался организовать учебу так, чтобы будущие производственные могли получать наиболее современные знания, умело сочетая теоретическое обучение с привитием практических навыков.

Недолго проработав затем инженером технического отдела, тов. Щука был выдвинут на ответственный пост руководителя опытной работы на комбинате. Вместе с другими инженерами и техниками, вместе с наиболее квалифицированными рабочими, Михаил Викентьевич разрабатывал новые производственные процессы, тру-



дился над усовершенствованием проведения ряда операций. В этот период были принципиальные решения важные вопросы отечественной металлургии никеля, выбраны наиболее подходящие технологические схемы.

В последующие годы Михаил Викентьевич Щука трудился на ряде ответственных участков производства. Он руководил облагораживающим цехом, отделом технического контроля комбината, был диспетчером предприятия.

## ЕСТЬ ОРСКИЙ НИКЕЛЬ!

24 февраля 1939 года.. Этот день навсегда останется в моей памяти. Я горжусь и всегда буду гордиться тем, что участвовал в получении первой плавки орского никеля.

На строительство комбината «Южуралникель» я приехал в октябре 1937 года. В то время строительные работы были в самом разгаре. Мне, слесарю монтажника, довелось монтировать конструкции ряда цехов, но больше всего — плавильного. Некоторое время возглавлял бригаду по монтажу шахтных печей и конверторов. В это время меня избрали секретарем партийной организации монтажника. Высокое доверие товарищей обязывало трудиться с полной энергией, отдавая делу все силы, весь опыт.

Мне была очень дорога моя профессия монтажника. Но чем ближе становился срок пуска первых агрегатов комбината, тем чаще приходила в голову мысль о переходе в металлургический цех в качестве полноценнного хозяина сложнейшего оборудования. Хотелось самому давать металл для нашей Родины.

Мое желание поддержали. Я получил направление на курсы металлургов, а затем — на производственную практику, которую будущие эксплуатационники проходили на первом никелевом предприятии страны — Уфалейском заводе. Тут мне была присвоена квалификация электрометаллурга, мастера электропечей.

С огромным энтузиазмом работали никельщики Орска. Уже действовал плавильный цех. Обжиговый начинал выдавать закись никеля. Дело было за электропечным. Пуска его в эксплуатацию ждали с нетерпением — ведь это означало, что комбинат становится одним из крупных поставщиков готового никеля народному хозяйству.

Мы, работники электропечного цеха, со всей тщательностью готовили оборудование и механизмы, еще и еще раз проверяли подвод электроэнергии, водоснабжение — все обширное и многообразное цеховое хозяйство. Чем меньше дней оставалось до пуска электропечи в работу, тем

большое ответственности чувствовали мы перед собой, перед коллективом комбината, перед городом, который ждал первой плавки никеля как большого праздника, перед всей страной. Нас воодушевляла, окрыляла в работе забота партийной организации, которая следила, буквально, за каждым нашим шагом. И днём, и ночью в цехе можно было видеть членов партийного бюро предприятия, секретарей горкома. Здесь почти постоянно находились директор комбината Н. Н. Чекасин и главный инженер А. А. Миронов.

Особенно велик был подъём среди рабочих электропечного цеха в двадцатых числах февраля, когда подготовка электропечи уже в основном закончилась и началась сушка подины. Печь изготавливалась тогда из хромомагнезитового порошка в смеси с жидким стеклом.

И вот наступил долгожданный день. Календарь показал — 24 февраля. Бригаде электроплавильщиков, которую я возглавлял, поручили выдать первую плавку металлического никеля. Весть об этом вызвала большое волнение у каждого из членов бригады. Каждый понимал, какая честь, какое доверие ему оказывается.

В тот день мы собрались в цехе за долго до начала сушки. Завязался горячий разговор о предстоящих делах. Люди наперебой высказывали свои соображения о том, как лучше построить работу, чтобы с честью выполнить возложенную на нас почетную и ответственную задачу.

Конечно, сейчас, спустя двадцать лет, невозможно воспроизвести во всех деталях, как мы начали плавку и как вели её. Помнится лишь одно — работали очень дружно. Быстро произвели первую загрузку шихты — загружали печь в то время вручную, лопатами, два плавильщика. Затем был подан электрический ток. Несколько минут напряженнего ожидания, и вот стрелки амперметров дрогнули, пришли в движение, из печи послышался ровный гул, а затем из загрузочного окна начали выходить газы. Печь работала!

С каждой минутой гул нарастал, печь набирала мощность, входила в силу.

— Работает нормально! — передавалось из уст в уста.

По мере плавки мы загружали все новые и новые порции шихты. Загрузка продолжалась более трех часов. Когда под электродами образовались лунки, в печь пода-

лении расплава. То и дело лезли с шердью в печь, стараясь обнаружить расплавленный металл.

Торжественной была минута, когда я взял ложкой первую пробу металла из печи.

Правда, пробы показала, что металл содержит значительное количество излишнего углерода. Но это нас не пугало: в печи набиралось расплава больше и больше.

Доводка металла по содержанию углерода длилась долго. Не имея достаточного опыта, мы боялись, как бы не загрузить больше зажиги, чем нужно, то и дело брали пробу, задерживая тем самым ход плавки.

Когда вся шихта была расплавлена, выключили ток, сняли шихту с откосов, осмотрели своды и вновь вернулись к горячей работе.

Наконец, металл был готов. Отключили ток, приподняли электроды и начали готовиться к выпуску металла. Тщательно скачали деревянными гребками плавки с поверхности металла, разделяли летку, подставили ковш под избыток...

Незабываемы первые мгновения выпуска плавки. Печь стала медленно наклоняться, и расплавленный никель, вначале тонкой струйкой, а затем широкой лентой, окружённой бесконечным множеством искр, пошел в ковш.

Ковш наполнен металлом. Первый орский никель! Мостовой кран осторожно ставит его в специальное приспособление и никель разливают по изложницам. Грануляции тогда не было; металл разливали в чушки.

Окружив нас тесным кольцом, собравшиеся в цехе рабочие и командиры комбината, представители городских и областных организаций с большим волнением и сердечностью поздравляли металлургов с достигнутым трудовым успехом. В этот день была полностью основана технологическая схема производства металлического огневого никеля из окисленных никелевых руд на нашем комбинате.

