



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
библиотека МБА

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 444666

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 09.02.73 (21) 1880432/29-33

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 30.09.74. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 28.05.75

(51) М. Кл. В 28b 13/04
В 30b 15/32

(53) УДК 666.3.022.84
(088.8)

(72) Автор
изобретения

А. С. Шикунов

(71) Заявитель

Орско-Халиловский ордена Трудового Красного Знамени
металлургический комбинат

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПРЕССА

1

Изобретение относится к области прессования керамических изделий, например стопорных трубок сталеразливочных стаканов, на шатунно-кривошипном прессе.

Известно устройство для извлечения керамических изделий из пресса, содержащее нижнюю подвижную траверсу с формой и штемпелем, привод, станину, криволинейные направляющие и захват.

Однако такое устройство отличается сложностью конструктивного исполнения.

Целью изобретения является упрощение конструкции устройства.

Это достигается тем, что на нижней траверсе шарнирно смонтирован одним из своих концов вильчатый рычаг, снабженный на другом конце пневмозахватами, а в средней части рычага закреплен ролик, установленный в криволинейных направляющих, жестко смонтированных на станине. Кроме того, пневмозахваты в рычаге установлены с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси.

На фиг. 1 изображен пресс, вид спереди; на фиг. 2 — разрез по А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — вильчатый рычаг, положение в начале съема изделия; на фиг. 4 — то же, положение в конце съема изделия.

На станине 1 с направляющими 2 смонтирована верхняя траверса 3 со штемпелем 4,

2

приводимая в действие шатунно-кривошипным механизмом 5. Нижняя траверса 6 снабжена механизмом перемещения 7 и в ней установлена форма 8 со штемпелем 9. Над формой смонтировано засыпное устройство 10. Устройство для съема изделий содержит вильчатый рычаг 11 с пневматическим захватом 12 и роликом 13, установленным в неподвижной направляющей 14, закрепленной на станине. Вильчатый рычаг шарнирно закреплен на нижней траверсе. Около пресса смонтировано приемное устройство 15. Пневматический захват при необходимости может свободно вращаться относительно горизонтальной оси.

Работа пресса осуществляется следующим образом.

Шатунно-кривошипным механизмом 5 верхняя траверса 3 при верхнем положении нижней траверсы 6 перемещается вниз. При этом движением штемпель 4 входит в форму 8 и уплотняет шамотный порошок, ранее засыпанный засыпным устройством 10, вильчатый рычаг 11 роликом 13, находящимся в кинематической связи с направляющей 14, устанавливается в позицию фиг. 3.

При этом захват 12 оказывается против снимаемого изделия 16 и включается в работу. В случае необходимости сохранения положения изделия 16 захват его осуществляет-

ся выше центра тяжести. При необходимости укладки изделий 16 с его поворотом рабочие элементы захвата 12 лишаются свободного вращения. В дальнейшем в конце прессования нижняя траверса 6 опускается, и изделие 16 оказывается вне формы 8, а вильчатый рычаг 11 роликом 13 и неподвижной направляющей 14 устанавливается в позицию фиг. 4.

