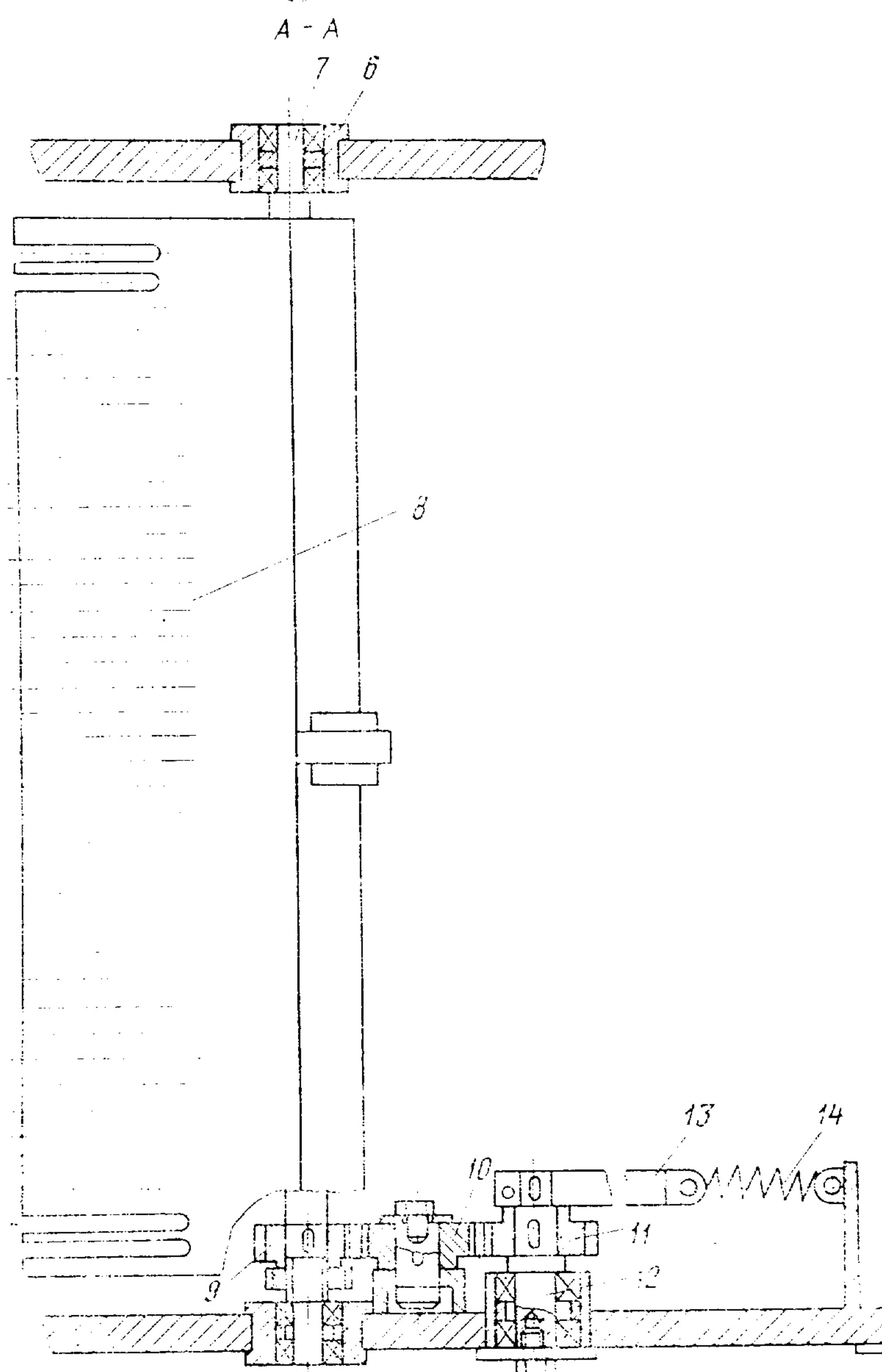




Фиг 2

Редактор Т. Юрчикова	Составитель В. Сафонов	Техред Е. Борисова	Корректор Н. Лебедева
Заказ 646	Изд. № 2018	Тираж 944	Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Обл. тип. Костромского управления издательств, полиграфии и книжной торговли



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Зависимое от авт. свидетельства 245717

(22) Заявлено 02.01.73 (21) 1864117/25-27

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.12.74. Бюллетень № 46

Дата опубликования описания 12.08.75

(11) 453278

(51) М. Кл. В 23р 15/26
В 21d 53/02

(53) УДК 621.98-714.2.
.002.73 (088.8)

(72) Авторы
изобретения

Д. И. Чарный и П. А. Булгаков

(71) Заявитель

Оренбургский завод «Радиатор»

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ ПЛАСТИН С ДЕТАЛЯМИ ТИПА СТЕРЖНЕЙ

1

Изобретение относится к оборудованию для производства изделий типа секций ребристых радиаторов теплообменников и может быть использовано при сборке радиаторов различных систем охлаждения.

Известно устройство по авт. св. № 245717, содержащее основание, плиту-досылатель с приводом, стол для установки кассеты со стержнями, подвижный корпус с поворотными гребенками и механизм поворота гребенок. В таком устройстве гребенки отбрасываются из зоны сборки пружинами. При этом возможна вибрация гребенок, благодаря которой гребенки, отскакивая от упора, возвращаются в зону сборки и сминают пластины.

В предлагаемом устройстве в целях повышения качества сборки механизм поворота гребенок снабжен установленными на осях гребенок зубчатыми колесами и находящимися с ними в зацеплении посредством паразитных шестерен дополнительными зубчатыми колесами, установленными на осях, закрепленных в корпусе, а также установленными на упомянутых осях подпружиненными относительно корпуса рычагами.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 показан механизм поворота гребенок.