Я вспоминаю этот день, и перед глазами встают очарованные жаром печи лица металлургов. Вспоминается И. Л. Шишков — он работал старшим электроплавильщиком. Вспоминаются плавильщики А. Аришинов, М. Долских, Н. Нижегородов, П. Еремин и другие. Вместе с нами работали представители Уфалейского никелевого завода Г. Коршунов и М. Снегирев — их помощь была для нас бесценной.

Советские люди от всего сердца порадовались тому, что выстроенный в далеких Оренбургских степях Южно-Уральский никелевый комбинат вступил в строй действующих гигантов тяжелой индустрии и своим трудом стал вносить большой вклад в дело укрепления могущества Родины, ее обороноспособности.

Тот день — 24 февраля 1939 года — день рождения орского никеля и день рождения нового отряда металлургов Советского Союза, слава которых разнеслась по всей стране.

---

## Иван Михайлович Куття

В октябре 1958 года кол- лектив комбината чествовал Ивана Михайловича Куття в связи с шестидесятилетием со дня его рождения. С большой теплотой и сердечностью говорили о нем все. Особенно отмечали высту- павшие его заслуги в деле создания рудной базы никелькомбината.

Трудовой путь И. М. Кут- тя начался в первые годы Советской власти. Работая, он учился и закончил раб- фак. После окончания Дне- пропетровского горного ин- ститута возглавил поисковую партию, которая вела развед- ки полезных ископаемых. Два года спустя Иван Ми- хайлович стал начальником партии Орской геологораз-ведочной конторы. Здесь он вплотную взялся за развед- ку никелевых месторожде- ний.

Недра Оренбуржья рас- крывали свои тайны неизот- но, но геологов отличало большое упорство, и они не пасовали перед трудностя- ми. Большой вклад внес И. М. Кутти в разведку руд- ных богатств, из базе которых был создан и сейчас непрерывно развивается ком- бинат «Южуралникель».

Ивану Михайловичу дове- лось быть главным геологом Ашинмановского рудника, где им также проделана большая и плодотворная ра- бота. С 1944 года он яв-



ляется главным геологом комбината.

Крупный специалист, че- ловек неистощимой энергии, активный коммунист, И. М. Кутти верно служит совет- скому народу и на своем трудовом посту, и в общественной жизни. Не раз его избирали секретарем парт-организации управления; де- путатом городского Совета. Многие годы он ведет про- пагандистскую работу.

Коллектив металлургов и горняков знает и ценит свое- го старейшего работника.

## Федот Романович Губа

На комбинат «Южуралмель» Федот Романович поступил в 1935 году. Только-только развертывалось строительство и он принял предложение отдела кадров пойти в грузчики.

— Со временем освоите специальность и перед вами раскроется широкий простор, — сказали ему.

Губа работал честно, добросовестно. Он не отказывался от любого дела — знал, что так требуют интересы ускорения строительства. Давалось и подносить материалы, и разгружать машины, и плотничать.

Но когда был пущен опытный завод, он твердо заявил:

— Прошу дать мне возможность получить специальность металлурга.

На опытном заводе он стал спекальщиком.

Способности молодого металлурга были отмечены руководством предприятия. Когда производился набор на курсы конверторщиков, туда направили и Федота Губу.

Начало Великой Отечественной войны Губа встретил мастером конверторов. Он работал, не зная усталы, не считаясь со временем, помня лишь об одном: фронту нужно больше боевой техники, а коль так, то надо увеличивать выплавку никеля. В 1942 году он ушел защищать Родину с оружи-



ем в руках. Большой солдатский путь прошел металлург, во многих боях участвовал. А когда возвратился по ранению в родной город, вновь пришел в свой цех и снова стал к конверторам. Здесь он и встречает двадцатилетие комбината.

— В предсъездовском соревновании мы добиваемся новых успехов, — говорит Федот Романович. — Сил у нас много, поработаем с честью для счастья нашей страны, для блага всего народа. Мы — металлурги!

## Это произошло на моих глазах

В 1933 году в строй действующих предприятий вошел первый в стране никелевый завод в Верхнем Уфалее. По своим размерам это было небольшое предприятие. Завод не обеспечивал растущие потребности промышленности Советского Союза в никеле, но его пуск создавал необходимые условия для развития отечественной металлургии никеля.

На Уфалейском заводе проходили проверку практические и теоретические основы получения металла, ковались кадры квалифицированных мастеров своего дела. Здесь же был разработан ряд технологических новшеств, получивших впоследствии широкое применение. Опыт работы Уфалейского завода был использован при проектировании и строительстве Орского никелевого комбината. Этот комбинат создавался на базе открытых в Оренбургских и Казахстанских степях месторождений никеля, одинаковых по составу с уфалейскими рудами.

Комбинат в Орске рождался как детище передовой советской технической мысли. Было отброшено в сторону все, что оказалось практически непригодным в технологии никеля, разработанной за рубежом.

На строительство никелькомбината я прибыл в феврале 1937 года. Мне еще в Уфалее были известны масштабы будущего предприятия. Но я поройком удивлялся, когда увидел на месте будущего гиганта никелевой промышленности, строившегося уже в течение двух лет, только часть металлического каркаса плавильного цеха и несколько фундаментов под оборудование. А ведь до пуска комбината, назначенного на четвертый квартал 1938 года, оставалось совсем мало времени. Казалось, что только чудо могло обеспечить пуск предприятия в установленный срок.

И это чудо совершилось на моих глазах.

Под руководством городской партийной организации на строительстве комбината был сколочен боевой коллектив

рабочих и инженерно-технических работников, которые с большой энергией взялись за решение трудной задачи.

Это были настоящие энтузиасты орского никеля. Они работали, не покладая рук, днем и ночью, в пургу и зной. Это были наредкость деловые люди, умевшие находить выход из самых сложных положений, которые неоднократно возникали на таком крупном строительстве. Это были люди большой работоспособности. Многие из них впоследствии стали крупными хозяйственными и партийными работниками. Это, наконец, были люди большого сердца, всегда готовые прийти друг другу на помощь.

