



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И САНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 472718

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 26.05.72 (21) 1789042/25-27

с присоединением заявки —

(32) Приоритет —

Опубликовано 05.06.75. Бюллетень № 21

Дата опубликования описания 17.10.75

(51) М. Кл. В 21c 51/00
В 25h 7/04
В 21b 15/00

(53) УДК 621.771.23.
.004.9(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. С. Шикунов и М. С. Исламов

(71) Заявитель

Орско-Халиловский металлургический комбинат

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ

1

Изобретение относится к области обработки металлов давлением и может найти применение в металлургическом производстве.

Известна установка для маркировки листов, содержащая смонтированное на станине задающее устройство и маркирующее устройство.

Однако в такой установке отсутствуют автоматическая настройка на высоту и наличие изделия, а также дистанционный контроль.

С целью устранения указанных недостатков предлагаемая установка для клеймения снабжена имеющими индивидуальные приводы маркирующими головками, установленными последовательно одна относительно другой, при этом приводы головок блокированы между собой. Каждая маркирующая головка снабжена датчиками высоты и наличия изделия. Кроме того, установка снабжена световыми табло, электрически связанными с задающим устройством.

На фиг. 1 изображен общий вид предложенной установки; на фиг. 2 — схема управления.

Устройство включает маркирующие головки 1, имеющие привод, состоящий из электродвигателя 2 и раздаточного редуктора 3 с устройствами, позволяющими перемещать маркирующие головки в вертикальном на-

правлении, рамы 4 с направляющими 5 и 6, имеющей механизм перемещения в виде пневмоцилиндра 7 с поршнем 8 через пружину 9, установленную на станине 10. Кронштейн 11 несет датчик высоты 12 и имеет механизм 13 перемещения в вертикальном направлении со штурвалом 14. Датчик 15 наличия изделия и механизмы подачи маркирующих головок в виде пневмоцилиндр 16 с поршнями 17 связаны с механизмами управления 18, задающим устройством 19 и световым табло 20.

Лист при движении по рольгангу датчиком 15 с помощью механизма управления 18 включает в работу пневмоцилиндр 7, который, преодолевая усилия пружины 9, опускает раму 4 до упора датчика высоты 12 в лист. При этом включается в работу двигатель 2, а зазор между маркирующими головками 1 и листом, ограниченный датчиком высоты 12 и предварительно устанавливаемый перемещением кронштейна 11 относительно рамы 4 с помощью винта 13 и штурвала 14, становится минимальным.

Задающее устройство 19 с предварительно набранным кодом маркировочного знака в процессе перемещения листа по рольгангу в соответствующие моменты через механизмы управления 18 включает пневмоцилиндры 16, которые поршнями 17 прижимают маркиро-

вочные головки поверхности листа, оставляя пятна снятого с поверхности металла, из которых синтезируются маркировочные знаки, соответствующие коду задающего устройства и дублируемые через световые табло 20.

