

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

368036

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 23.VI.1970 (№ 1456918/29-33)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 26.I.1973. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 30.III.1973

М. Кл. В 28b 1/52
В 30b 9/00

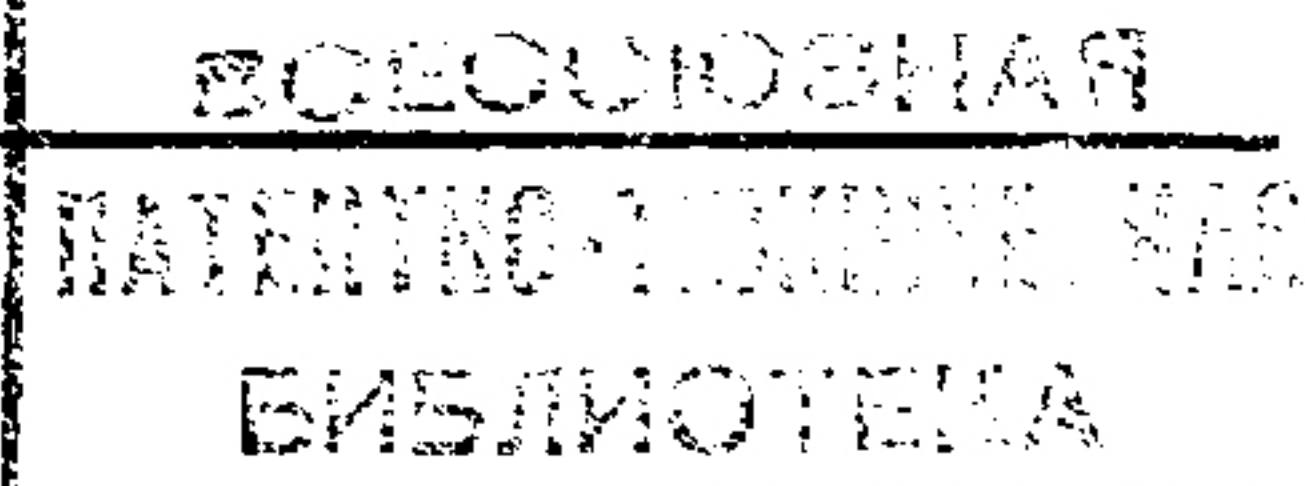
УДК 666.3.022.844.9:66.
.043.2(088.8)

Автор
изобретения

В. М. Титов

Заявитель

Оренбургское головное конструкторское бюро «Гидропресс»



ПРЕСС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПУЛЬПЫ

1

Настоящее изобретение относится к металлургической промышленности. Оно может быть использовано для изготовления теплоизоляционных вкладышей.

Известен пресс для изготовления изделий из пульпы, включающий образующие камеру с проницаемой рабочей поверхностью станину и ползун с водонепроницаемой рабочей поверхностью.

Однако такой пресс имеет большой вес, исчисляющийся в тоннах, что требует применения громоздкого механизма для приведения его в колебательное движение. К тому же, на привод пресса затрачивается значительное количество энергии.

Кроме того, на детали пресса, находящиеся в колебательном движении, действуют большие инерционные нагрузки, что приводит к снижению долговечности, а также не позволяет применять жесткие (металлические) трубопроводы.

По этой же причине трудно отводить отжигную из пульпы воду, которая загрязняет пресс и приводит к коррозии деталей его. Все это снижает надежность пресса.

Предлагаемый пресс не имеет этих недостатков и отличается от известного тем, что в камере, образуемой станиной и ползуном, смонтированы с возможностью колебания лопасти.

2

Изобретение поясняется чертежом.

Станина пресса состоит из верхней 1 и нижней 2 траверс и колонн 3. В верхней траверсе станины расположены лопасти 4, закрепленные на механизме 5, предназначенном для их привода. Ползун 6 соединен со штоками цилиндров 7.

Верхняя часть ползуна представляет собой проницаемую поверхность.

Пресс работает следующим образом.

Под действием цилиндров ползун поднимается и прижимается к верхней траверсе станины, образуя герметичную камеру с проницаемым дном.