Прошло более пятнадцати лет с того времени, как я покинул Орск, но и сейчас я вспоминаю орчан, как самых родных и близких мне людей. Часто и тепло вспоминаю И. Н. Чекасина, Н. Д. Агеева, Е. Ф. Кожевникова, молодых прорабов Гаврилова, Гапона и других. Среди эксплуатационников помнится мне В. Д. Мартемьянов, В. В. Дровадов, М. И. Консердяев. Из партийных работников не забыть К. Н. Попомарева, работавшего в те годы первым секретарем Орского горкома КПСС. Вспоминаю добрым словом А. М. Мальцева — секретаря партбюро никелевого завода. Отлично работали рабочие-эксплуатационники тт. Егоров, Никитин и другие.

Этот список можно было бы значительно продолжить, так как очень многое вспоминается хороших людей и среди строителей, и среди готовившихся к пуску предприятия эксплуатационников. Только такому дружному коллектиvu могло оказаться под силу решение трудной задачи — ускорить темпы строительства комбината и завершить работу в короткий срок. Нужно себе только представить, что за два года были фактически выполнены работы, рассчитанные на четырехлетний срок.

Для этого потребовалась большая организаторская работа, которую вели орские коммунисты. Были приведены в движение все резервы — и людские, и материальные. Работы на стройке велись круглосуточно. Массовые субботники и воскресники стали в то время для орчан обычным явлением, в них принимало участие почти все население города.

Завод-гигант рос и рос. Степь уступала место заводским корпусам и заводскому поселку. Сносились бараки, появлялись благоустроенные дома. Встали в строй клуб,

кинохокстрада и другие культурные учреждения. Преодолевая трудности, орчане строили завод, и в конце 1938 года было в основном закончено возведение первой очереди предприятия.

Находились в дружном, боевом коллективе отдельные нынешники, которые пытались доказать, что завод пускать еще нельзя, так как многое не сделано. На эту тему разгорались горячие споры в цехах, на рабочих и партийных собраниях. Коммунисты завода дали решительный бой этим настроениям, и в декабре 1938 года была пущена в эксплуатацию первая шахтная печь.

Помню митинг в плавильном цехе. Помню радостные лица металлургов и строителей, когда пошел первый орский никель. Его рождение сопровождалось пением «Интернационала». Помню, как с трудом пробиваясь сквозь пургу (чтобы пройти триста метров, затратили почти три четверти часа),шли мы на первую вахту в качестве ответственных дежурных по заводу. Как радостно было из души, когда смена проходила удачно. Вместе с нами эту горячую, идущую от самого сердца радость, разделяли первые орские агломератчики, загрузчики, а также строители, которые спешили закончить возведение второй очереди завода и дать стране товарный металл.

Нелегко давался первый орский никель. То неладилось со спеканием руды и вместо агломерата шла одна мелочь, то «коалили» шахтные печи. Завод лихорадило, освоение техники шло медленно, план по выпуску металла не выполнялся. Всем было ясно, что технология плавки, принятая на Уфалейском заводе, для орских металлургов не подходит. Нужно было искать новые пути работы. Однако некоторые обученные в Уфалее металлурги старались придерживаться прежней технологии. Это приводило к тому, что печи останавливались; шлаком и оборотными материалами был завален почти весь цеховой пролет.

В помощь орским металлургам были направлены проектировщики, однако они не особенно помогли коллективу.

Грянула война. Нужда в никеле стала особенно большой. Требовалось все больше и больше металла, а дела на заводе шли неважно. Металлурги мудрили с шихтовкой, меняли ее каждые сутки, много спорили между собой.

Партийная организация завода объявила решительную

борьбу косности, преодолела сопротивления тех, кто держался за старое. Была горячо поддержанна группа никелеров и передовых производственников, выдвинувших новую технологию плавки агломерата. Вопрос был поставлен так: дело чести каждого никельщика — обеспечить выполнение государственного плана, с каждым днем умножать свой вклад в дело победы над врагом.

Начиная со второй половины 1941 года, коллектив орских металлургов стал из месяца в месяц избирать темпы и выполнять повышенный государственный план. Вслед за этим пришла большая трудовая победа. За успешную работу в первом квартале 1942 года коллективу комбината было присуждено знамя Государственного Комитета Обороны.

Немало трудностей пришлось преодолеть коллективу орских никельщиков и при освоении выпуска кобальта. Шел грозный 1941 год. Стране нужен был отечественный кобальт. Внимание коллектива молодого предприятия было сосредоточено на работе гидрометаллургического цеха, перед которым поставили задачу — в течение двух—трех месяцев освоить выпуск кобальта. В этот цех были направлены наиболее квалифицированные, творчески подходящие к делу рабочие и инженерно-технические работники. Они трудились, не думая об отдыхе. Многие производственники и на ночь оставались в цехе, спали урывками. Нервы были напряжены до предела.

Прошло около двух месяцев, а окись кобальта получить все не удавалось. Цех был завален оборотными материалами. И снова в дело с небывалой энергией включились коммунисты. Словом и личным примером они вдохновляли коллектив гидрометаллургов на достижение успеха в работе. И вот, наконец, наступил час, когда была получена первая окись кобальта. Это были поистине драгоценные граммы!

На освоении выпуска кобальта особенно проявили себя ток. Техники и инженеры возглавляемой им группы тт. Писаржевская, Зельцер и другие.

С 1942 года коллектив комбината «Южуралникель» успешно справляется с выполнением государственных заданий по выпуску никели и кобальта.

Давно остались позади проектные мощности завода. Но в памяти живы всплывающие дни пуска предприятия, пер-

вые военные годы, когда молодой коллектив орских никельщиков держал экзамены на техническую зрелость, когда музели люди и каждый чувствовал себя, как на фронте. Высокая организованность, сознательная дисциплина очень характерны для этих дней.

Боевые традиции были в дальнейшем приумножены коллективом орских металлургов, которые внесли немалый вклад в дело дальнейшего развития отечественной цветной металлургии.

---

## Иван Тимофеевич Кострыкин

— Это ветеран орских строек! — говорят об Иване Тимофеевиче Кострыкине.

Шестнадцать лет отроду он стал работать землекопом. Основная специальность монтажника, перешел на работу по новой профессии и участвовал в монтажных работах на протяжении пятнадцати лет. Установливали Кострыкин и мощные конструкции корпусов Южно-Уральского никелевого комбината. С тех пор этот комбинат стал для него родным.

