

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

383532

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 21.VI.1971 (№ 1668071/22-2)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 23.V.1973. Бюллетень № 24

Дата опубликования описания 1.VIII.1973

М. Кл. В 22d 33/06

УДК 621.746.244.002.
.52(088.8)

Авторы
изобретения

М. Г. Носов, Г. М. Степовой и А. Б. Страхов

Заявитель

Орско-Халиловский металлургический комбинат

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

1

Известно устройство для загрузки литейных форм, выполненное в виде электромагнита, установленного рядом с транспортным устройством на участке заливки.

Предлагаемое устройство позволяет автоматизировать процесс загрузки литейных форм под заливку на литейных конвейерах, сократить брак отливок по обвалам, повысить культуру производства. Это достигается тем, что оно выполнено в виде электромагнита постоянного тока, размещенного под плитой каждой тележки.

На чертеже показано предложенное устройство.

В корпус 1 вмонтирован электромагнит 2 постоянного тока с выходящими наружу токосъемниками 3, которые опущены в галерею 4 с троллеями 5. Тролlei устанавливаются на участке заливки. На корпусе устройства уложен термоизоляционный слой 6 несгораемого материала, например асбеста. Сверху имеется

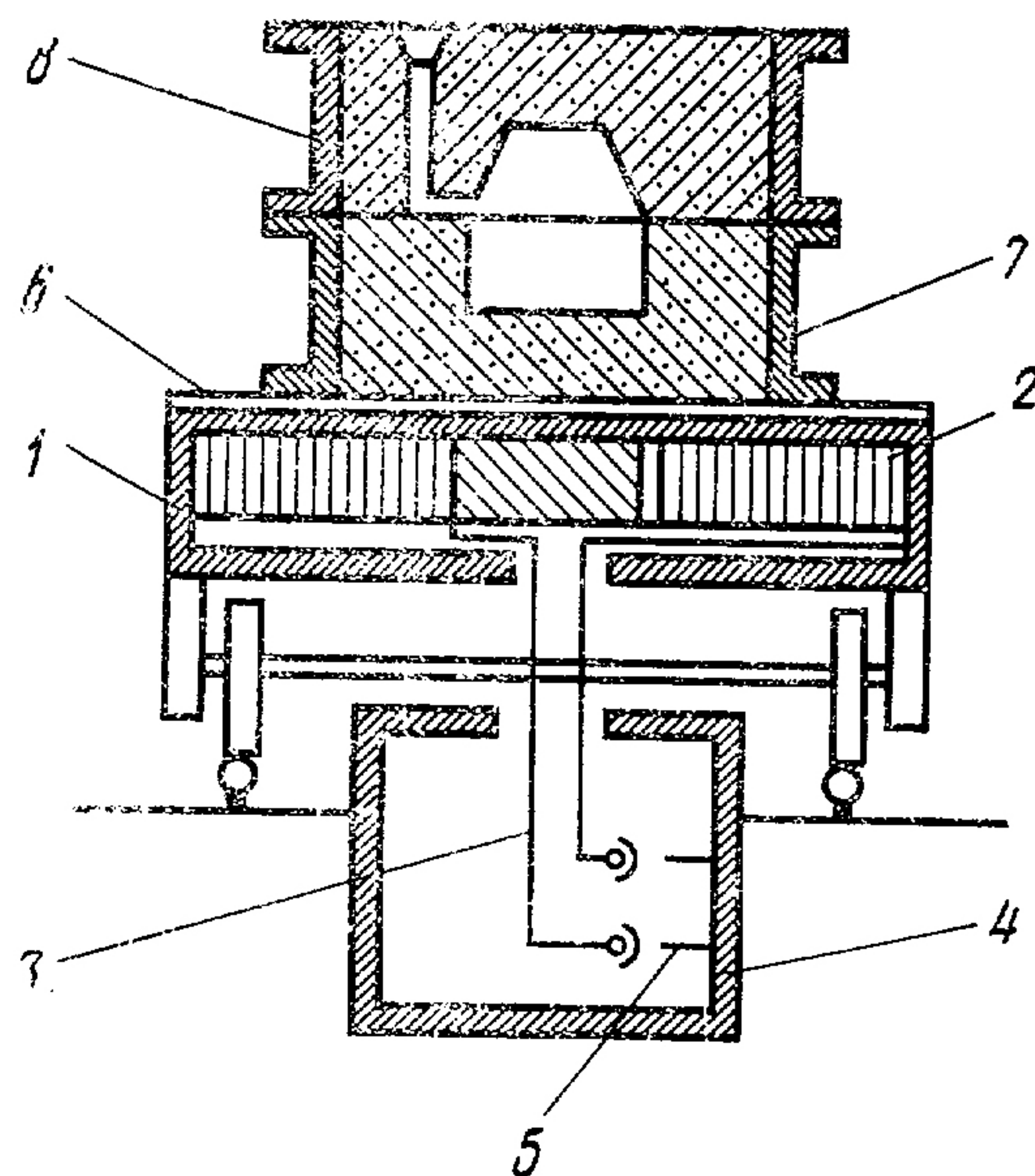
2

металлическая плита тележки, на которую устанавливаются нижняя 7 и верхняя 8 полуформы в сборе под заливку.

При движении устройства на участке заливки токосъемники 3 в галерее 4 соприкасаются с троллеями 5. Цепь электромагнита 2 постоянного тока замыкается и в нем наводится электромагнитное поле постоянного тока. В результате полуформы 8 и 7 взаимно притягиваются силой магнитного поля. Термоизоляционный слой служит защитой электромагнита от перегрева.

Предмет изобретения

Устройство для загрузки литейных форм, преимущественно на литейных конвейерах, отличающееся тем, что, с целью автоматического нагружения форм и сокращения брака по обвалу и засору, оно выполнено в виде электромагнита постоянного тока, размещенного под плитой каждой тележки.



Составитель Н. Сизов

Редактор Т. Рыбалова

Техред Л. Грачева

Корректор Т. Гревцова

Заказ 2133/2

Изд. № 1600

Тираж 755

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2