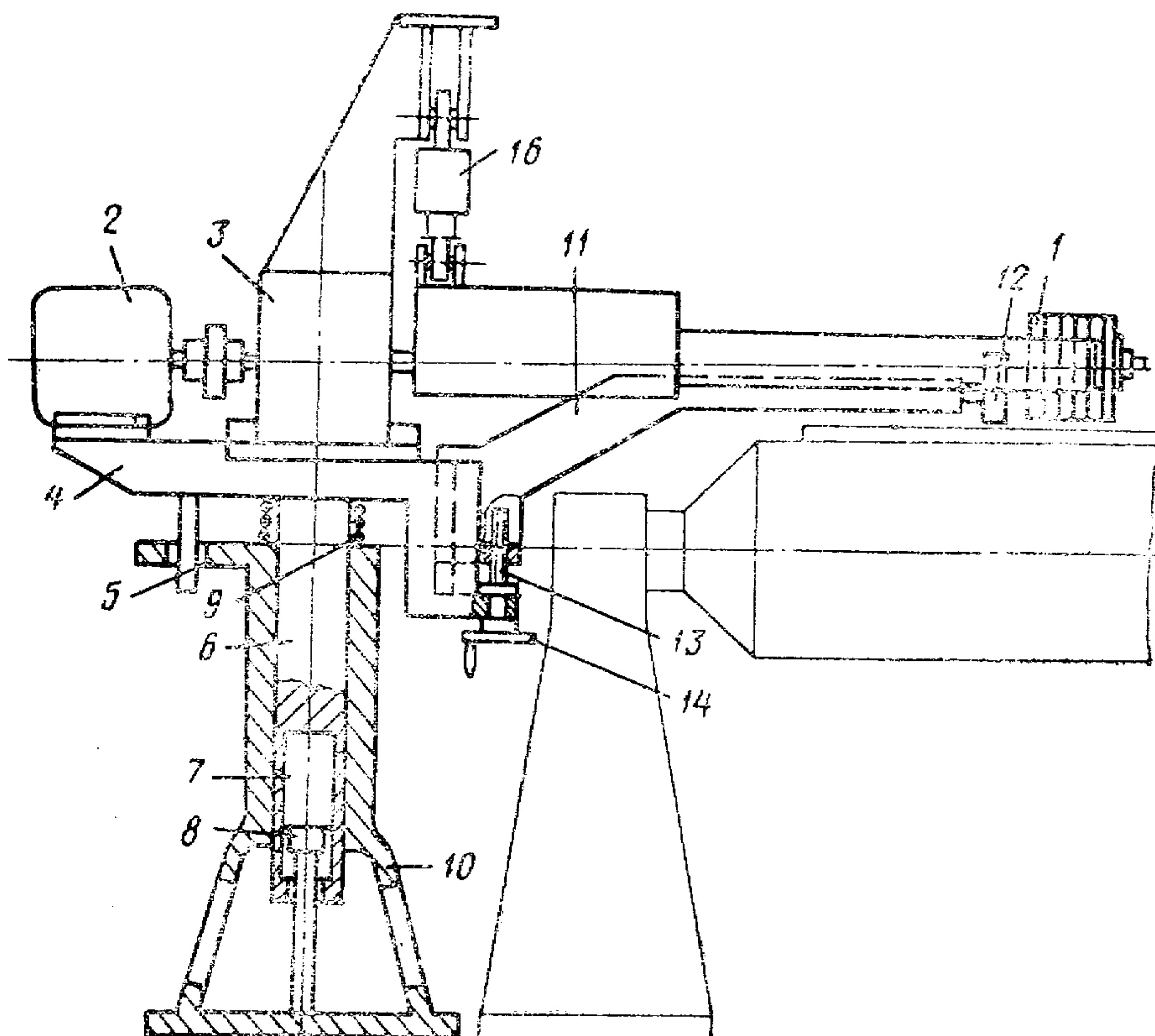
Предмет изобретения

1. Установка для клеймения листового проката, содержащая смонтированное на станине задающее устройство и маркирующее устройство, отличающаяся тем, что, с целью повышения производительности путем одно-

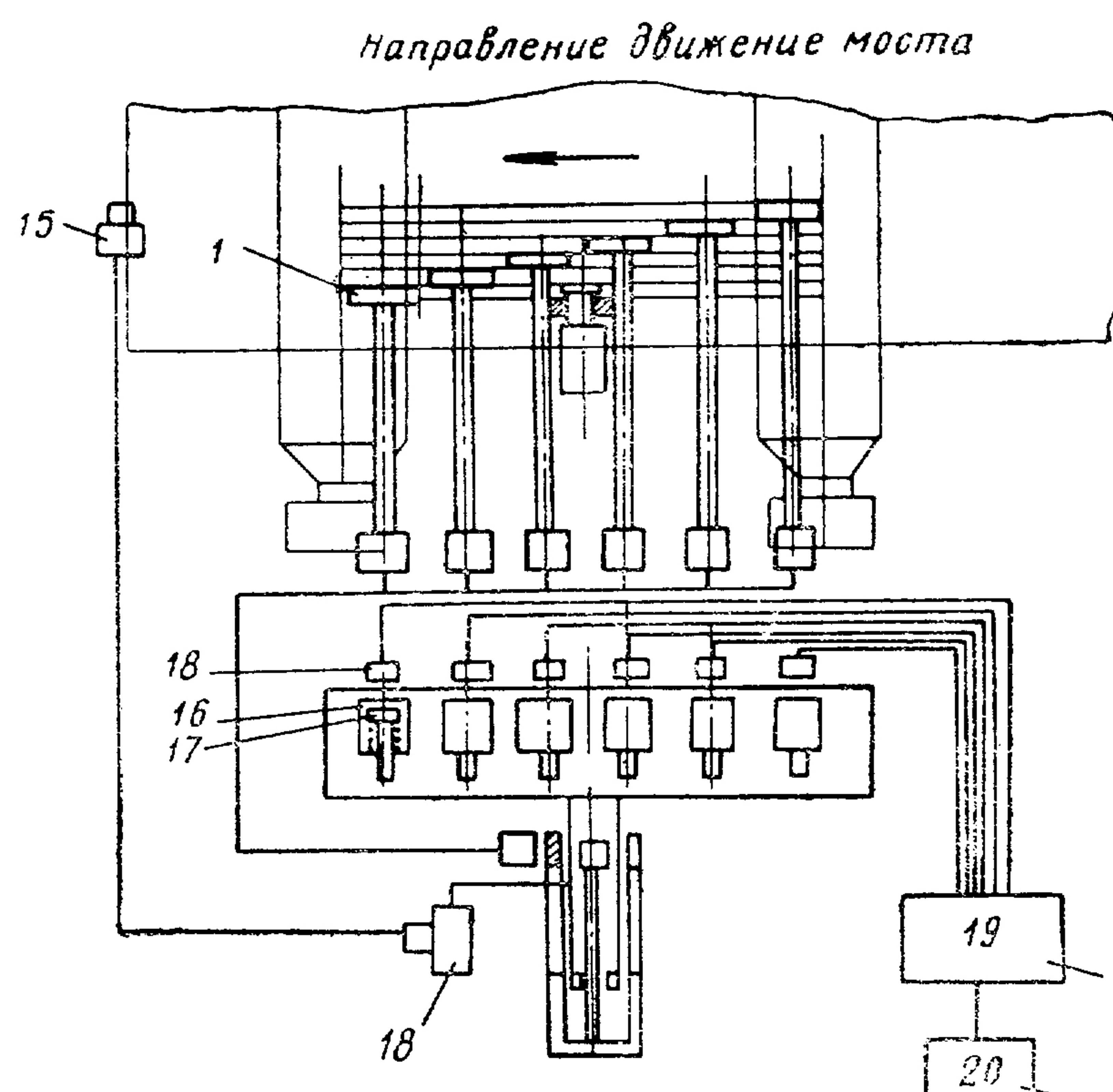
временного нанесения нескольких знаков, она снабжена маркирующими головками, имеющими индивидуальные приводы и установленными последовательно одна относительно другой, при этом приводы головок блокированы между собой.

2. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что каждая маркирующая головка снабжена датчиками высоты и наличия изделия.

3. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена световыми табло, электрически связанными с задающим устройством.



Фиг. 1

*Фиг. 2*

Составитель В. Вознесенский
 Редактор Е. Братчикова Техред И. Карадашова Корректор В. Гутман
 Заказ 838/1270 Изд № 804 Тираж 966 Полиграфическое
 ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
 по делам изобретений и открытий
 Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»