В 1947 году Иван Тимофеевич влился в колхозники орских никелишников. Он поступил котельщиком в ремонтно-механический цех. Дело было для него новым, незнакомым, но влился он за работу с огромной энергией и вскоре выдвинулся в число лучших работников цеха.

Кострыкину поручают самые сложные и ответственные задания по ремонту агрегатов. Не было случая, чтобы эти задания не выполнялись. Опытный котельщик стал одним из инициаторов социалистического соревнования за скоростной ремонт оборудования основных цехов. Чтобы добиться ускорения работ, мы вместе с товарищами предложили многие ценные приспособления, разработали новые способы ведения ремонтов. Для Кострыкина стало девизом: постоянно перенаполнять норму выработки, работать с



безупречным качеством. Это он воспитывает и в молодых котельщиках, которые приходят в цех из ремесленного училища или поступают сюда учениками. Они считают Ивана Тимофеевича своим первым наставником и другом в борьбе за мастерство.

Труд передового рабочего окружен почетом.

— Радостно сознавать, что приносишь пользу народу. — говорит он. Хочется работать еще очень долго.

## Иван Федорович Куриенко

В плавильном цехе знают и уважают Ивана Федоровича Куриенко.

— Замечательный мастер своего дела! — говорит о нем.

Почest. уважение заслужены упорным трудом, верным служением своей горячей профессии.

До поступления на никелькомбинат Ивану Федоровичу довелось работать и плотником и пильщиком, и станочником. Здесь же, на комбинате, он приобрел специальности горнового, а затем конверторщика и остался нерен им на всю жизнь.

Горновым Куриенко начал трудиться еще на опытном никелевом заводе — он пришел сюда в июне 1936 года. Освоив основы профессии, день за днем подкрепляя их практикой. Многое дала ему работа и учеба у мастеров Уфалейского никелевого завода.

Перед пуском первых печей плавильного цеха Ивана Федоровича перевели работать сюда, на решающий участок предприятия. С тех пор он трудится мастером конверторного отделения. Его коллектив добился замечательных успехов в деле увеличения выпуска металла в первые годы деятельности цеха, еще больше умножил достигнутые результаты в годы Великой Отечественной войны, а сейчас продолж-



жает наращивать темпы. Мастер Куриенко выступал и выступает активным организатором социалистического соревнования, заботливо воспитывает молодую смену металлургов, показывает пример и совершенствование производства, в рационализаторской работе.

Его труд высоко оценен. На груди Ивана Федоровича — орден Трудового Красного Знамени, медали «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны».

## На решающих участках

Мысленно возвращаясь к событиям недалекого прошлого, я отчетливо вспоминаю, как в числе большой группы коммунистов, по путевке областного комитета партии, приехал на строительство никелькомбината.

На месте нынешних цехов была тогда беллюдная степь. Однажды в зимний день, там, где сейчас высится 110-метровая труба, мне довелось подстрелить зайца.

Перед глазами проходит картина за картиной.

Вот многолюдный митинг по поводу закладки первого фундамента плавильного цеха. Народу собралось огромное множество. Один за другим поднимались на трибуну строители и металлурги, давая клятву быстрее строить, а затем осваивать новое крупное предприятие. Представители обкома и горкома КПСС в своих речах призывали коллектив к напряжению всех сил. Мне выпала честь принять акт о закладке комбината и вложить его в фундамент будущего крупнейшего цеха.

Мы, коммунисты, постоянно находились на решающих участках строительства и производства.

Как-то меня вызвали в партийное бюро. Здесь я узнал, что создалось трудное положение с разведками запасов флюсов и руды. В числе других коммунистов меня направляли в геологоразведочные партии.

Разведка гипса велась медленно. Энергия коммунистов, взаглавивших одну из поисковых партий, помогла значительно ускорить ход работ. В течение одного лета были подготовлены все необходимые материалы по этому вопросу. На основе представленных нами данных развернулось строительство Дубининского рудника. Коллектив разведчиков не только вел поисковые работы, но и организовал добычу материалов, нужных для пуска первой очереди предприятия.

Партийная организация являлась душой строительства нового гиганта цветной металлургии. Но с особой силой она проявила свою организаторскую роль в годы Великой

Отечественной войны, явившейся сурвым испытанием для всего советского народа и, в том числе, для многотысячного коллектива никельщиков. Коммунисты возглавили небывалый трудовой подъем на всех участках.

В начале войны я был секретарем парторганизации гидрометаллургического цеха. Мы сразу же поставили вопрос о том, что в новых условиях надо работать по-новому, резко увеличивая выпуск продукции для фронта. Сразу же произвели перестановку сил с тем, чтобы наиболее отстакицие участки были укреплены коммунистами. Так, в отстававшую бригаду были направлены коммунисты тт. Епенков, Мирошниченко, Тюрии. Вместе с руководителем бригады — членом партии тов. Зельцер они энергично взялись за внедрение опыта первой бригады, имевшей лучшие показатели по цеху. Работали, не считаясь со временем и трудностями. Были случаи, когда коммунисты не покидали своих рабочих мест по нескольку смен, а вместе с ними самозабвенно трудились все. И радостно было услышать в одном из сообщений Советского Информбюро, рядом с известиями о героических сражениях наших воинов, слова о трудовых победах гидрометаллургов цеха. Среди упоминавшихся там имен были имена коммунистов тт. Тюрина, Шичева и других. Отстававших бригад у нас не стало. Каждая перевыполняла задания, наращивала темпы производства металла.

Партийная организация цеха возглавила движение за совершенствование производства. Была поставлена задача: каждый коммунист должен не только сам быть рационализатором, но и помогать в повышении технической грамотности товарищам по работе, вовлекать их в движение новаторов. Коммунист тов. Богомолов внес интересные попытки в трудоемкое дело пайки змеевиков, которая обычно проводилась приезжими специалистами. Выполнению этой операции он обучил рабочего тов. Золотко.

С первых дней войны в коллектив пришли жены и сестры фронтовиков. По инициативе парторганизации была организована техническая учеба женщин, которые овладевали ответственными профессиями и быстро становились к управлению сложными технологическими процессами.

В бригаде, которой я руководил, каждый рабочий осво-

ил по две профессии. Горновой мог работать формовщиком, конверторщик — горновым. И часто получалось так, что приходилось эти профессии совмещать.

