



О П И САНИЕ  
ИЗОБРЕТЕНИЯ  
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 625947

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 24.05.77 (21) 2488774/25-27

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 30.09.78. Бюллетень № 36

(53) УДК 621.979:62-  
-229(088.8)

(45) Дата опубликования описания 28.08.78

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

В 30В 15/12

(72) Авторы  
изобретения

Н. П. Игнатьев, В. Д. Вайщиковский, Н. С. Мингалеев  
и Ю. И. Поливодин

(71) Заявители

Азовское специальное конструкторское бюро кузнечно-  
прессового оборудования и автоматических линий  
и Кувандыкский завод механических прессов

(54) МЕХАНИЗМ РАСЦЕПЛЕНИЯ ПРИВОДА ПРЕССА  
С ИНСТРУМЕНТОМ

1

Изобретение относится к оборудованию для обработки металлов давлением, а именно к вспомогательным устройствам прессов.

Известен механизм расцепления привода пресса с инструментом, установленным в держателе, смонтированном в ползуне пресса, и сцепления держателя инструмента с рукояткой ручного управления, содержащий поворотную ось, расположенную в ползуне и связанную с рукояткой ручного управления, а также по меньшей мере одну пружину, связывающую держатель инструмента с ползуном [1].

Недостатком известного механизма расцепления является сложность конструкции, наличие системы рычагов и кулачка, связывающих рукоятку ручного управления с держателем инструмента.

Цель изобретения — упрощение конструкции.

Это достигается тем, что поворотная ось связана с держателем инструмента при помощи установленной на ней с возможностью продольного перемещения и поворота одноплечего рычага, а в ползуне выполнен ступенчатый паз, одна из ступеней которого имеет форму, соответствующую форме одноплечего рычага, размещенного

2

в положении сцепления с приводом пресса в этой ступени паза.

Поворотная ось и одноплечий рычаг связаны между собой посредством фигурного паза и расположенного в нем пальца.

На фиг. 1 изображен предложенный механизм, вид спереди; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — ползун со ступенчатым пазом; на фиг. 4 — соединение поворотной оси с одноплечим рычагом.

Держатель инструмента 1 (см. фиг. 1) смонтирован в ползуне пресса 2. Поворотная ось 3, расположенная в ползуне, соединена с подпружиненной рукояткой 4 ручного управления. Пружины 5 связывают держатель инструмента с ползуном.

Поворотная ось связана с держателем инструмента при помощи установленного на ней одноплечего рычага 6. В ползуне выполнен ступенчатый паз 7, причем одна из ступеней имеет форму, соответствующую форме одноплечего рычага, который в положении сцепления размещается в этой ступени паза. Поворотная ось и одноплечий рычаг связаны между собой посредством фигурного паза 8, в котором размещен палец 9.

Механизм расцепления привода пресса с инструментом, установленным в держателе,

смонтированном в ползуне пресса, и сцепления держателя инструмента с рукояткой ручного управления работает следующим образом.

В исходном состоянии ползун 2 находится в верхнем крайнем положении, а одноплечий рычаг 6 утоплен в ступенчатом пазу 7 ползуна, тем самым держатель инструмента 1 фиксируется относительно ползуна. Для совмещения оси инструмента с центром пробиваемого отверстия поворачивают рукоятку 4 ручного управления, палец 9 взаимодействует с фигурным пазом 8 одноплечего рычага. Последний, перемещаясь вдоль поворотной оси 3, выходит из зацепления с ползуном и взаимодействует лишь с держателем инструмента, осуществляя его перемещение в направлении обрабатываемого материала. После совмещения оси инструмента с центром пробиваемого отверстия рукоятка ручного управления под действием своей пружины возвращается в исходное положение. Под действием пружин 5 одноплечий рычаг перемещается в обратном направлении до упора в одну из поверхностей ступенчатого паза ползуна, а затем западает в ступень, соответствующую его форме. Таким образом, держатель инструмента фиксируется относительно ползуна и осуществляется его сцепление с приводом пресса.