Устройство содержит плиту-досылатель 1, размещенную над кассетой 2, на которой уста-

2

новлены стержни 3. Кассета расположена на раме 4 автомата. Плите-досылателю приводом 5 сообщается возвратно-поступательное перемещение вдоль оси стержней. На раме 4 смонтирован корпус 6, в котором на осях 7 установлены поворотные гребенки 8. На осях гребенок насажены шестерни 9, которые через паразитные шестерни 10 связаны с шестернями 11, насаженными на одной оси 12 с рычагами 13. Рычаги посредством пружин 14 связаны с корпусом 6 гребенок. Рядом с корпусом 6 проходит стойка 15, в которой закреплен механизм шагового перемещения 16. Стойка 15 через два параллельных шатуна 17 и 18 связана с приводом 19.

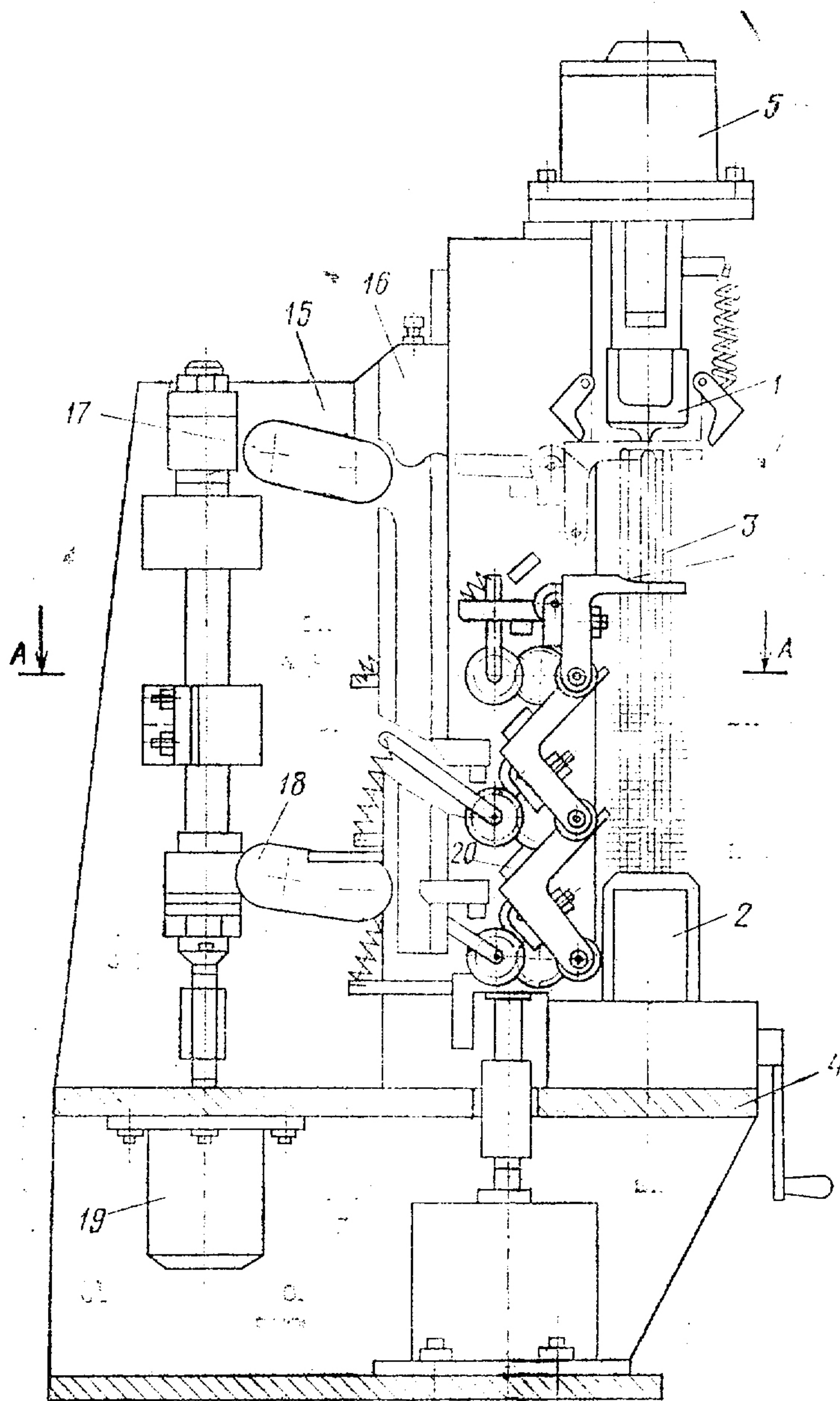
После освобождения ползуна делительного механизма автомата (на фигурах не показаны) под действием пружины 14 шестерни 11 поворачиваются рычагом 13, передавая через паразитную шестерню 10 крутящий момент шестерне 9, сидящей на одной оси с гребенкой 8, выводя последнюю из зоны сборки. Движение гребенки назад в зону сборки при ударе ее об упор 20 упругим амортизатором не происходит потому, что растянутая пружина оказывает этому движению сопротивление.

Использование предлагаемого устройства предотвращает изгиб пластин и улучшает качество выпускаемых сердцевин радиаторов.

Предмет изобретения

Устройство для сборки пластин с деталями типа стержней по авт. св. № 245717, отличающееся тем, что, с целью повышения качества сборки, механизм поворота гребенок снабжен установленными на осях гребенок зубчатыми

колесами и находящимися с ними в зацеплении посредством паразитных шестерен дополнительными зубчатыми колесами, установленными на осях, закрепленных в корпусе, а также установленными на упомянутых осях подпружиненными относительно корпуса рычагами.



Фиг. 1