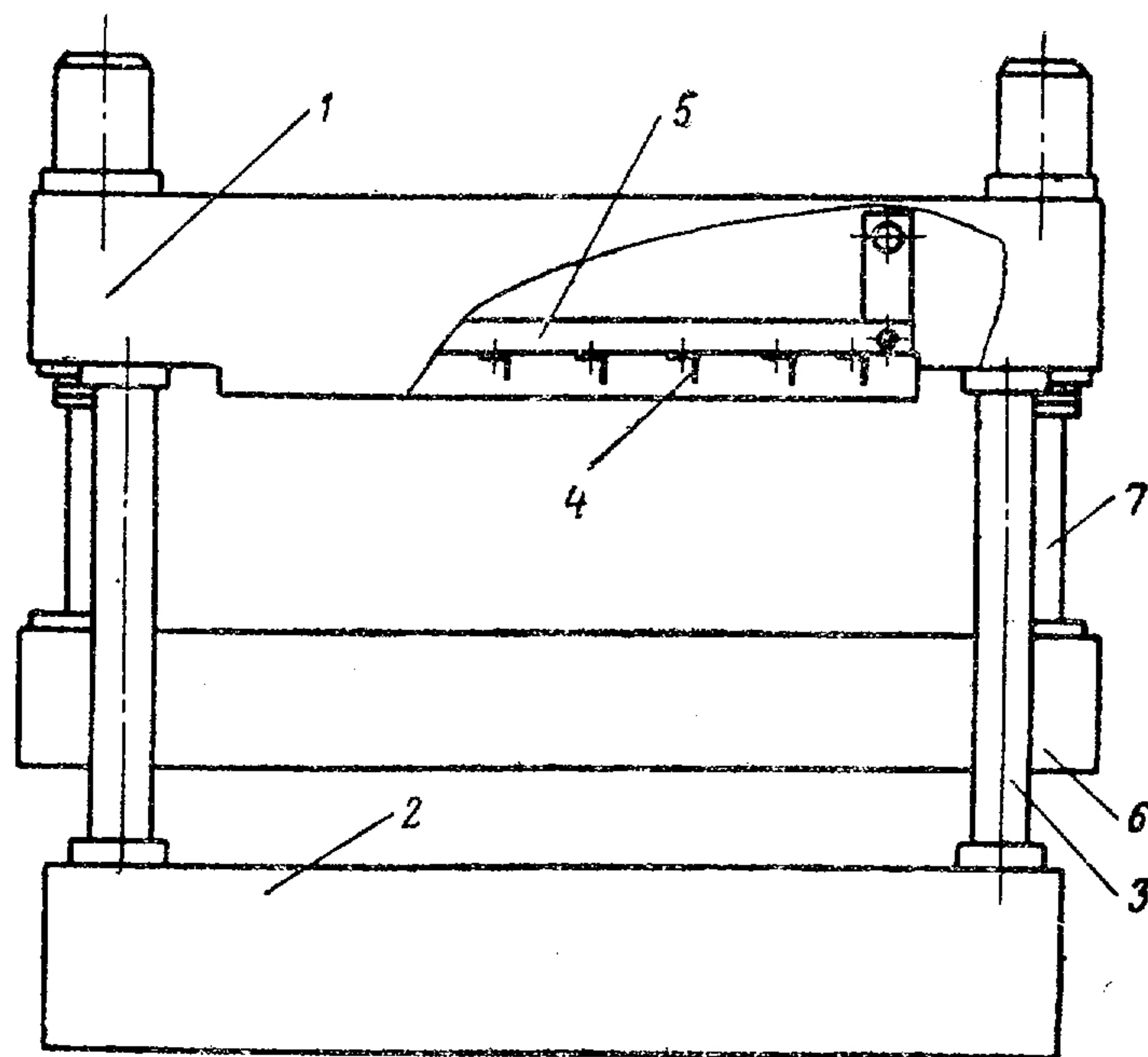
По трубопроводу из дозатора подается определенное количество пульпы, обеспечивающее необходимую толщину изделия. Одновременно включается в работу механизм привода лопастей, и лопасти приводят в колебательное движение пульпу.

После заполнения камеры пульпой в нее подается сжатый воздух. Под действием давления воздуха вода или другая жидкость просачивается через проницаемую поверхность, а твердые компоненты пульпы остаются на поверхности и образуют изделия. Так как пульпа непрерывно перемещается относительно проницаемой поверхности, то изделие со стороны противоположной проницаемой поверхности получается ровным.

Вода через ползун и траверсу отводится в технологическую линию для вторичного использования. После окончания процесса обезвоживания (формования) прекращается работа лопастей, а сжатый воздух из камеры стравливается в атмосферу. Когда ползун опускается, то изделие снимается и отправляется на сушку. После этого цикл повторяется.

Предмет изобретения

Пресс для изготовления изделий из пульпы, включающий образующие камеру с проницаемой рабочей поверхностью станину и ползун с водопроницаемой рабочей поверхностью, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности работы в камере смонтированы с возможностью колебания 10 лопасти.



Составитель Л. Чубукова

Редактор Г. Кузьмина

Техред Т. Курилко

Корректоры: И. Божко
и Л. Новожилова

Заказ 667/5

Изд. № 206

Тираж 576

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2