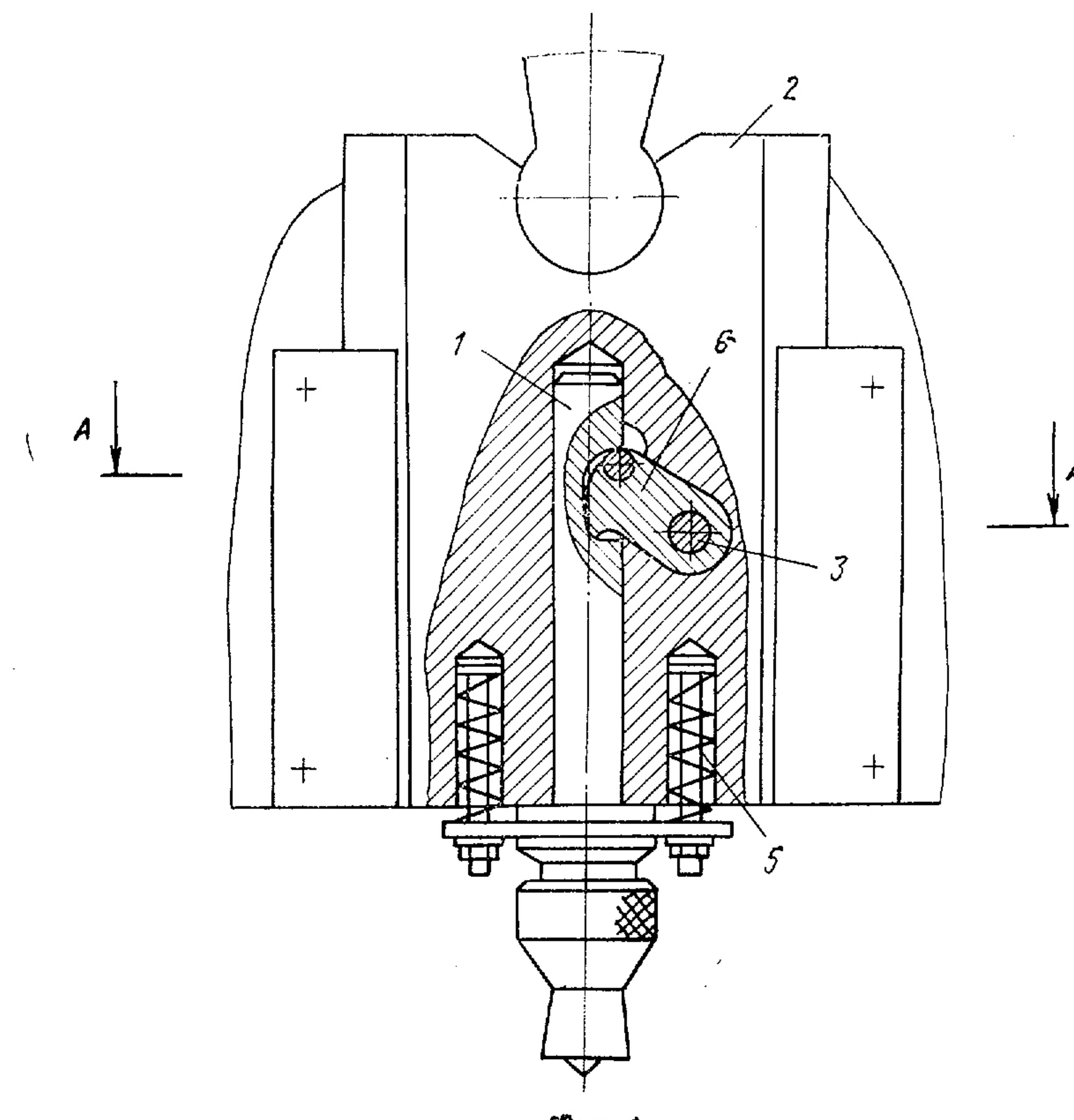
Изобретение обеспечивает снижение трудоемкости изготовления механизма расцеп-

ления привода пресса с инструментом с получением экономии до 5 тыс. руб. в год.