План 1941 года коллектив выполнил к 5 декабря — Дню Конституции. В последующие военные годы выпуск продукции непрерывно увеличивался.

Коллектив цеха в то же время организовал сбор средств в фонд обороны и на постройку танковой колонны, сбор теплых вещей для Красной Армии, подписку на денежно-вещевую лотерею. Люди не жалели ничего для того, чтобы помочь воинам громить врага.

Хочется отметить, что на вооружение для фронта в 1943 году было в короткий срок собрано более трех миллионов рублей, и коллектив никелькомбината удостоился благодарности от Верховного Главнокомандования Красной Армии. Танки «Металлург» прославились во многих боях, где они наносили тяжелые удары по фашистским захватчикам.

Трудящиеся никелькомбината встретили День победы как победители во Всесоюзном социалистическом соревновании. Свое слово — с новыми силами бороться за послевоенный подъем народного хозяйства — они также с честью сдержали. В успехах Родины, ведущей победоносное строительство коммунизма, все большей становится и наша доля.

---

## Анатолий Николаевич Ситников

Более двадцати лет жизнь Анатолия Николаевича Ситникова неразрывно связана с Орским никелькомбинатом.

В феврале 1937 года тов. Ситников прибыл из строительство комбината. До этого он служил в рядах Советской Армии, охранял рубежи Родины. Демобилизовавшись, Анатолий Николаевич приехал на «Никельстрой». Он стал монтажником. На стройке это одна из ведущих и трудных профессий. Именно это и привлекло тов. Ситникова. Спустя несколько лет он был выдвинут бригадиром монтажников. В комплектах заводской многотиражки, в городской газете «Орский рабочий» за те годы можно часто встретить сообщения о труде передовой бригады, возглавляемой тов. Ситниковым.

В суровые годы войны Анатолий Николаевич Ситников был призван в ряды Советской Армии. На ряде фронтов сражался бывший монтажник, сменивший рабочую спецодежду на шинель воина. Не раз ему приходилось видеть в глаза смертельную опасность, но Ситников вместе с товарищами выходил победителем. Его фронтовые заслуги отмечены несколькими медалями — «За оборону Ленинграда», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне», «За боевые заслуги».



Возвращившись к мирному труду после победоносного завершения Великой Отечественной войны, Анатолий Николаевич Ситников с удвоенной энергией взялся за дело. В короткий срок он овладел специальностью гидрометаллурга, работал фильтровщиком и пачкувщиком.

Несколько лет назад тов. Ситников был назначен старшим фильтровщиком кобальтового цеха. Коммунист Ситников прилагает все усилия для того, чтобы из машины в месяц увеличивался выпуск цемента металла.

## С первых дней

По путевке Оренбургского обкома КПСС я приехал в 1936 году на строительство Орского никелькомбината. Сначала работал на строительстве жилых домов для металлургов, а в июле был направлен на работу в коллектив опытного завода.

Опытный завод можно назвать первенцем орской металлургии. Здесь исследовались и разрабатывались процессы, которые намечалось внедрить в основных цехах будущего Металлургического комбината. На опытном заводе мы монтировали шахтную и отражательную печи. Вся работа производилась вручную, однако мы старались вести монтаж как можно быстрее и по тому времени справились с делом довольно быстро.

В том же году начали производить опытные плавки окисленных никелевых руд. Рудный двор тогда был расположен восточнее нынешнего ремонтно-строительного цеха. Руду оттуда доставляли в вагонетках по узкоколейке. Шихтовку ее перед плавкой производили вручную, а затем в специальных котлах получали агломерат. Додонов, Шилов, Тимшин и Данышкин в то время работали агломераторщиками. Я и мои товарищи Сапрыкин, Дорофеев, Задорожный и другие работали загрузчиками.

Полученный агломерат разбивали кувалдами, грузили в вагонетки. Затем через шахтоходьемник доставляли его на колошник и лопатами загружали в шахтную печь. В отражательной печи плавили сырую руду. Ее также шихтовали лопатами, плавили, получали шлаки и штейн. Флюсы также подавали на колошник через шахтоходьемник. Гранулированный шлак выгружали вручную и на вагонетках отвозили в отвал. Он находился там, где расположен сейчас утильщек.

В 1936 году ни одного цеха еще не завершили строительством. Для дробильно-агломерационного цеха только копали траншеи под фундаменты, в плавильном — стави-

ли колонны. В будущем году уже ряд цехов был подготавлен к сдаче в эксплуатацию.

Плавильный цех был сдан в 1938 году. В декабре вступила в строй первая шахтная печь. Нам на помощь приехали опытные металлурги с Уфалейского никелевого завода Петр Андреевич Егоров и Степан Петрович Никитин. Начальниками смен работали тогда тт. Князев, Гурбанов, Шубин, Осипов, Мотов. Руду плавили тогда на низком давлении и металла получали мало.

Перед войной на комбинат приехала группа молодых, инициативных инженеров. В их числе были тт. Коробов В. Е. Костин, Бердинков, которые вместе со всем коллективом плавильщиков активно взялись за совершенствование технологического процесса шахтной плавки, за детальное его изучение. При их участии началась борьба за значительное увеличение выпуска металла на существующих мощностях.

В годы войны эта задача была успешно решена. Орские никельщики внесли немалый вклад в дело победы над врагом. Одним из важнейших мероприятий, обеспечивших рост выпуска металла, было внедрение форсированной плавки на шахтных печах плавильного цеха. Я работал тогда в цехе начальником смены. До сих пор не забыть тот энтузиазм, с которым металлурги внедряли и совершенствовали шахтную плавку, преодолевали встречающиеся трудности. Из месяца в месяц плавильщики увеличивали выпуск продукции, а вместе с тем страна получала все больше никеля и кобальта.

Страна высоко оценила наш скромный труд. Многие металлурги получили тогда высокие правительственные награды. Я был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Минуло двадцать лет со дня пуска комбината. За это время неузнаваемо преобразился родной комбинат, во много раз возрос вклад его коллектива в дело дальнейшего развития народного хозяйства. С волнением знакомимся мы теперь с планами его дальнейшей реконструкции. Они открывают перед никельщиками новые большие перспективы.

М. КУКСА.