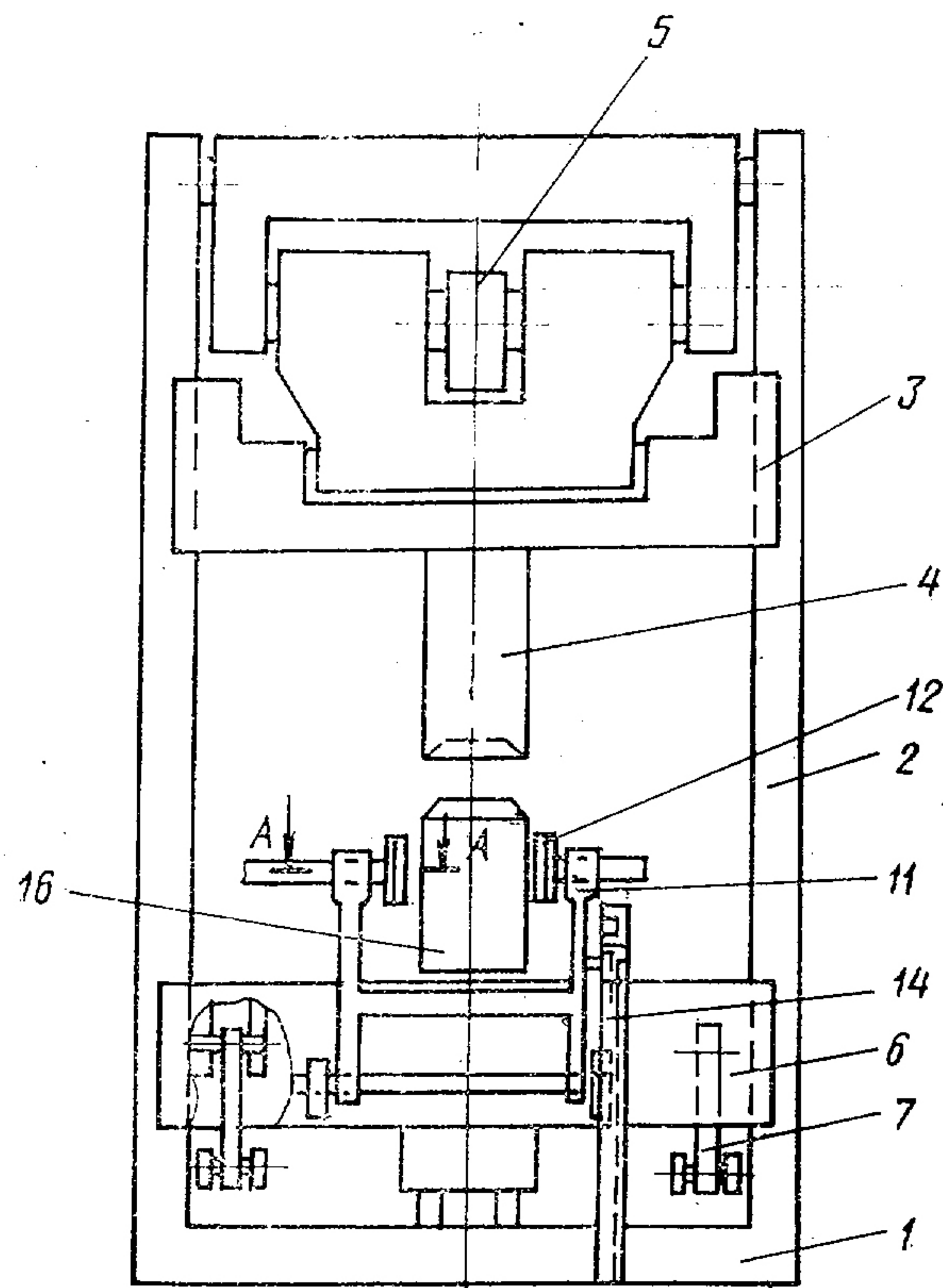
При этом изделие 16 оказывается над приемным устройством 15 и при отключении пневмозахватов 12 опускается на него.

Предмет изобретения

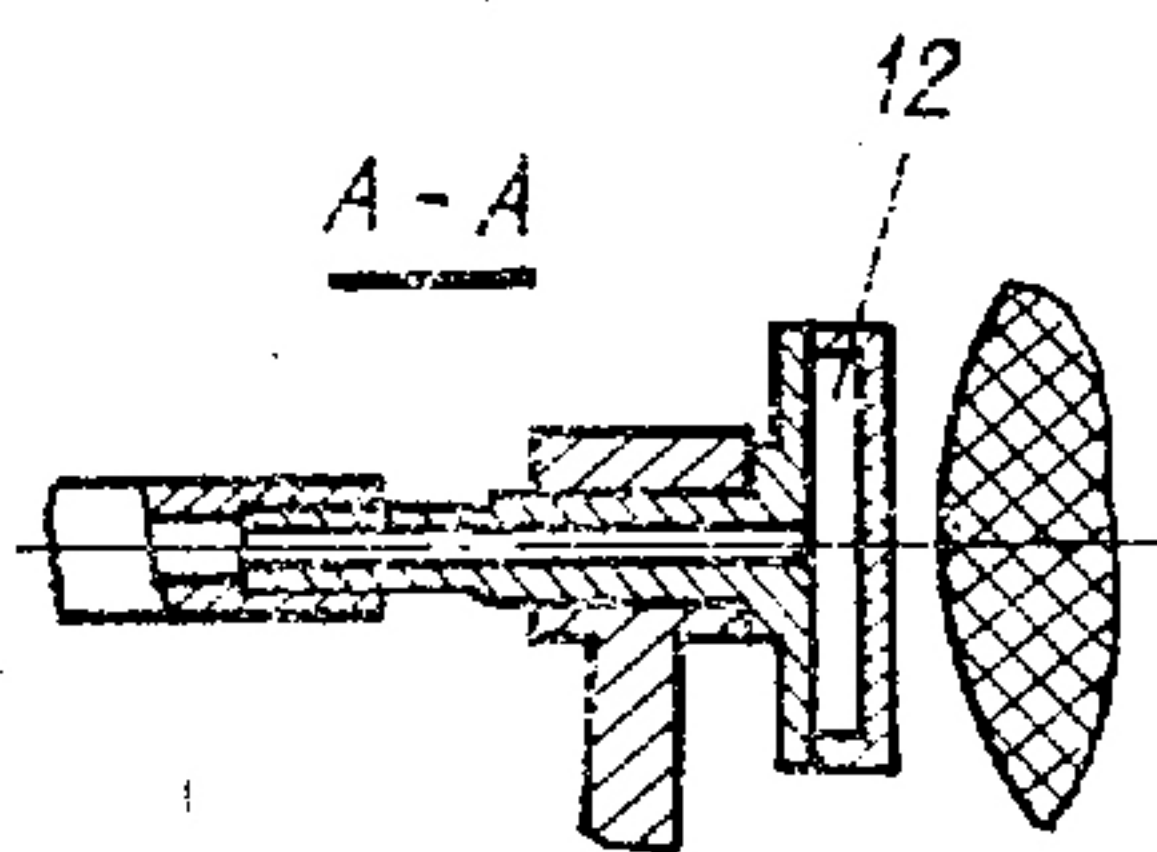
1. Устройство для извлечения керамических изделий из пресса, содержащее нижнюю по-