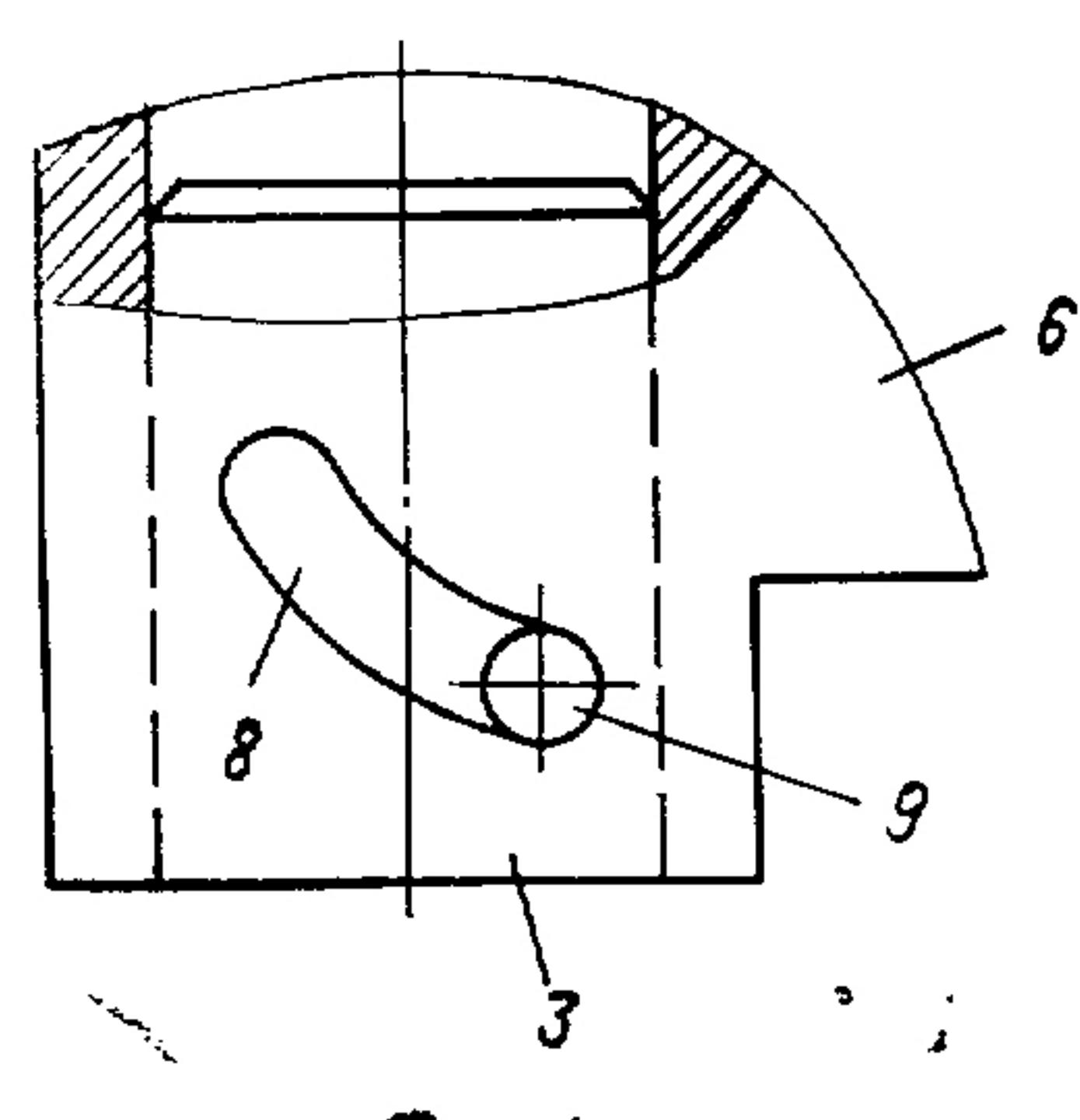
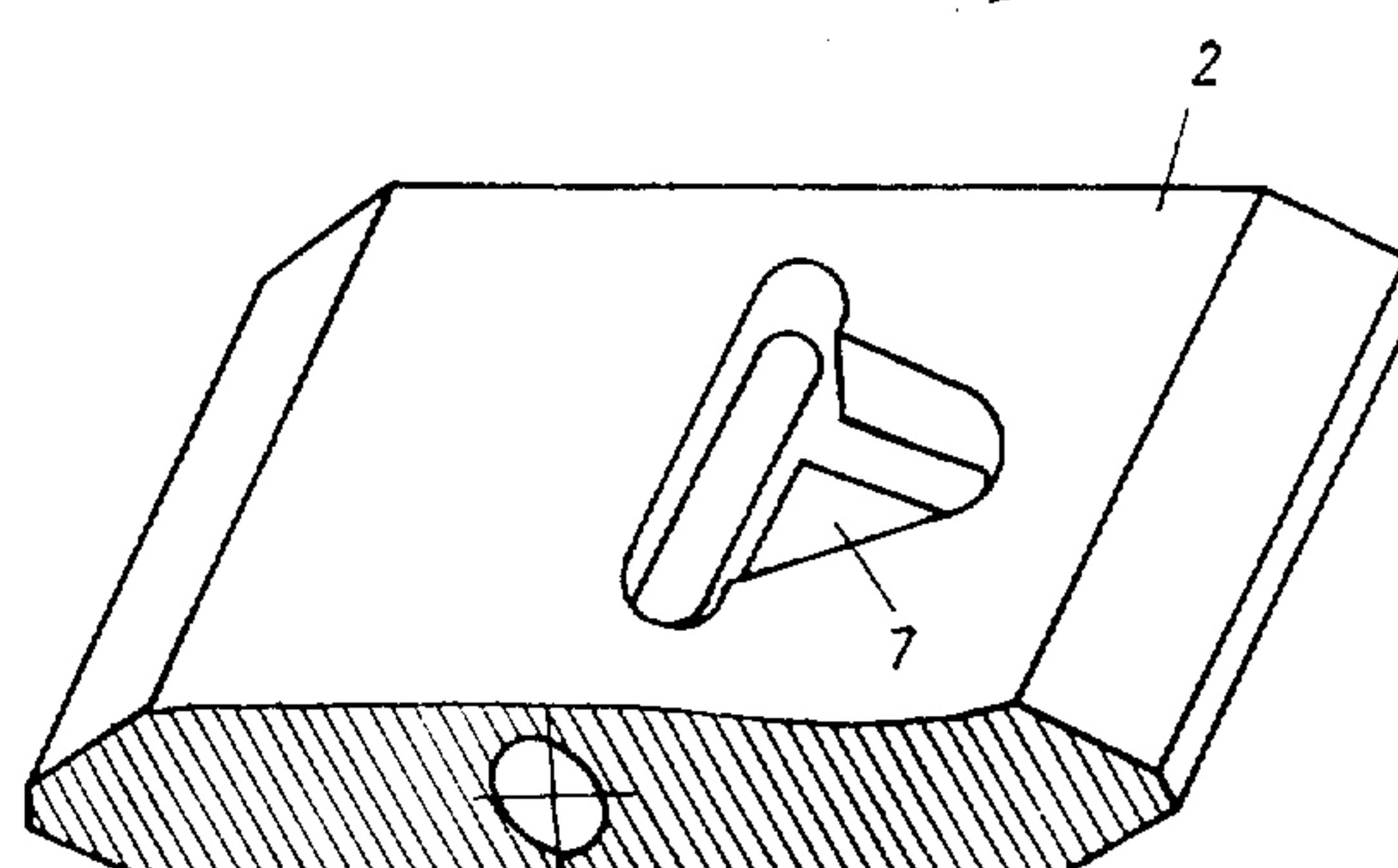
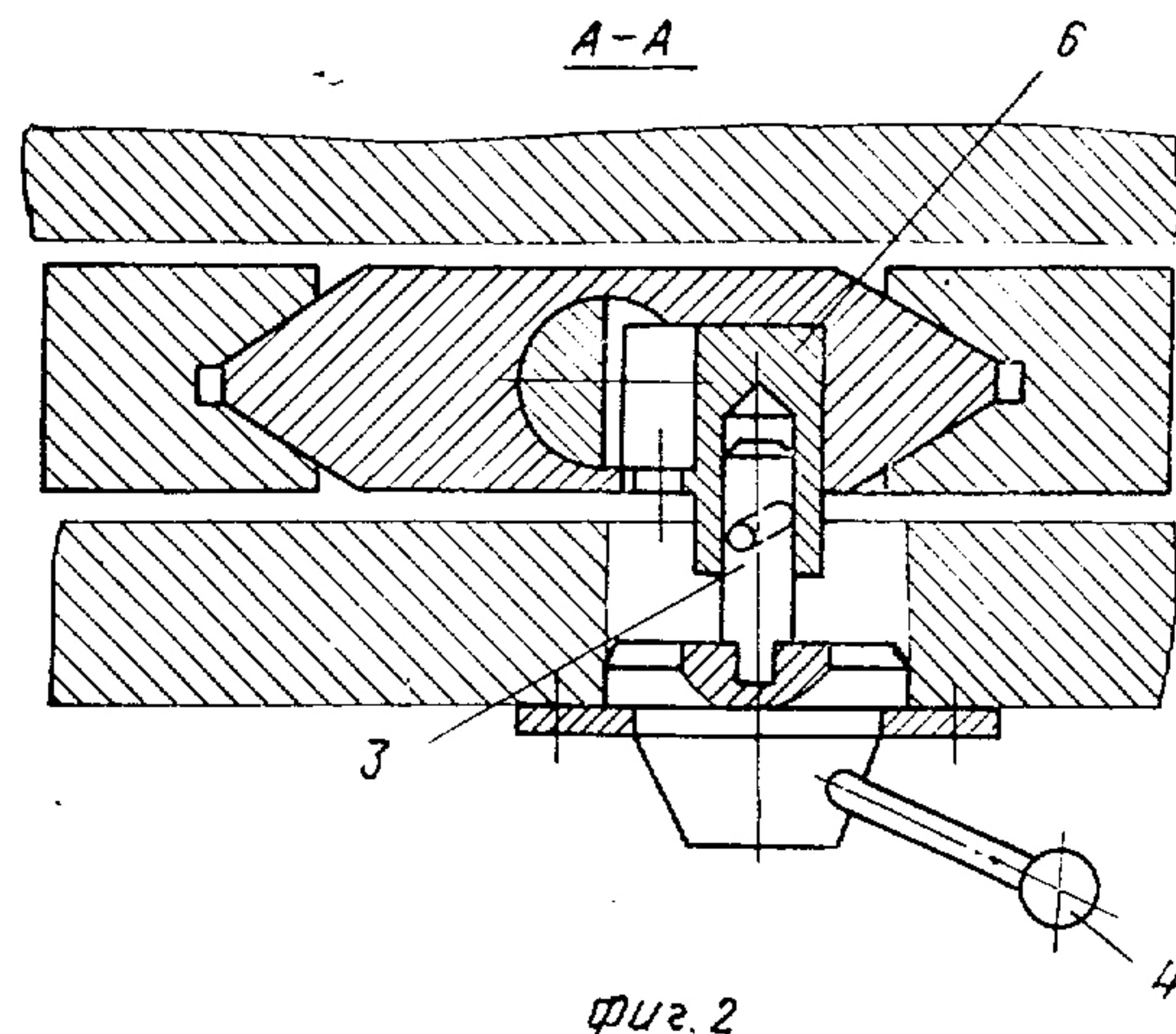
#### Формула изобретения

- 5 1. Механизм расцепления привода пресса с инструментом, установленным в держателе, смонтированном в ползуне пресса, и сцепления держателя инструмента с рукояткой ручного управления, содержащий поворотную ось, расположенную в ползуне и связанную с рукояткой ручного управления, а также по меньшей мере одну пружину, связывающую держатель инструмента с ползуном, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции, поворотная ось связана с держателем инструмента при помощи установленного на ней с возможностью продольного перемещения и поворота одноплечего рычага, а в ползуне выполнен ступенчатый паз, одна из ступеней которого имеет форму, соответствующую форме одноплечего рычага, размещенного в положении сцепления с приводом пресса в этой ступени паза.
- 10 2. Механизм по п. 1, отличающийся тем, что поворотная ось и одноплечий рычаг связаны между собой посредством фигурного паза и расположенного в нем пальца.
- 15 30 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 381560, кл. В 30В 15/12, 1970.



Фиг. 1



Составитель В. Шацкий

Редактор Е. Карапурова Техред А. Камышникова Корректоры: Т. Добровольская и Л. Орлова

Заказ 1680/8 Изд. № 652 Тираж 850 Подписано  
НПО Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2