## В дни войны

Война потребовала резко увеличить выпуск металла на Орском никелькомбинате, а это, в свою очередь, вызвало необходимость дальнейшего развития рудной базы предприятия. Так возник Батамшинский рудник.

Хорошо помню то время, когда на месте нынешнего рудника была степь с многочисленными озерами, так привлекавшими охотников. В 1942 году здесь началась разработка руды ручным способом. В этом деле активное участие принимали колхозники расположенных поблизости артелей. С их помощью руду грузили в автомашины — их было всего три, а затем разгружали у железнодорожной ветки Орск — Кандагач. Темпы работы были низкие. Много времени уходило на то, чтобы вручную загружать железнодорожные вагоны рудой.

В начале 1943 года на рудник поступил паровой экскаватор. В течение почти трех месяцев его собственным ходом перегоняли из Кимперсая на станцию Батамша, так как они еще не были связаны железной дорогой. Перегон затянулся и потому, что для экскаватора по дороге не хватало воды и мешали заносы на пути.

Помнится мне, с какими трудностями нам пришлось в январе 1943 года доставлять на рудник лес, прибывший для строительства домов. Расстояние от станции до рудника было небольшим — всего три километра, но в эту пору были сильные метели и все дороги перемело. Я работал старшим механиком гаража, и мне было поручено организовать доставку леса со станции на рудник. Едва мы успевали прочистить дорогу для движения автотранспорта и по этой дороге проходило несколько машин, как все снова заносило снегом. Расчистку приходилось начинать сначала.

Первое время, когда началась вскрыша на карьере Восточного Кимперсая, добыча и погрузка руды также производилась вручную. В 1945 году на рудник прибыли автосамосвалы, с помощью которых удалось довольно быст-

ро организовать откатку пустой породы. Правда, возникла новая трудность — нужно было сделать хорошие дороги, постоянно следить за ними, а грейдеров для этого мы не имели. Тогда колхоз изготавливал специальные угольники для очистки дорог.

В последующие годы началось интенсивное строительство на Кимберлайском рудоуправлении. Был построен, в частности, и гараж для автомашин. Давно позабыто то время, когда техника в любую погоду оставалась под открытым небом, а контора гарикма находилась в палатке.

Сейчас водители автотранспорта хорошо помогают горнякам Кимберлай в их борьбе за выполнение плана добычи руды, вносит свой вклад в дело увеличения выпуска никеля и кобальта.

---

## Горжусь этим

На никелькомбинат я приехал в конце декабря 1938 года. В плавильном цехе работала тогда только одна шахтная печь и шел монтаж второй. Начал работать помощником старшего горнового, затем горновым. Вместе со мною работали будущие высококвалифицированные металлурги Николай Петрович Горбенко, Василий Петрович Горичев, Иван Попикарович Кузовенков.

В те годы на печах плавили такое количество никелесодержащих материалов за смену, которое ни в какое сравнение не идет с нынешним уровнем проплава. Из года в год росла производительность труда, улучшалась организация производства.

Труд на загрузке и на горне был тогда очень тяжелым. Для выпуска штейна ломок из шпера выбивали передко в четыре кувалды. Тратили на это 30—40 минут! На загрузке рабочие не выпускали шуропаку из рук, так как все время нужно было прочищать забивавшиеся механизмы. В то время цех был завален шлаком и оборотными материалами, что еще более затрудняло его нормальную работу.

Но эти трудности не останавливали коллектив комбината. Орские никельщики делали все для того, чтобы увеличить выпуск металла, выдавать его для Родины все больше и больше. Работники плавильного цеха настойчиво внедряли в процесс ценные новшества, совершенствовали производство.

В этом отношении очень важным делом было освоение форсированной плавки никелесодержащих материалов в шахтных печах. Мне довелось принять участие в этой работе. Вместе с другими товарищами старался умножить вклад орских никельщиков в великое дело победы над врагом. С внедрением форсированной плавки выпуск никеля на комбинате резко возрос. Группа работников комбината, в том числе и я, была награждена высокими правительственные наградами.



Вольница в пос. Первомайском.

Многое сделали для развития производства работники комбината тт. Чекасин, Малинин, Дроzdов, Шерман, Сарычев, Осипов, Чернышов, Кудрин и другие.

Одновременно с комбинатом росли поселки металлургов. С 1947 года началось строительство городка металлургов в поселке Первомайском. Вместе со Степаном Петровичем Никитиным мы были первыми жильцами нового поселка. Теперь он разросся и продолжает строиться дальше.

Более сорока лет проработал я в металлургической промышленности. Награжден двумя орденами Ленина. Как и тысячи других ветеранов труда, постоянно ощущаю на себе заботу Коммунистической партии о рабочем человеке. Сейчас я пенсионер, ежемесячно государство выплачивает мне 1200 рублей.

С большой благодарностью вспоминаю коллектив орских металлургов, в котором проработал лучшие годы своей жизни.

## Степан Петрович Булычев

Кимберсайское рудоуправление по-праву считается основным поставщиком сырья для металлургического завода никелькомбината. Ежесуточно отсюда уходят десятки железнодорожных вагонов с высококачественной рудой. Дружный коллектив рудоуправления из месяца в месяц перевыполняет установленные задания.

Степан Петрович Булычев является главным геологом Кимберсайского рудоуправления. Высококвалифицированный специалист, хороший организатор, чуткий товарищ, он пользуется в коллективе большим авторитетом. На руднике его спрашивают и считают одним из ветеранов. В Кимберсае он трудится с 1941 года, то есть с самого начала организации рудоуправления.

Возглавляемая тов. Булычевым геологическая служба рудоуправления успешно справляется с поставленными перед нею задачами. За последнее время по инициативе тов. Булычева на руднике осуществлен ряд мероприятий, направленных на дальнейший технический прогресс в области добычи руды. Особенно эффективны предложенные им мероприятия по снижению потерь и разубоживания. Осуществление этих новшеств позволило заметно повысить качество сырья, отправляемого металлургам.



Ряд предложений тов. Булычева касается улучшения использования имеющейся на руднике богатой техники — экскаваторов, мощных автомашин.

Особое внимание Степан Петрович Булычев уделяет делу дальнейшего повышения технических знаний работников геологической службы. Свой богатый опыт он охотно передает молодым горнякам. Под его руководством в коллективе выросли квалифицированные кадры настоящих мастеров своего дела, которые успешно справляются с поставленными перед ними задачами.

