

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

297456

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 12.XII.1969 (№ 1386231/25-27)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 11.III.1971. Бюллетень № 10

Дата опубликования описания 13.V.1971

МПК В 23k 35/36
В 23k 35/02

УДК 621.791.048(088.8)

Авторы
изобретения

Ю. Г. Казак и М. И. Катасонов

Заявитель

Оренбургский сельскохозяйственный институт

ФЛЮС ДЛЯ НАПЛАВКИ ДЕТАЛЕЙ

1

Изобретение относится к области сварки и наплавки в частности к составам флюса для наплавки деталей.

Известен флюс для наплавки деталей, состоящий из высококремнистого марганцевого плавленного флюса, в который введены феррохром и графит.

Однако при наплавке под известным флюсом невозможно получить наплавленный металл без пор, раковин и трещин.

Для повышения качества наплавленного металла в состав предложенного флюса введен порошок меди в количестве 1—3%, а остальные компоненты взяты в следующем соотношении (в %): феррохром 2,5—3, графит 2,5, высококремнистый марганцевый плавленный флюс остальное.

Предложенный флюс позволяет получить наплавленный металл без пор, раковин и трещин, а наплавленные детали при этом обладают высокой износостойкостью и усталостной прочностью.

2

При использовании предложенного состава флюса уменьшилась гребнистость наплавленного металла, улучшилось заполнение галтелей и выточек, исчезли дефекты в зоне сплавления и в наплавленном металле повысилась работоспособность наплавленных деталей.

Предмет изобретения

10

Флюс для наплавки деталей, содержащий высококремнистый марганцевый плавный флюс, графит, феррохром, отличающийся тем, что, с целью повышения качества наплавленного металла, в его состав введен порошок меди в количестве 1—3%, а остальные компоненты взяты в следующем соотношении (в %):

15

Феррохром	2,5—3
Графит	2,5

20

Высококремнистый марганцевый плавный флюс	Остальное
---	-----------