движную траверсу с формой и штемпелем, привод, станину, криволинейные направляющие и захват, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, на нижней траверсе шарнирно смонтирован одним из своих концов вильчатый рычаг, снабженный на другом конце пневмозахватами, а в средней части рычага закреплен ролик, установленный в криволинейных направляющих, жестко смонтированных на станине.

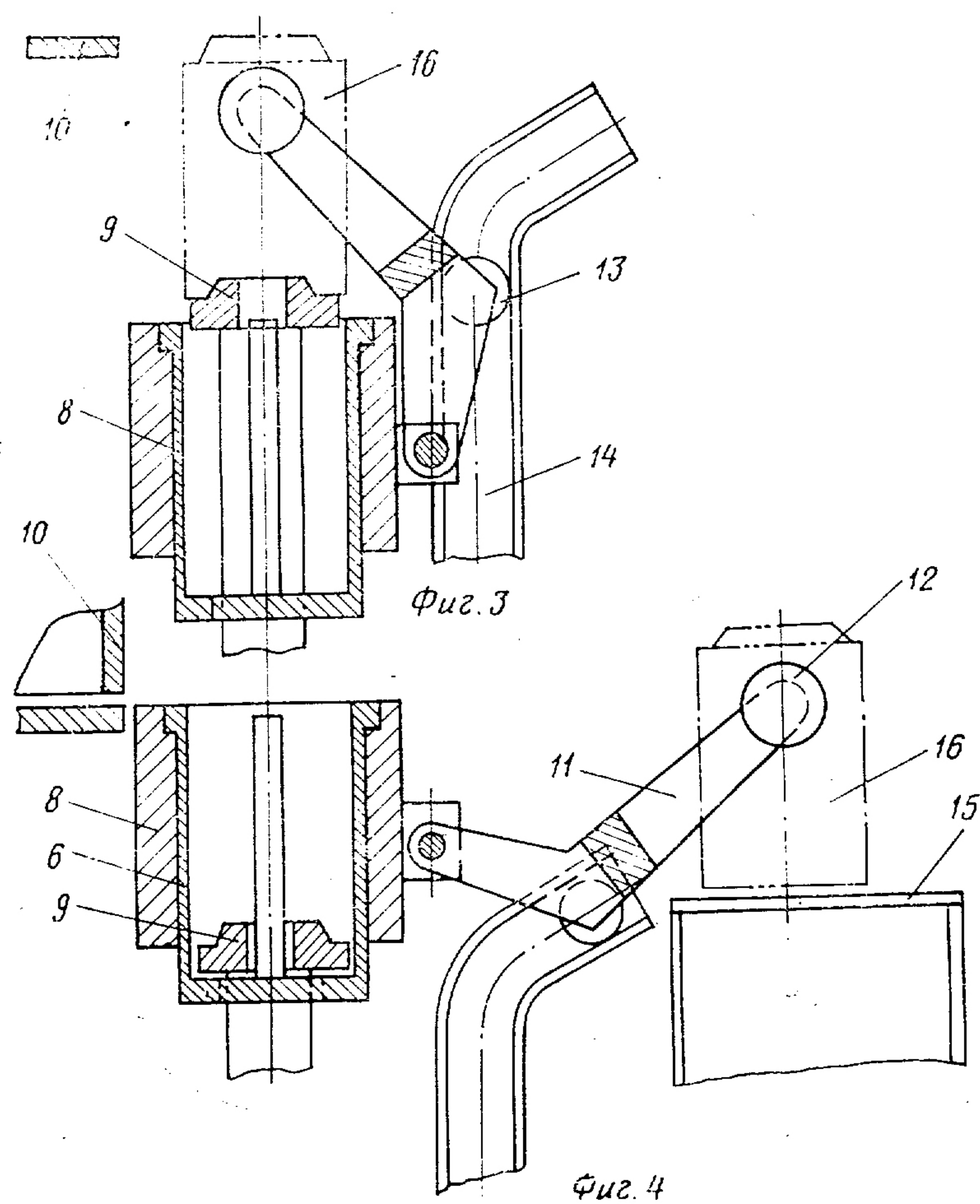
2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что пневмозахваты в рычаге установлены с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси.



Фиг. 1



Фиг. 2



Составитель А. Калмыков

Редактор Т. Пилипенко

Техред Н. Куклина

Корректор З. Тарасова

Заказ 1214/9

Изд. № 1276

Тираж 537

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2