П. КЛИМОВ,

нач. планового отдела комбината.

## На подъеме

В годы послевоенных пятилеток коллектив металлургов никелькомбината, выполняя решения партийных съездов по дальнейшему подъему народного хозяйства, повседневно трудится над усовершенствованием технологических процессов и внедрением новой техники, над повышением производительности труда и снижением себестоимости продукции.

За этот период на комбинате значительно возросли добыча руды, выпуск никеля, кобальта, сульфата никеля и других видов продукции. Коллектив комбината не только освоил, но и значительно превысил проектные показатели по выпуску продукции. Как известно, проектная мощность была достигнута в 1948 году. В настоящее время она значительно перекрыта по производству никеля и по выпуску кобальта.

Значительное увеличение выпуска продукции на комбинате было достигнуто не за счет выхода в эксплуатацию новых производственных мощностей, а, главным образом, явилось результатом улучшения использования действующих мощностей, усовершенствования технологических процессов, внедрения передовых методов труда. Рост производства достигался на существующем оборудовании и с той же численностью рабочих.

Усовершенствование технологических процессов послужило главным фактором непрерывного увеличения выпуска продукции и улучшения всех технико-экономических показателей. Почти на всех металлургических переделах внедрены десятки и сотни ценных рационализаторских предложений. В ряде случаев орские металлурги разработали принципиально новые процессы, коренным образом усовершенствовавшие технологическую схему.

Взять, к примеру, только два технологических новшества — разработку и освоение форсированной плавки на шахтных печах и изменение схемы переработки конверторных шлаков. Практическое использование этих усовер-

шествований позволило значительно увеличить выпуск никеля и кобальта без дополнительных капитальных затрат.

Интенсификация процесса плавки за счет повышения дутья дала возможность увеличить удельный проплав на шахтных печах вдвое. Использование этого важного резерва на переделе шахтных печей позволило увеличить количество перерабатываемых материалов и обеспечило увеличение выпуска металла.

Дальнейшее увеличение выпуска никеля в новых условиях стало лимитироваться недостаточной мощностью дробильно-агломерационного цеха. Из-за этого было даже остановлено несколько шахтных печей. Возникла необходимость быстро разрешить проблему увеличения подачи сырья в шахтную плавку. В шихту стали добавлять в больших количествах сырую, неподготовленную руду.

Разработка и внедрение нового метода переработки конверторных шлаков в плавильном цехе позволили вдвое сократить потери кобальта со шлаком.

Положительно разрешив коренные проблемы, связанные с созданием значительных резервов по увеличению выпуска металла, коллектив комбината провел ряд организационно-технических мероприятий. Была, в частности, значительно улучшена система подачи сырья. Дополнительное число бункеров и транспортеров обеспечило бесперебойную подачу сырья на агломерацию. С этой же целью в дробильно-агломерационном цехе перед спеканием организовано отгрохачивание шихты на вибрационных грохотах. После отгрохачивания крупная фракция шихты (кусковая руда и крупный возврат) направляются непосредственно на шахтную плавку. В агломерацию поступает только мелкий материал. Это позволило значительно увеличить общее количество материалов, направляемых на шахтную плавку.

Следует отметить, что за счет отгрохачивания шихты на плавку поступает дополнительное количество материалов. Этот факт говорит сам за себя и не нуждается в комментариях.

На агломерационных машинах внедрен ряд усовершенствований, направленных на увеличение их производительности. Одно из них — освоение двойного зажигания

шахты — позволяет увеличить выпуск агломерата на 15 процентов.

Систематическая борьба за сокращение простоев оборудования, своевременное и качественное проведение капитальных и текущих ремонтов также способствовали повышению производительности оборудования, увеличению коэффициента его использования. Так, например, коэффициент использования агломашин, составлявший в 1946 году чуть более 70 процентов, возрос в 1958 году до 96 процентов. Продолжительность капитального ремонта агломашин за этот период, соответственно, сократилась с 17 до 10—12 суток.

В плавильном цехе заметно улучшено использование оборудования, занятого на подаче материалов на плавку, — сквозных подъемников, транспортеров, троллейкаров. Улучшение использования сквозных подъемников было достигнуто в результате увеличения скорости движения тележки на 25 процентов и повышения емкости дозаторов. Улучшение использования троллейкаров явилось результатом внедрения троллейкарных поездов. Они состоят из трех вагонов с бункерами, вмещающими шихтовые материалы на полную калошу.

Улучшение организации горячих ремонтов шахтных печей, а также более четкое снабжение их сырьем позволило значительно снизить простой этих агрегатов. В 1956 году количество одновременно работающих печей увеличено почти вдвое по сравнению с 1946 годом. Нужно отметить, что при этом значительно возрос удельный проплав на печах.

Ряд важных мероприятий по усовершенствованию производства проведен в обжигово-восстановительном цехе комбината. Здесь увеличено число подов на многоподовой печи, что позволило повысить производительность оборудования на обжиге флюштейна более чем на 20 процентов. Улучшение конструкций топок и ряда других узлов печи дало возможность значительно удлинить межремонтную кампанию их работы, поднять производительность печей. В настоящее время в обжигово-восстановительном цехе осуществляется перевод печей на отопление жидким топливом. Это приведет к улучшению условий труда металлургов, к снижению потерь никеля.

Названные здесь мероприятия далеко не исчерпывают всего того, что было сделано по усовершенствованию производства на комбинате за послевоенные годы. В этой работе самым активным образом участвовали рационализаторы предприятия, число и трудовая активность которых растут из года в год.

За 1946 — 1957 годы на комбинате было внедрено 8338 рационализаторских предложений. Экономический эффект от их практического использования превышает 100 миллионов рублей.

Весь комплекс проведенных усовершенствований позволил значительно улучшить использование основного металлургического оборудования, сократить простой и интенсифицировать его работу. Время работы оборудования в процентах к календарному времени характеризуется следующими цифрами. В 1946 году этот показатель по агломерационным был равен 70,6 процента, а в 1957 году возрос до 95,4 процента. По шахтным печам время работы оборудования по отношению к календарному времени возросло за этот период с 46,4 до 93,8 процента.

