



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 489579

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 20.07.71 (21) 1679200/29-33

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 30.10.75. Бюллетень № 40

Дата опубликования описания 30.01.76

(51) М. Кл. В 22с 9/02

(53) УДК 666.764(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. И. Бервено, И. Н. Варнавский, Г. Н. Камышев, В. А. Крапинин
В. Г. Кульбицкий, А. Г. Непомнящий и В. Б. Шашков

(71) Заявитель

Орско-Халиловский металлургический комбинат

(54) МАССА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ И ФУТЕРОВКИ ПРИБЫЛЬНЫХ НАДСТАВОК ИЗЛОЖНИЦ

1

Изобретение относится к огнеупорным массам и может быть использовано для изготовления форм и прибыльных надставок изложниц.

Известна жидкая самотвердеющая масса, содержащая наполнитель, шлак, жидкое стекло, пенообразователь.

Целью изобретения является повышение прочности и металлостойкости массы.

Для этого предлагаемая масса содержит в качестве пенообразователя сульфосоль (дибутилнафталинсульфонатриевая соль) $(C_4H_9)_2C_{10}H_5SO_3Na$ более дешевую, чем известные пенообразователи, упрощающую организацию производства смеси; в качестве технологической добавки асбест, молотый, в виде крошки или асбопуха и т. д., который увеличивает прочность смеси, одновременно снижая ее теплопроводность и возможность образования трещин в футеровке (форме) при ударных нагрузках; графит, который увеличивает огнеупорность смеси, одновременно снижая ее химическое и физическое взаимодействие с металлическими расплавами.

Масса содержит указанные компоненты в следующем составе, вес. %:

2

Наполнитель	67—76
Асбест	4,2—10
Графит	0,4—2,2
Шлак феррохромовый	2,4—6,0
Жидкое стекло	10—21
Пенообразователь	0,2—0,6

Применение смеси описываемого состава позволяет многократно использовать футерованную ею форму.

Предмет изобретения

Масса для изготовления форм и футеровки прибыльных надставок изложниц, включающая наполнитель, например песок, шлак, жидкое стекло, пенообразователь, отличающаяся тем, что, с целью повышения прочности и металлостойкости, она дополнительно содержит асбест и графит при следующем соотношении указанных компонентов, вес. %:

Наполнитель	67—76
Асбест	4,2—10
Графит	0,4—2,2
Шлак феррохромовый	2,4—6,0
Жидкое стекло	10—21
Пенообразователь	0,2—0,6