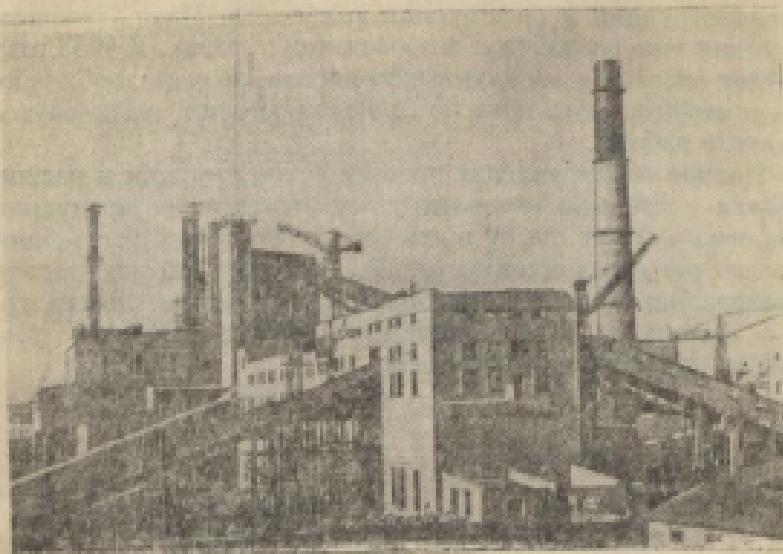
Удельная производительность всех металлургических агрегатов на основных переделах значительно возросла и превысила проектные показатели.

Результаты проведенной работы по внедрению новой техники и передовой технологии видны хотя бы в таких показателях: по сравнению с 1945 годом увеличился выпуск никеля и кобальта.

Рост производительности труда коллектива, совершенствование технологии производства обеспечивают непрерывное снижение себестоимости выпускаемой продукции. В послевоенные годы комбинат из убыточного предприятия превратился в рентабельное. Еще в 1946 году предприятие имело более 13 миллионов рублей убытков. Начиная с 1947 года комбинат стал из года в год давать излишки. За последние десять лет металлурги дали стране более 700 миллионов рублей прибыли. Это значительно превышает затраты на строительство предприятия.

Достигнутое радует нас. Но металлурги не закрывают глаза на то, что в работе комбината имеются еще существенные недостатки. Развитие комбината велось без перспективного плана, в основном, путем внедрения отдель-

ных мероприятий на различных участках производства. Это привело к тому, что из большинства переделов имеются диспропорции в мощностях, а это сдерживает даль-



Второй дробильно-агломерационный цех никелькомбината

нейшее увеличение выпуска продукции и улучшение технико-экономических показателей.

Внедрение форсированной плавки привело к возникновению несоответствий в мощностях цикла шихтоподготовки и шахтного передела. В результате, на печах стали плавить исподготовленную руду. В итоге резко возрос пылевыброс и ухудшились показатели шахтной плавки.

Увеличение объема перерабатываемой руды привело к тому, что существующие емкости склада не позволяют производить элементарную шихтовку материалов. Колебания шлакообразующих компонентов шихты находятся в недопустимых пределах и иногда приводят к расстройству хода шахтных печей. И этот вопрос ожидает своего коренного решения.

В результате интесификации гидрометаллургических процессов в кобальто-сульфатном производстве возрос расход химикатов и электроэнергии.

Эти диспропорции будут ликвидированы в процессе реконструкции и расширения комбината. План реконструкции уже разработан и проводится в жизнь. В 1958 году будет введена в эксплуатацию первая очередь дробильно-агломерационного цеха № 2. Вслед за этим развернутся другие работы.

Полное осуществление проекта реконструкции и расширения комбината позволит увеличить выпуск продукции из своего сырья на 50 процентов и обеспечит дальнейшее снижение ее себестоимости. На решение этой же задачи направляется творческая энергия коллектива металлургов, который и в дальнейшем продолжит борьбу за усовершенствование производства.

## СОДЕРЖАНИЕ

|   | 3 стр. |
|---|--------|
| Славное двадцатилетие                             | 15     |
| С. Тернкин. По пути технического прогресса.       | 27     |
| М. Саломьев. По волне партии.                     | 33     |
| В. Мирмолов. Рудные богатства — на службу Родине. | 40     |
| Н. Васильев. Там, где была степь.                 | 47     |
| Н. Чекасин. За советский инжель!                  | 53     |
| В. Локтев. Страницы истории.                      | 60     |
| А. Чистиков. Строители становились металлургами.  | 63     |
| Я. Осипов. Первая вахта                           | 67     |
| Н. Волчков. Есть орский инжель!                   | 73     |
| Н. Сафонов. Это произошло на моих глазах.         | 80     |
| А. Годцов. На решивших участках.                  | 84     |
| И. Кувшинников. С первых дней.                    | 86     |
| М. Кунса. В дни войны.                            | 88     |
| П. Егоров. Горюху этаж.                           | 91     |
| П. Климов. На посыпье.                            | 91     |

### Рассказы о наших ветеранах

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Петр Андреевич Егоров        | 13 |
| Иван Поликарпович Куровников | 14 |
| Мария Иосифовна Мочалова     | 26 |
| Серафим Иванович Шестеркин   | 26 |
| Шабнула Мирманов             | 38 |
| Елена Ивановна Зоткина       | 39 |
| Павел Петрович Агеев         | 51 |
| Дмитрий Иванович Тиорин      | 52 |
| Иосиф Степанович Ключенко    | 61 |
| Алексей Алексеевич Буров     | 62 |
| Мария Степановна Озеркова    | 63 |
| Михаил Викентьевич Шука      | 66 |
| Иван Михайлович Кутти        | 71 |
| Федот Романович Губа         | 72 |
| Иван Тимофеевич Кострыкин    | 78 |
| Иван Федорович Куринко       | 79 |
| Анатолий Николаевич Сапинков | 83 |
| Степан Петрович Булыгин      | 90 |

Бесплатно.

Сдано в набор 1/XII-1958 г. Подписано к печати 19/XII-1958 г.  
Формат бумаги 60x92 $\frac{1}{16}$ . Печ. л. 6. Тираж 1 000.

ФВ04802. г. Орск, тип. «Орский рабочий». Заказ № 6999.

500

